



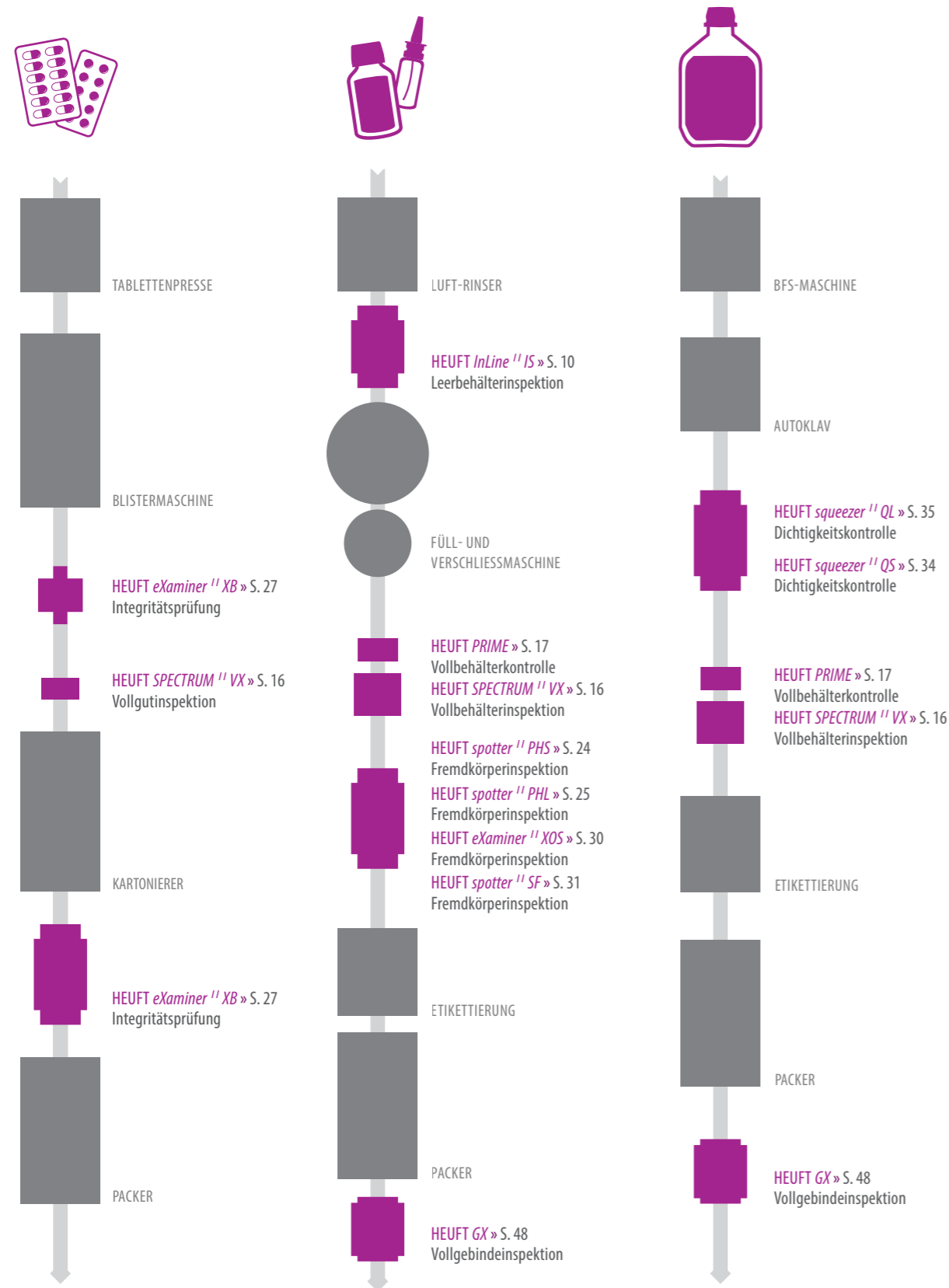
HEUFT-PRODUKTE
für die Pharma-Industrie



IHR PRODUKT. ECHT INSPIZIEREN. PERFEKTE QUALITÄT SICHERSTELLEN.

Qualität, Sicherheit und Effizienz: Darauf kommt es bei der Abfüllung und Verpackung von Pharmazeutika, Lebensmitteln und Getränken an!

Modulare Lösungen der HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH realisieren diese Schlüsselfaktoren effektiv und einfach. Bei maximaler Produktivität stellen sie sicher, dass nur einwandfreie Erzeugnisse in den Handel gelangen.



PERFEKTE QUALITÄT VON ANFANG BIS ENDE

LEERBEHÄLTERINSPEKTION		VOLLGEBINDEINSPEKTION	
HEUFT InLine ^{II} IS	S. 10	HEUFT GX	S. 48
VOLLBEHÄLTERKONTROLLE & FÜLLWERTANALYSE		GEBINDEAUSLEITUNG	
HEUFT SPECTRUM ^{II} VX	S. 16	HEUFT xcaser, HEUFT xtray	S. 50
HEUFT PRIME	S. 17	HEUFT maxi-flip, HEUFT maxi-laner	S. 51
HEUFT SPECTRUM ^{II} ATEX	S. 20	BDE & LINIENANALYSE	
FREMDKÖRPER- & PRODUKTINSPEKTION		HEUFT PROFILER-Familie	S. 56
HEUFT spotter ^{II} PHS	S. 24	HEUFT RECIPER	S. 58
HEUFT spotter ^{II} PHL	S. 25	HEUFT picCollect	S. 59
HEUFT Syringer	S. 26	UNTERNEHMEN	
HEUFT eXaminer ^{II} XB	S. 27	Life Cycle Partnership	S. 60
HEUFT eXaminer ^{II} XOS	S. 30	24/7-SERVICE	
HEUFT spotter ^{II} SF	S. 31	GLOBAL PLAYER / GLOBAL SERVICE	S. 62
DICHTIGKEITSKONTROLLE		HEUFT TeleService	S. 64
HEUFT squeezezer ^{II} QS	S. 34	HEUFT PhoneService	S. 65
HEUFT squeezezer ^{II} QL	S. 35	HEUFT DirectService	S. 65
BEHÄLTERTRANSPORT		HEUFT DeviceSupport	S. 65
HEUFT conveyor	S. 42	UNTERNEHMEN	
HEUFT synchron TXI	S. 43	SHOWROOM	S. 66
HEUFT LAMBDA-K	S. 45	TRAINING	S. 66
BEHÄLTERAUSLEITUNG		SERVICE	S. 67
HEUFT XY, HEUFT pusher,		CONFERENCES	S. 67
HEUFT mono, HEUFT e-Mono	S. 46	TECHNOLOGISCHE MEILENSTEINE	
HEUFT flip, HEUFT DELTA-FW,		1978 bis 2020	S. 68
HEUFT DELTA-K	S. 47		

FEHLERFREI & SICHER

Überprüfen, inspizieren, verifizieren – die Qualität von
Pharma-Primärpackmitteln schon vor dem Befüllen sichern.



HEUFT InLine¹¹ IS

Der neue Standard zur überlegenen Inspektion leerer Pharmabehälter auf HEUFT-Niveau.

Premium wird zum Standard!

Volle Integration von Premium-Technologien der neuen Generation in eine unerreicht platzsparende, leicht zugängliche, rahmen- und tischlose Konstruktion im wartungs- und hygieneoptimierten HEUFT CleanDesign.

Wirksamer Schutz

Nachhaltige Sicherung der Qualität, Integrität und Sicherheit leerer Pharma-Primärpackmittel wie Vials, Flakons oder Sirupflaschen für fehlerfreie, unbelastete Endprodukte.

Umfassende Erkennung

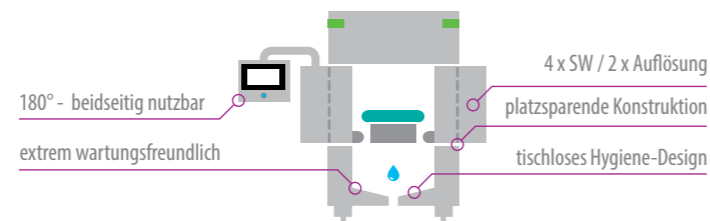
Von der Mündung bis zum Boden: Komplettspektion sämtlicher Behälterareale zur sicheren Erkennung von Fremdstoffen und Verunreinigungen sowie von Einschlüssen, Rissen, Defekten und sogar Restspannung im Glas. Vierfach-Seitenwandinspektion für über 360° Abdeckung bei verdoppelter Auflösung.

Maximale Automatisierung, volle Betriebssicherheit

Servogesteuerte Behälterfeinausrichtung, automatische Umstellung aller Transport- und Erkennungseinheiten bei Sortenwechseln. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM¹¹-Plattform mit lernfähiger Echtzeit-Bildanalyse, audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung.



Mehr entdecken



Echtzeit-Bildverarbeitung HEUFT reflexx / HEUFT reflexx²

ERKENNUNGSGENAUIGKEIT RAUF, FEHLAUSLEITRATE RUNTER!

Selbst die besten Erkennungstechnologien nützen nichts, wenn die Bildverarbeitung nicht mithält. Deshalb haben wir schon 2002 eine eigene erschaffen – mit selbst entwickelter, optimal auf Inspektionsaufgaben zugeschnittener Hard- und Software:

HEUFT reflexx sichert Produktqualität und Output.

Denn die multi-processingfähige Bildverarbeitung realisiert eine gezielte Objekterkennung. In Echtzeit kombiniert sie dazu mehrere Aufnahmen zu brillianten, lückenlosen Erkennungsbildern und wertet sie direkt aus. Selbst im High-Speed-Betrieb werden Fehler sicher erkannt und klar von harmlosen Abweichungen unterschieden: Nur das wird ausgeleitet, was auch wirklich raus muss.

Was genau das ist, liegt mit der neuen Generation der Bildverarbeitung in Ihrer Hand: Zusätzlich zur gezielten Erkennung unterschiedlichster Objekte realisiert HEUFT reflexx² auch deren individuelle Klassifikation: Per Touchscreen können Sie sie anwählen und selbst als gut oder unerwünscht charakterisieren.

HEUFT reflexx² merkt sich Ihre Qualitätsansprüche.

Zusammen mit einer schnelleren Bildübertragung und mehr Rechenleistung, Auflösung, Farb- und Kontrast erhöht dieses Teach-In nochmals die Erkennungsgenauigkeit. Die Fehlerrate sinkt massiv. Bei höchster Produktivität gelangen so nur die Produkte zum Kunden, die Ihre individuellen Qualitätskriterien genau erfüllen.

ENLIGHTENMENT



WOHLDOSIERT & SICHER VERPACKT

Kontrollieren, inspizieren, detektieren –
fehlbefüllte, unverschlossene und undichte
Pharma-Vollbehälter rechtzeitig finden.



Unsere Geräte zur Vollbehälterkontrolle & Füllwertanalyse

Von der Füllstandskontrolle bis zur Probenentnahme.

Produktqualität hoch. Produktionsqualität hoch.

Maximale Produktqualität und ein einwandfreier Füll- und Verpackungsprozess: Kontrollgeräte und Inspektionssysteme von HEUFT stellen beides sicher. Von der Überprüfung der Füllmenge bis hin zur Verschluss- und Dichtigkeitskontrolle sorgen sie für exakt dosierte, sicher verpackte Arzneimittel, Healthcare- und Pflegeprodukte.

Volle Produktqualität

Sichere Identifikation unter- und überfüllter, offener oder undichter Vials, Ampullen, Flakons, Sirupflaschen, Tiegel oder Spraydosen.

Volle Sicherheit

Zuverlässige und schonende Ausschleusung fehlerhafter Vollbehälter.

Volle Produktionsqualität

Integrierte Echtzeit-Monitoring- und Analyse-Tools.

Volle Verfügbarkeit

Smarte und einfach zu handhabende HEUFT-Systeme im Linearbetrieb.



SICHER UND KORREKT VERPACKT:
Höchste Produktionsqualität sicherstellen.



HEUFT SPECTRUM ^{II} VX

Vollbehälterinspektion auf HEUFT SPECTRUM ^{II}-Basis.

Optimale Produktqualität

Sichere Erkennung von Unterfüllungen, Überfüllungen, Verschluss- und Kennzeichnungsfehlern.

Exakte Auswertung

Integriertes Quantifying-Tool zur automatischen Umrechnung der Ergebnisse aller einzelnen Füllstandsmessungen in den tatsächlichen Füllwert und zur Bestimmung des durchschnittlichen Füllvolumens.

Gezieltes Sampling, sichere Verteilung

Individuell konfigurierbare Probenentnahme zur internen Qualitätssicherung und sichere Distribution von Pharma-Vollbehältern auf bis zu sieben Bahnen.

Überlegene Betriebssicherheit

Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM ^{II}-System mit selbsterklärender HEUFT NaVi-Benutzerführung.



Mehr entdecken

mm » ml



HEUFT PRIME

Vollbehälterkontrolle der neuen Generation.

Kompakte Qualitätskontrolle

Zuverlässige Detektion unter- bzw. überfüllter, unverschlossener und unetikettierter Pharma-Behälter. Intelligente HEUFT-Sensorkamera zur präzisen Kennzeichnungsprüfung und Codeverifikation integrierbar.

Keine Rückrufe

Schonende Ausleitung von Pharma-Vollbehältern mit Qualitätsmängeln.

Mehr Linieneffizienz

Serienfehlererkennung und rechtzeitige Lokalisierung fehlerhafter Füllventile.

Einfacher Betrieb

Automatische Sortenwechsel, umfangreiche audiovisuelle Schritt-für-Schritt-Assistenz.



Mehr entdecken





Leer- und Vollbehälter
automatisch
überprüfen

Fehlerbehälter
automatisch
ausleiten

Sorten und Programme
automatisch und assistiert
umstellen

Qualitätsmängel
automatisch
erkennen



Universelle Geräteplattform

SYSTEMÜBERGREIFEND, HOCH-AUTOMATISIERT, LEISTUNGSSTARK!

Ihr konsequentes Baukastenprinzip für unterschiedlichste Technologien, Module, Funktionen und Anwendungsfälle zeichnet HEUFT-Lösungen aus. Schon vor fast 20 Jahren ist mit HEUFT SPECTRUM TX eine universelle Plattform für individuell ausgestattete Geräte entstanden.

HEUFT SPECTRUM II setzt noch einen drauf!

Genau wie ihr Vorgänger überzeugt die multiprocessing-fähige Steuerungseinheit der neuen Generation mit einer systemübergreifenden Komponentengleichheit von 70 Prozent, einer entsprechend hohen Ersatzteilverfügbarkeit und einer zukunfts-sicheren Netzwerkanbindung. Dank eines außergewöhnlichen Grads an Automatisierung und einer selbsterklärenden Mensch-Maschinen-Schnittstelle mit audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung schont sie zusätzlich wertvolle personelle Ressourcen.

Neueste selbst entwickelte Hard- und Software für deutlich mehr Rechenpower und zur Echtzeit-Datenübertragung vervierfachen die Präzision bei der zielsicheren Produktverfolgung:

Die aktuelle Position jedes einzelnen Behälters lässt sich auf bis zu 0,5 Millimeter genau bestimmen.

Das stellt sicher, dass wirklich jeder inspiziert und jeder fehlerhafte zuverlässig aus dem Verkehr gezogen wird.

PRODUKTQUALITÄT SICHERSTELLEN? EINFACH AUTOMATISCH!

Den Großteil ihrer Arbeit erledigen HEUFT SPECTRUM II-Systeme vollautomatisch. Beim Rest hilft HEUFT NaVi dem Benutzer – mit individuellem Support und audiovisueller Schritt-für-Schritt-Assistenz. Das

- spart Zeit und Ressourcen
- steigert die Erkennungssicherheit und
- sichert einen fehlerfreien Betrieb

bei der Inline-Qualitätsinspektion leerer und befüllter Pharma-Verpackungen. SIMPLY EASY!





HEUFT SPECTRUM II ATEX

Dichtigkeits- und Füllstandskontrolle von Spraydosen auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

Berührungslose Dichtigkeitskontrolle statt Wasserbad

Präzise laserbasierte Detektion entweichender Aerosol-Treibmittel wie Butan, Propan oder Dimethylether als energiesparende und schnelle Alternative zum herkömmlichen Wasserbad.

Exakte Füllstandskontrolle statt Waage

Radiometrische Messung der Füllmenge in Spraydosen als effizienzsteigernde Alternative zu herkömmlichen Wägetechniken.

Gefahrloser Einsatz im EX-Bereich

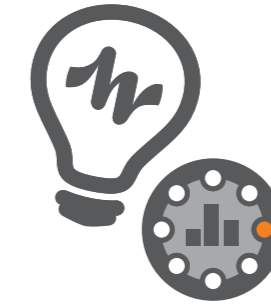
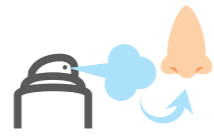
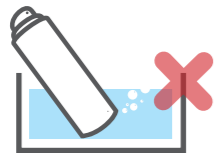
Sicherer Betrieb in explosionsgefährdeten Risikobereichen der ATEX-Gruppe, Kategorie 3G.

Einfacher Betrieb

Hochautomatisiertes und selbsterklärendes HEUFT SPECTRUM II-System.



Mehr entdecken



Füllwertanalyse

EXAKTES QUANTIFYING, GEZIELTES SAMPLING

Für eine effektive Qualitätssicherung sollten Inline-Inspektionssysteme mehr können als Mängel zu finden und die betroffenen Erzeugnisse sofort aus dem Verkehr zu ziehen. Tiefgehende Erkenntnisse über die Gesamtproduktionsqualität und einen wirkungsvollen Schutz vor wiederholt auftretenden Fehlern und schleichenden Produktivitätseinbußen liefern Tools zur rechtzeitigen Erkennung von Serienfehlern, Füllwert-Analyse und gezielten Probenentnahme. Sie sind standardmäßig in HEUFT-Geräten zur Qualitätskontrolle befüllter Pharmabehälter integriert. Überschreitet etwa die Anzahl an Unter- bzw. Überfüllungen einen individuell festlegbaren Schwellenwert, wird ein Abschaltimpuls ausgelöst. So lassen sich Störungen beheben, bevor der Output leidet.

Wertvolle statistische Daten generiert ein eigenes Quantifying-Modul.

Es rechnet die Ergebnisse aller einzelnen Füllstandsmessungen automatisch in den tatsächlichen Füllwert um und bestimmt den Mittelwert des Füllvolumens ganzer Chargen: Die Qualität und exakte Menge der Gesamtproduktion haben Sie stets im Blick!

Gerade bei der Abfüllung und Verpackung von Pharmazeutika spielt zusätzlich die gezielte Probenentnahme eine bedeutende Rolle bei der internen Überprüfung und nachhaltigen Sicherung der Produktionsqualität.

Mit HEUFT realisieren Sie ein mustergültiges Sampling!

Ganz gleich, ob Sie eine frei definierbare Anzahl loser Proben ausschleusen lassen oder ein Querschnitts-Sampling der Produktion anhand einer ganzen Reihe aufeinanderfolgender Erzeugnisse erreichen möchten: HEUFT-Systeme bewerkstelligen das automatisch. Dabei können Sie individuelle Bedingungen wie z.B. die Mindesttransportgeschwindigkeit festlegen, um wirklich repräsentative Proben unter Standard-Produktionsbedingungen zu ziehen.

ENLIGHTENMENT

Unsere Geräte zur Fremdkörper- & Produktinspektion

Von der Metall- bis zur Glas-in-Glas-Detektion.

Risiko drin. Produkt raus.

Fremdstoffe, Verunreinigungen, verbogene Injektionsnadeln, Verpackungsdefekte und Produktunvollständigkei-
ten: Gerade, wenn es um Arzneimittel geht, sind solche Sicherheits- und Qualitätsmängel ein ernsthaftes Risiko.
Mit HEUFT stellen Sie es ab! Noch innerhalb der Linie werden belastete und beschädigte Produkte zuverlässig
identifiziert und konsequent ausgeschleust. Einzigartige Erkennungsverfahren wie die exklusiv bei uns erhältliche
gepulste Röntgentechnologie realisieren das unerreicht schonend und präzise.

Echter Patientenschutz

Präzise Identifikation und Ausschleusung kontaminierter, unvoll-
ständiger und defekter Pharma-Erzeugnisse.

Smarte Abgrenzung

Sichere Unterscheidung zwischen echten und vermeintlichen
Fehlern.

Leistungsstarke Technologien

Selbstentwickelte Verfahren zur klaren Erkennung fehlerhafter
Produkte und Packmittel.

Volle Konformität

FDA-, GMP, GAMP5- und 21-CFR-Teil-11-konforme Systeme mit
lückenloser Audit-Trail-Dokumentation.



UNBELASTET UND SICHER:
Kontaminationen, Defekte und Produktunvoll-
ständigkeiten gezielt identifizieren.



HEUFT spotter^{II} PHS

Rundum-Qualitätsinspektion befüllter Vials geringer Größe (2 - 100 ml) auf HEUFT SPECTRUM^{II}-Basis.

Unbelastete Pharmazeutika

Optische Identifikation von Fremdstoffen wie Fasern oder Haaren im Vial. Risikolose gepulste Röntgenerkennung von Glasparkeln im Lyophilisat mit Aktiven Pharmazeutischen Inhalten (API) möglich. Head-Space-Analyse mit volumetrischer Bestimmung des O₂-Anteils zur Verschlussintegritätsprüfung und Oxidationsprävention.

Fehlerfreie Verpackung

Klare Erkennung fehlbefüllter, beschädigter und z.B. durch „product splashing“ verunreinigter Vials. 360°-Verschlussinspektion zur hochpräzisen Identifikation defekter undichter und sortenfremder Flip-Off-Caps.

Saubere Sache, effiziente Inspektion

Kompakte, hygieneoptimierte Konstruktion mit druckluftloser Fehlerausleitung (Reinraumklasse B) im effizienten Geradeauslauf ohne verschleißintensive Formateile.

Sicherer Betrieb, nachhaltige Dokumentation

Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM^{II}-System mit manipulationssicherer audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung und Netzwerkverbindung zur zuverlässigen Audit-Trail-Dokumentation. Sichere Erfüllung grundlegender FDA-, s GMP-, GAMP5- und 21-CFR-Teil-11-Anforderungen.



Mehr entdecken



HEUFT spotter^{II} PHL

360°-Komplettinspektion großformatiger Voll-Vials auf HEUFT SPECTRUM^{II}-Basis.

Kontaminationsfreie Vials

Lückenlose Komplettinspektion größerer Vials (20 - 1000 ml) zur präzisen Identifikation kleinster Fremdpartikel. Nachrüstbare gepulste Röntgentechnologie, geeignet zur Untersuchung aktiver pharmazeutischer Inhalte (API).

Lückenlose Rundum-Inspektion

Doppelte 360°-Seitenwand-, Bördelkappen- und Flip-Off-Verschlussinspektion zur optimalen Erkennung von Verunreinigungen, Rissen, Undichtigkeiten, Verformungen und Defekten. Zweifache Röntgen-Füllstandskontrolle.

Geradlinige Konstruktion

Effizienter und behälterschonender Geradeauslauf ohne verschleißintensive Formateile für hohen Durchsatz, automatische Sortenwechsel und niedrige Lagerhaltungskosten. Hygieneoptimierte Konstruktion und druckluftlose Fehlerausleitung.

Maximale Verfügbarkeit

Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM^{II}-System mit audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung, lernfähiger Echtzeit-Bildverarbeitung und Netzwerkverbindung zur zuverlässigen Audit-Trail-Dokumentation. Sichere Erfüllung grundlegender FDA-, GMP-, GAMP5- und 21-CFR-Teil-11-Anforderungen.



Mehr entdecken



HEUFT Syringer

Fertigspritzen- und Kanüleninspektion auf HEUFT SPECTRUM ^{II}-Basis.

Sichere Nadel, risikofreie Injektion

Sichere Identifikation verbogener, defekter Injektionsnadeln.

Keine Kontaminationen

Klare Erkennung durch- bzw. nur angestochener Schutzhauben (soft-needle-shields – SNS und rigid-needle-shields – RNS).

Risikofreies Röntgen

Unerreicht strahlungsarme gepulste Röntgentechnologie – geeignet zur Inspektion von mit aktiven pharmazeutischen Inhalten (API) zu befüllenden Injektionsinstrumenten.

Volle Compliance

Zuverlässige Audit-Trail-Dokumentation und sichere Erfüllung der grundlegenden FDA-, GMP-, GAMP5- und 21-CFR-Teil-11-Anforderungen.



Mehr entdecken



HEUFT eXaminer ^{II} XB

Top-Down-Inspektion mit gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM ^{II}-Basis.

Wirkungsvolle Kontaminations- und Rückruf-Prävention

Zuverlässige Detektion von Fremdpartikeln bei der Komplettinspektion befüllter Primär-, Sekundär-, Tertiärverpackungen und stückiger Pharma-Produkte.

Zuverlässige Integritätsprüfung

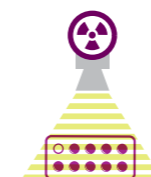
Sichere Detektion von Produkt- und Verpackungsunvollständigkeiten sowie Defekten.

Überlegene Technologien, maximale Automatisierung

Optimierte gepulste Röntgentechnologie, maximale Erkennungsgenauigkeit bei minimaler Strahlung – Einsatz zur Röntgeninspektion von Produkten mit aktiven pharmazeutischen Inhalten (API) möglich. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM ^{II}-Plattform mit selbsterklärender Benutzerführung.

Flexibler Ausbau für noch mehr Performance

Mehrfach-Blitz-Option zur Komplettinspektion noch größerer Erzeugnisse. Aufteilung des Transporteurs zur Parallelinspektion zweier kleinerer Produkte zugleich.



KEINE BLEIVORHÄNGE ERFORDERLICH

IDEAL FÜR LEICHTGEWICHTE



berührungslos



Mehr entdecken



Gepulste Röntgentechnologie

MAXIMALE PRÄZISION, MINIMALE STRAHLUNG!

Röntgensysteme von HEUFT identifizieren Fremdkörper, Produktfehler und Verpackungsdefekte präzise und schonend zugleich. Im Gegensatz zum herkömmlichen Zeilenscan emittiert ihre einzigartige gepulste Röntgentechnologie nur in dem Moment Strahlung, in dem sich tatsächlich ein zu untersuchendes Erzeugnis im Inspektionsbereich befindet. Und das als Röntgenblitz, der gerade einmal eine Tausendstelsekunde andauert.

Die extrem kurze Belichtungszeit verhindert Bewegungsunschärfen und reduziert die durchschnittliche Strahlenbelastung um den Faktor 1.000.

Kein Produkt bekommt eine höhere Dosis ab als unbedingt notwendig. Bei der Inspektion von 36.000 Produkten pro Stunde, gibt so ein Röntgenblitzer nur 36 Sekunden lang Strahlung ab. In 99 Prozent der Zeit gibt es also keinerlei Emission. Konventionelle Röntgenscanner strahlen hingegen volle 60 Minuten lang durch. Schon das macht die gepulste Röntgentechnologie einzigartig.

Kombiniert mit neuartigen Vollfeld-Bildwandlern erreicht sie eine bislang unerreichte Dimension an Bandbreite, Geschwindigkeit und Erkennungsgenauigkeit.

Die Größe der sicher zu identifizierenden Fremdobjekte halbiert sich!

ENLIGHTENMENT



HEUFT eXaminer II XOS

Fremdkörperinspektion der neuen Generation mit optischen Technologien und einzigartigen Röntgenblitzern.

Breites Spektrum

Vom Glassplitter bis hin zu transparenter Folie: Zuverlässige Detektion von Fremdobjekten hoher und niedriger Dichte in transparenten Pharma-Primärpackmitteln.

Komplettinspektion ohne blinde Bereiche

Optische Inspektion des gesamten Behältervolumens plus Röntgen-Bodeninspektion zur sicheren Erkennung aller Kontaminationstypen.

Röntgenblitz statt Dauerstrahl

Scharfe Aufnahmen bei unerreicht niedriger Strahlung – radiometrische Inspektion von Produkten mit aktiven pharmazeutischen Inhalten (API) möglich.

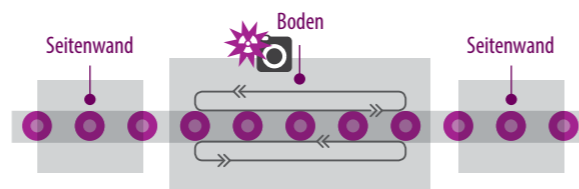
Weniger Fehlansleitungen

Hochpräzise Produktverfolgung und lernfähige Echtzeit-Bildverarbeitung HEUFT reflex² zur klaren Unterscheidung zwischen echten und vermeintlichen Sicherheitsrisiken.



1. bis zu
200
Behälter in der Minute

X-RAY
110 µSv
Flug Frankfurt – San Francisco
10 µSv



HEUFT spotter II SF

Fremdkörperinspektion zur sicheren Erkennung gefährlicher Objekte geringer Dichte auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

Maximale Produktsicherheit

Zuverlässige Detektion mit bloßem Auge kaum wahrnehmbarer Fehler wie Schimmel am Boden, im Produkt schwimmende Haare, Fasern und Folien oder Risse im Glas von Pharma-Primärbehältern.

Exakte Orientierung

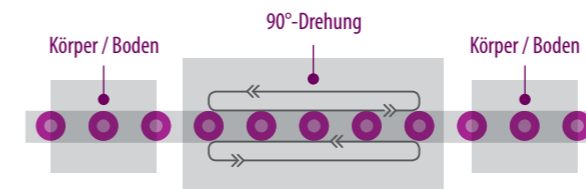
Servogesteuerte Behälterausrichtung zur lückenlosen 360°-Runduminspektion.

Voller Durchblick

Einzigartige optische Technologien und HEUFT reflex²-Echtzeit-Bildverarbeitung zur sicheren Fremdkörperdetektion sogar in trüben oder dunklen Produkten.

Volle Erkennungs- und Ausleitsicherheit

Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM II-Plattform mit audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung für mehr Performance und Präzision bei der Produktverfolgung, Fremdstofferkennung und Fehlerausschleussung.



GAMP5
21 CFR Teil 11
FDA
cGMP



Mehr entdecken

Unsere Geräte zur Dichtigkeitskontrolle

Von der Behälterinnendruckmessung bis zur Identifikation von Mikrolecks.

Leck erkannt. Gefahr gebannt.

Lecks, Stresscracks, Mikrorisse: An Blow-Fill-Seal-Flaschen, Schlauchbeuteln und weiteren befüllten Pharma-Primärverpackungen aus Kunststoffen wie LDPE, HDPE oder PP haben solche Undichtigkeiten nichts zu suchen. Sie bedrohen nicht nur die Integrität und Stabilität der Verpackung, sondern auch die mikrobielle Reinheit und damit die Haltbarkeit des enthaltenen Arzneimittels. Mit Dichtigkeitskontrollen der HEUFT *squeezer*-Reihe entlarven Sie undichte Kunststoff-Pharmaverpackungen inline und leiten sie sicher aus, bevor sie in den Handel gelangen und zur Gefahr für den Patienten werden können.

Hohe Verpackungsqualität, hohe Produktsicherheit

Nachhaltige Sicherung der Behälterstabilität, wirksamer Schutz vor mikrobiell verunreinigten Pharmazeutika.

Sauberes Umfeld

Keine Verschmutzungen in der Linie, beim Transport und beim Patienten durch unerwünschten Produktaustritt.

Volle Haltbarkeit für vollen Genuss

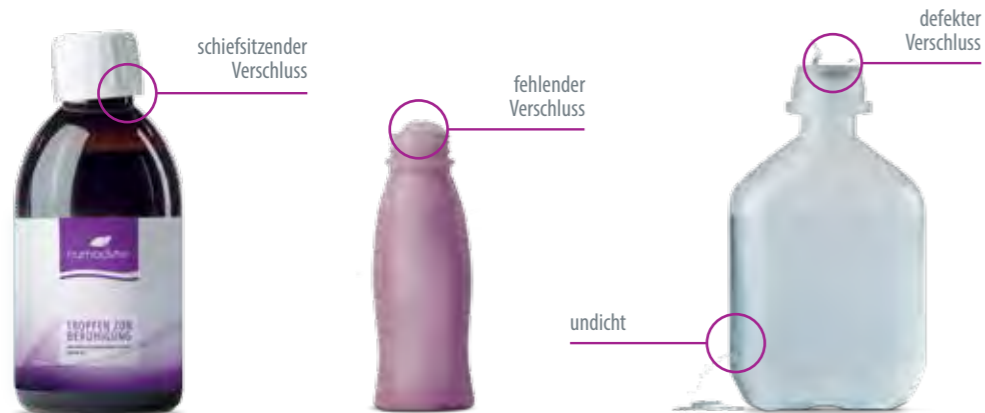
Effektive Verhinderung eines vorzeitigen Produktverderbs.

Volle Produktqualität

Korrekte Nennfüllmenge, maximale Verschlussintegrität.



VOLLE MIKROBIELLE REINHEIT:
Kleinste Undichtigkeiten rechtzeitig identifizieren.



HEUFT *squeezer* II QS

Hochautomatisierte Dichtigkeitskontrolle auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

Dichte Verpackung, reiner Inhalt

Sichere Erkennung kleinster Leckagen in befüllten Pharma-Primärpackmitteln aus Kunststoff zur nachhaltigen Sicherung der Verpackungsintegrität sowie der mikrobiellen Reinheit des enthaltenen Pharmazeutikums.

Volle Stabilität

Präzise Messung des Behälterinnendrucks für standfeste, optimal transportier- und lagerbare Vollbehälter.

Überragende Erkennungssicherheit

Vergleichende Füllstandskontrolle im drucklosen und druckbelasteten Zustand für höchste Präzision bei der Identifikation von Undichtigkeiten.

Sicherer und einfacher Betrieb

Maximal automatisiertes HEUFT SPECTRUM II-System mit selbst-erklärender audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung.



HEUFT *squeezer* II QL

Hochpräzise Mikroleckerkennung bei der Dichtigkeitskontrolle auf HEUFT SPECTRUM II-Niveau.

Totale Verpackungssicherheit

Zuverlässige Identifikation kleinster Leckagen dank Behälterinnendruckmessung und vergleichender Füllstandskontrolle.

Maximale Erkennungssicherheit

Extralanger Inspektionsweg zur noch präziseren Dichtigkeitskontrolle befüllter BFS-Flaschen und weiterer Pharma-Primärpackmittel aus Kunststoff.

Mikrobielle Reinheit

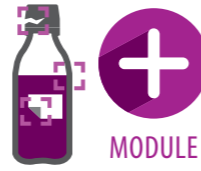
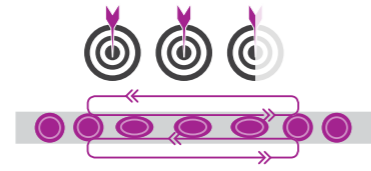
Gezielte Ausleitung undichter Behälter mit potentiell verunreinigten Inhalten.

Automatische Sortenwechsel

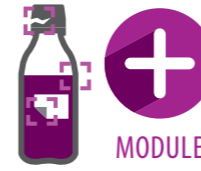
Vollautomatische Anpassung der Transport- und Erkennungseinheiten bei Sorten- und Programmwechseln und manipulationssichere HEUFT NaVi-Benutzerführung mit individueller audiovisueller Schritt-für-Schritt-Assistenz.



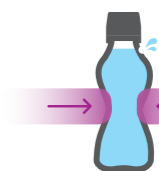
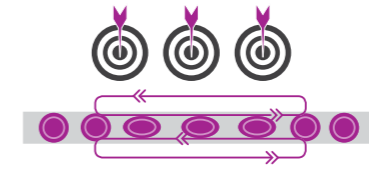
Mehr entdecken



MODULE



MODULE



Mehr entdecken



Echtzeit-Produktverfolgung und Ausleitüberwachung

PRÄZISES MONITORING FÜR VOLLE ERKENNUNGSSICHERHEIT!

Wo ist das Produkt? Das sollte man wissen. Jederzeit muss bekannt sein, wo genau in der Linie sich ein bestimmter Behälter aktuell befindet. Nur so gelingt eine zuverlässige Inspektion und Fehlerausschleusung.

Dazu wird die zurückgelegte Strecke und Position jeder einzelnen Pharma-Verpackung auf dem Transportband immer wieder getriggert und exakt verfolgt.

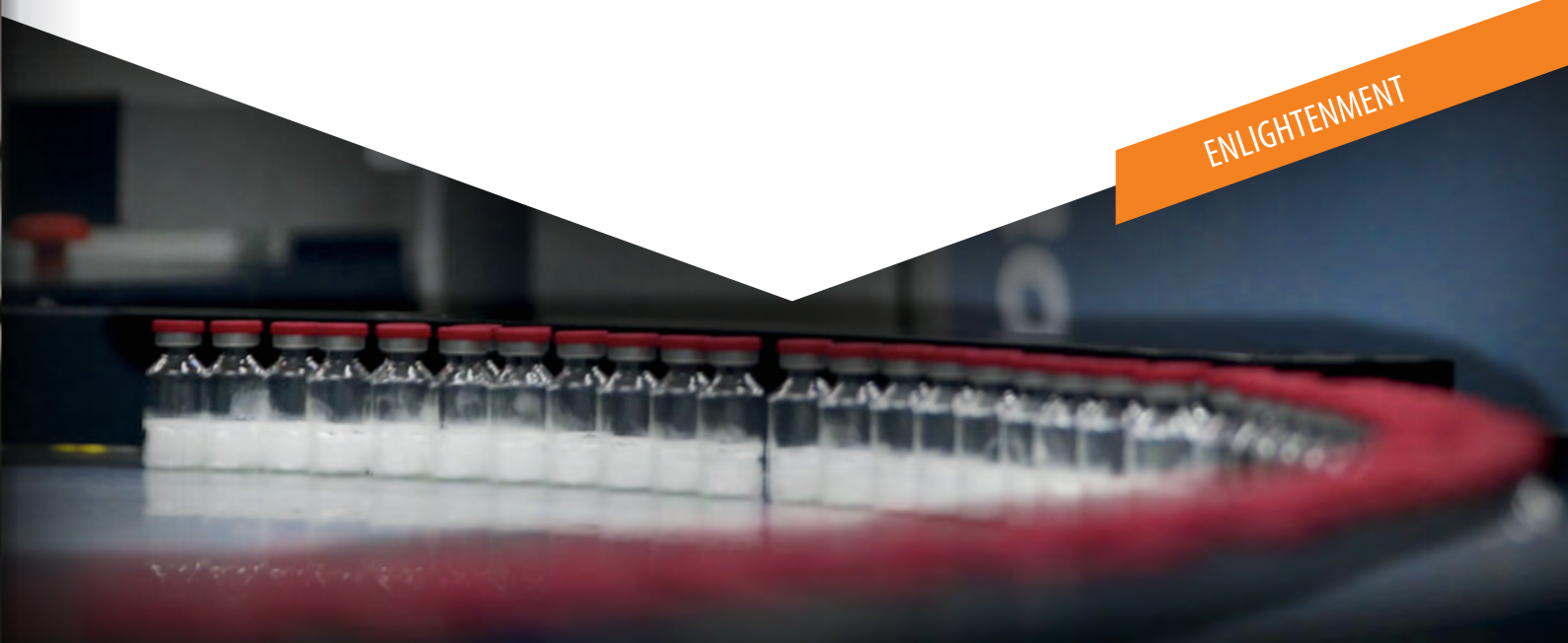
Das präzise Echtzeit-Monitoring ist der Garant für volle Erkennungssicherheit.

Millimetergenau lokalisiert es permanent den exakten Standort sämtlicher Pharma-behälter und -produkte. So ist gewährleistet, dass wirklich jeder einzelne von ihnen überprüft und jeder fehlerhafte tatsächlich aus dem Verkehr gezogen wird.

Die permanente Produktverfolgung garantiert ein Maximum an Treffsicherheit bei der Fehlerausleitung.

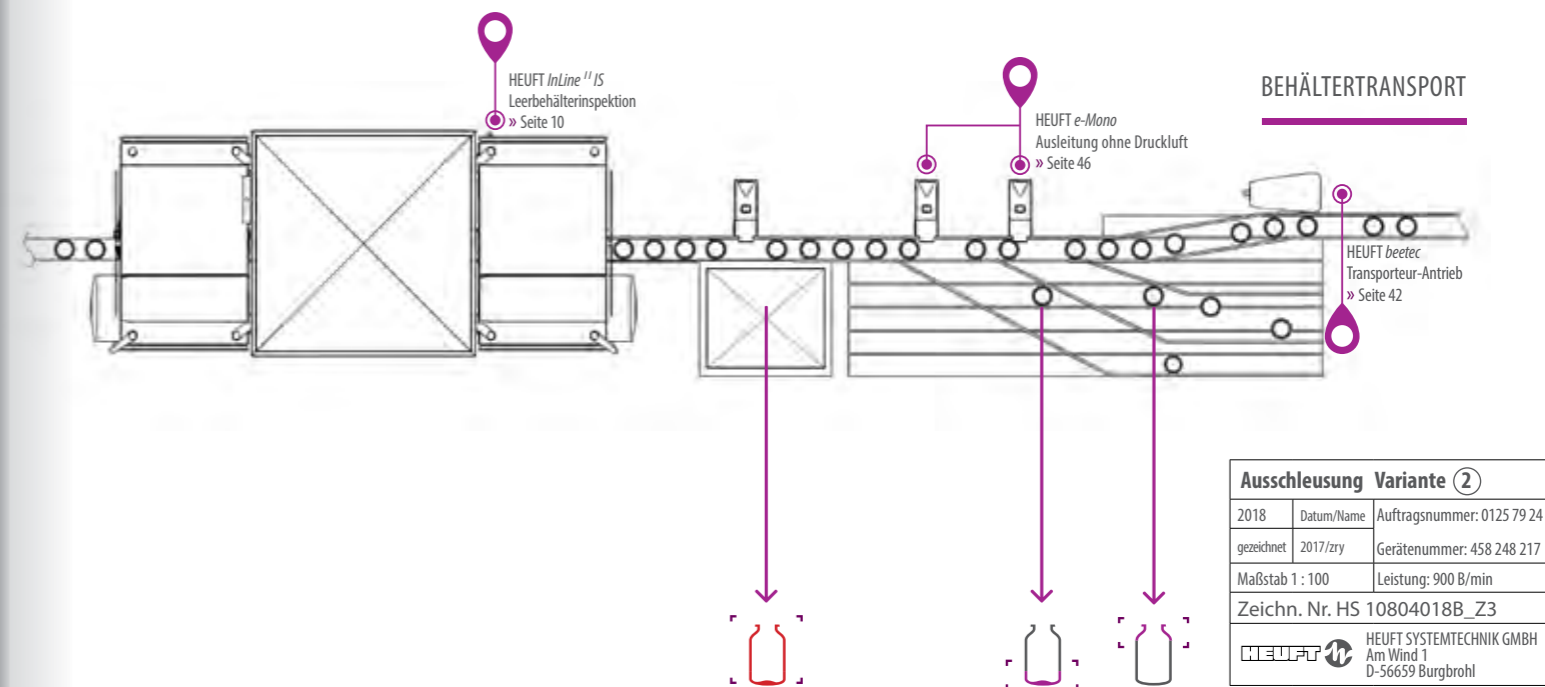
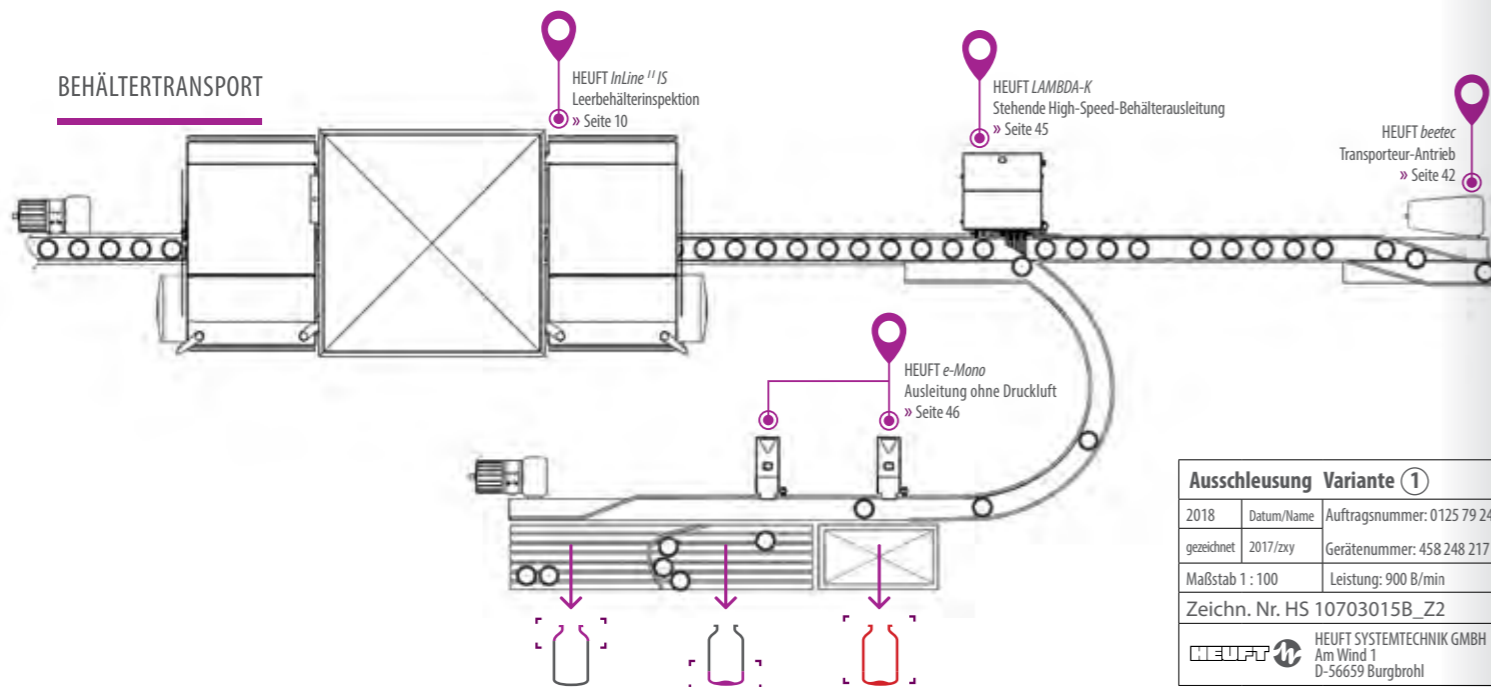
Raus kommen nur genau die Packmittel und Pharma-Produkte, die auch wirklich raus müssen. Das Monitoring geht sogar noch einen Schritt weiter: Die integrierte Ausleitüberwachung registriert sofort, wenn ein auszuschleusender Fehler doch nicht aus der Linie hinaus befördert worden ist.

ENLIGHTENMENT



BEHUTSAM & EFFIZIENT

Antreiben, befördern, ausregeln –
Arzneimittel und Verpackungen schnell, schonend und
effizient durch die Anlage transportieren.



Unsere Behältertransportlösungen

Vom Transporteur-Antrieb bis zur Fehlerausleitung.

Kein Staudruck, keine Lücken. Volle Linieneffizienz.

Lückenlos, schonend, drucklos: Darauf kommt es an beim Behälterfluss durch Ihre Abfüll- und Verpackungslinie. Schließlich gilt es, Leitmaschinen kontinuierlich zu versorgen, Staus zu verhindern und alle Erzeugnisse schnell, sicher, sanft und geräuscharm zu befördern. Mit Antrieben, Transporteuren und Bändersteuerungen von HEUFT realisieren Sie selbst im High-Speedbereich auf engstem Raum einen harmonischen, effizienten, störungs- und staudruckfreien Behälterfluss. Das schützt die Produkt- und Verpackungsqualität und steigert zugleich die Effizienz und Produktivität der ganzen Linie.

Effizienter Antrieb

Energiesparende Motoren mit hohem Wirkungsgrad für dynamisch angetriebene Transportbänder.

Intelligente Regelung

Vorausschauende Bändersteuerung für einen harmonischen, lückenlosen und staudruckfreien Behältertransport.

Behutsamer Transport

Maßgeschneiderte ein- und mehrbahnige Transporteure.

Hohe Flexibilität

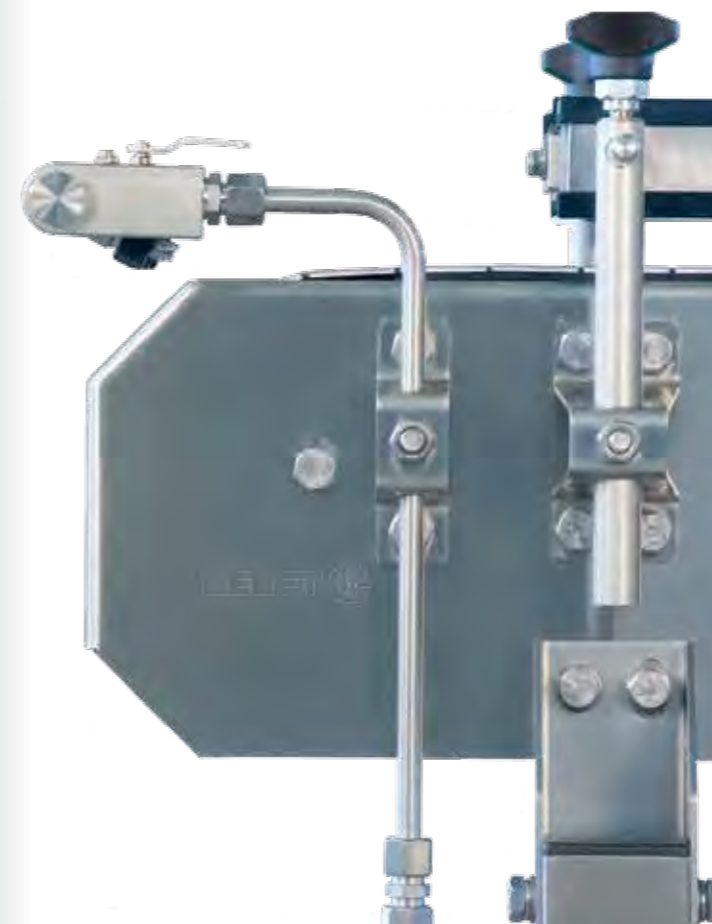
Spezifische Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen bei der Linieneffizienz.

Alles im Fluss, alles in Ordnung!

Vom einbahnigen bis zum mehrbahnigen Transport, von der Primärausleitung bis zur fehlerspezifischen Sekundärausleitung: Mit Antrieben, Bändern, Transporteuregelungen, Ausleitsystemen, Puffertischen, individuell angepassten Layouts und einzigartigen Komplettlösungen von HEUFT realisieren Sie auf engstem Raum einen schonenden und effizienten Produkt- und Behälterfluss!

Platzsparend, flexibel und individuell

Ausführliche Linienanalysen, intensive Beratung und eine exakte Planung durch kompetente HEUFT-Experten lassen kompakte Lösungen entstehen, die auch Ihren spezifischen Anforderungen vollauf gerecht werden! Fehlerfreie Erzeugnisse werden damit so behutsam durch die Anlage befördert, dass sie fehlerfrei bleiben. Fehlerhafte werden gezielt und sicher aus dem Verkehr gezogen – entweder mittels Primärausleitung direkt aus dem Hauptstrom und anschließender fehlerspezifischer Sekundärausleitung ① oder nach und nach an verschiedenen Stellen ② hinter dem Inspektor.





HEUFT conveyor

Effizienter Behältertransport.

Optimale Beförderung

Schneller, sicherer und behutsamer Transport leerer und voller Pharma-Behälter auf einer oder mehreren Bahnen.

Problemlose Integration

Passgenaue Anpassung an individuelle Platzverhältnisse und Anforderungen dank flexibler Kombination unterschiedlichster Standardmodule und Kurvenradien.

Wartungs- und reinigungsoptimierte Konstruktion

Robuste Komponenten, werkzeuglose Umstellung, keine „Dreckecken“, kaum Angriffsfläche für Keime.

Ausführliche Beratung und Planung

Volle HEUFT-Expertise von der Situationsanalyse bis zur gezielten Umsetzung individueller Transportlösungen und nachhaltig optimierter Linienlayouts.



HEUFT synchron TXI

Bändersteuerung für einen harmonisch ausgeregelten, effizienten Behälterfluss.

Mehr Wirkungsgrad

Sanfter, staudruckfreier Lückenschluss, vorausschauende Verhinderung von Staus und Linienstillständen.

Kontinuierliche Versorgung

Einbahnige Verblockung von Leitmaschinen für maximalen Wirkungsgrad.

Harmonischer Massentransport

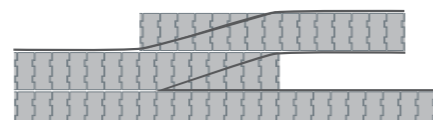
Behutsame Steuerung der mehrbahnigen Transporteure, drucklose Ausregelung der Pufferbereiche, sichere Behälterverteilung.

Stressfreier Strom

Keine Glasdefekte durch harte Aufpraller und Staudruck, weniger Scuffing, deutlich reduzierter Lärm.

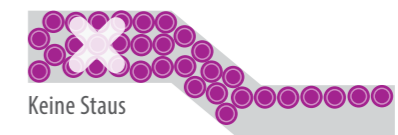


HIGH SPEED
BEHÄLTER
TRANSPORT



MODULE

Sanfter Lückenschluss



Keine Staus



Mehr entdecken



HEUFT LAMBDA-K

Stehende Highspeed-Behälterausleitung auf engstem Raum.

Schlanke Alternative zu herkömmlichen Weichen mit klobigen Ausleittischen

Neuartiges, besonders kompaktes Komplettsystem aus spezieller Bändermechanik, intelligenter Bändersteuerung und modifizierter HEUFT DELTA-K-Mehrsegment-Ausleitweiche.

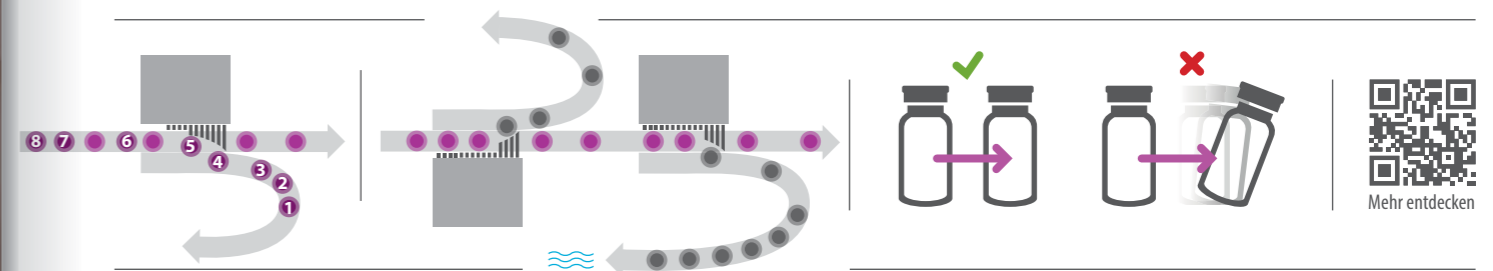
Sichere Ausleitung ohne Umfaller

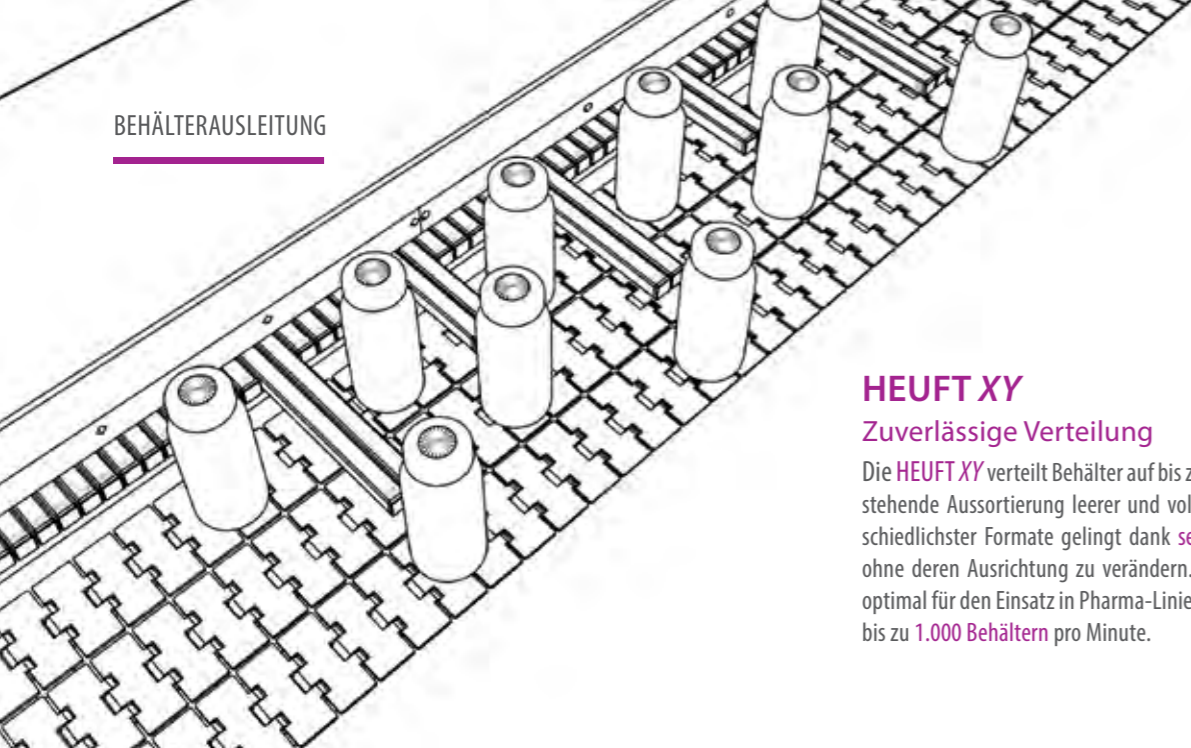
Schonende stehende Ausleitung fehlerhafter bzw. sortenfremder Pharma-Verpackungen dank spezieller Segmentkurve für minimalen Behälterwiderstand.

Kompakter Transporteur statt voluminöser Puffertisch
Behutsame Umlenkung von Fehlerbehältern auf platzsparendes einbahniges Ausleitband.

Problemlose Umstellung, schnelle Sortenwechsel

Einfache Justierung, präzise Höhen- und Querverstellung mit Digitalanzeige.





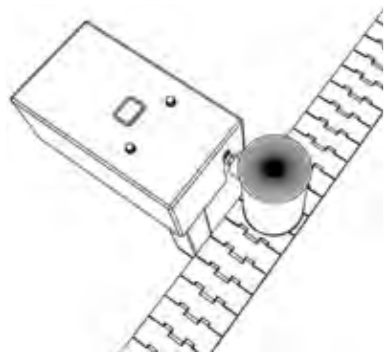
HEUFT XY
Zuverlässige Verteilung

Die **HEUFT XY** verteilt Behälter auf bis zu vier Bahnen. Die Sortierung und stehende Aussortierung leerer und voller Pharma-Verpackungen unterschiedlichster Formate gelingt dank **servogesteuerter Ausleitsegmente**, ohne deren Ausrichtung zu verändern. Damit eignet sich die **HEUFT XY** optimal für den Einsatz in Pharma-Linien mit einem Leistungsbereich von bis zu **1.000 Behältern** pro Minute.



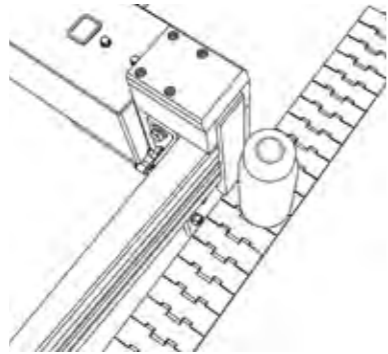
HEUFT pusher
Kompakter Ausstoßer.

Der **HEUFT pusher** befördert fehlerhafte Vollbehälter mit einem wohl-dosierten Stoß dahin, wo sie hingehören: in den Abfall. Selbst in High-Speed-Linien mit Bandgeschwindigkeiten von bis zu 2,5 Metern pro Sekunde und einem maximalen Output von über **2.100 Behältern** pro Minute arbeitet das **Einzelsegment-Ausleitsystem** präzise und zuverlässig.



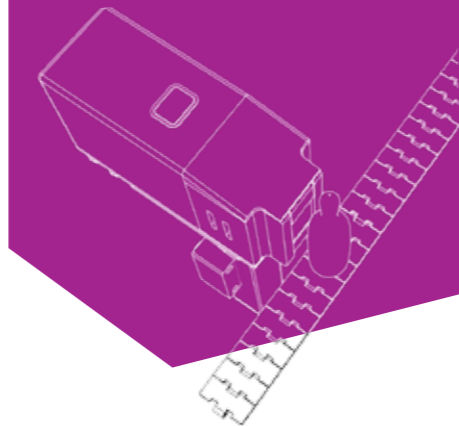
HEUFT mono
Schonende Weiche.

Der **HEUFT mono** zieht Voll- und Leerbehälter mit Sicherheits- und Qualitätsmängeln sicher aus dem Verkehr. Und zwar schonend. Ein Spezialgeländer an der **Einzelsegment-Weiche** hebt dazu die Haftreibung der Behälter auf. So lassen sich Vollbehälter mit einer minimalen Segmentbewegung sogar stehend, ohne Umfaller ausleiten. Der preisgünstige Allrounder **HEUFT mono** eignet sich für Linienleistungen von bis zu **1.200 Behältern** pro Minute.



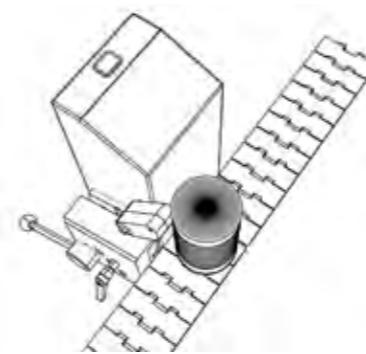
HEUFT e-Mono
Druckluftlose
Highspeed-Weiche.

Der **HEUFT e-Mono** eignet sich optimal zur Ausschleusung von Fehlerbehältern auf ein paralleles Transportband oder direkt in einen Abfallbehälter. Dazu braucht das nahezu verschleißfreie System keine teure, unhygienische Druckluft – und Strom nur während des Ausleitvorgangs. Die Anpassung seiner Vorschubkraft an das jeweilige Gewicht realisiert eine jeweils gleich weite Ausleitung unterschiedlich stark befüllter Packmittel. Und das bei Anlagenleistungen von bis zu **3.000 Behältern** pro Minute!



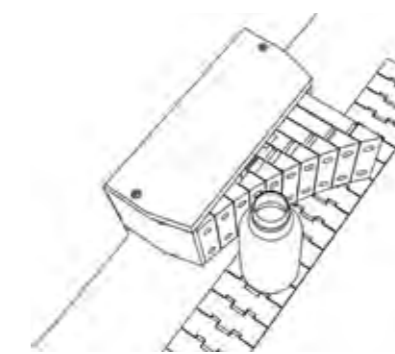
HEUFT flip
Sanfte Ausleitung.

Der **HEUFT flip** befördert Leer- und Vollbehälter aller Formate sanft aus der Verpackungslinie heraus. Dank einer ausgeklügelten Gelenkkonstruktion ist die mechanische Belastung des Hubzylinders, der das Ausleitsegment in Bewegung versetzt, unerreicht niedrig. Bei Anlagenleistungen von bis zu **1.000 Behältern** pro Minute eignet sich der **kompakte HEUFT flip** optimal zur stehenden Ausleitung leichter zylindrischer Pharma-Verpackungen.



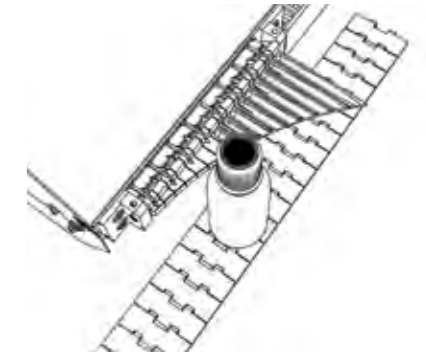
HEUFT DELTA-FW
Dynamische Ausleitkurve.

Die **HEUFT DELTA-FW** realisiert eine stehende Ausleitung und Verteilung befüllter Behälter. Bis zu 16 Segmente bilden eine Ausleitkurve, an der sie sanft entlanggeführt werden. Folgt auf einen fehlerhaften Behälter ein guter, so wird nur der erste berührt. Mit dauerhaft ausgefahrenen Segmenten realisiert das System die sichere **Ausleitung ganzer Serien**. Und das bei Linienleistungen von bis zu **2.500 Behältern** pro Minute.



HEUFT DELTA-K
Behutsame Klappweiche.

Die **HEUFT DELTA-K** eignet sich ideal zur stehenden Aussortierung leerer, zur Verteilung leerer und befüllter Behälter wie auch zur Ausleitung ganzer Serien. Ihre bis zu 16 Segmente lassen sich so **schnell einzeln ausklappen**, dass ungeeignete Behälter problemlos ausgeleitet werden können, ohne vorausgehende oder nachfolgende zu berühren. Bei Linienleistungen von bis zu **1.200 Behältern** pro Minute leitet sie nur das aus, was auch raus muss.





KOMPLETT BESTÜCKT & SICHER VERPACKT

Checken, vermessen, überprüfen – die Qualität und Funktionalität von Kartons, Trays und anderen Umverpackungen inline sicherstellen.

HEUFT GX

Vollgebindeinspektion für Umverpackungen in Top-Form.

Umfassende Qualitätssicherung

Detaillierte Überprüfung befüllter Kartons und Trays.

Volle Auspack- und Transportierbarkeit

Sichere Erkennung verzogener und nicht korrekt verschlossener Vollgebilde.

Vollständig verpackt, voll auf der Höhe

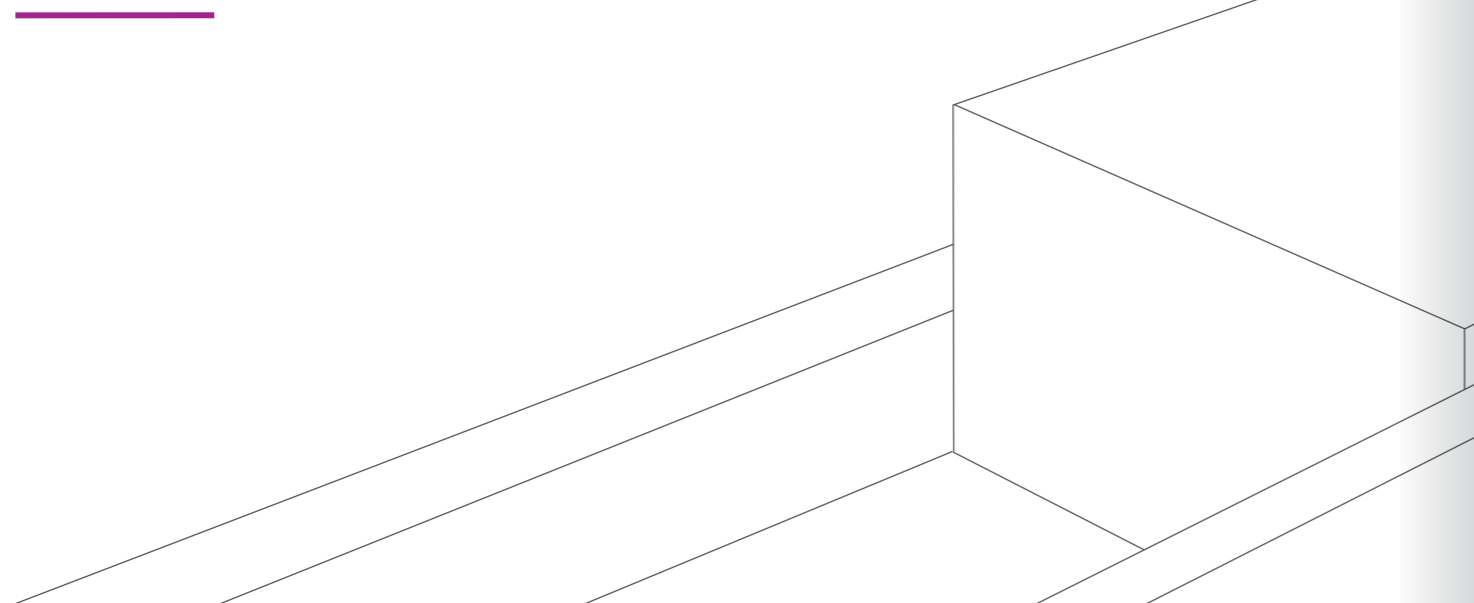
Zuverlässige Überprüfung der Vollständigkeit der Behälter im Gebinde und Kontrolle des Höhenprofils zur Identifikation verzogener und kontaminierter Gefache sowie defekter Behälter.

Gezielte Fehlerausleitung

Konsequente Entfernung unvollständig verpackter, defekter und nicht transportfähiger Vollgebilde aus dem Produktionsstrom.



Mehr entdecken



HEUFT *xcase*

Anpassungsfähiger Ausleitstoß.

HEUFT *xtray*

Intelligente Tray-Ausschleusung.

HEUFT *maxi-flip*

Flexible Ansteuerung.

HEUFT *maxi-laner*

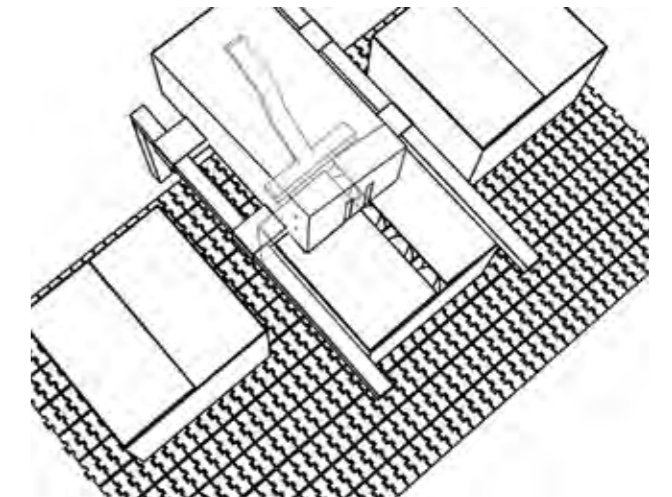
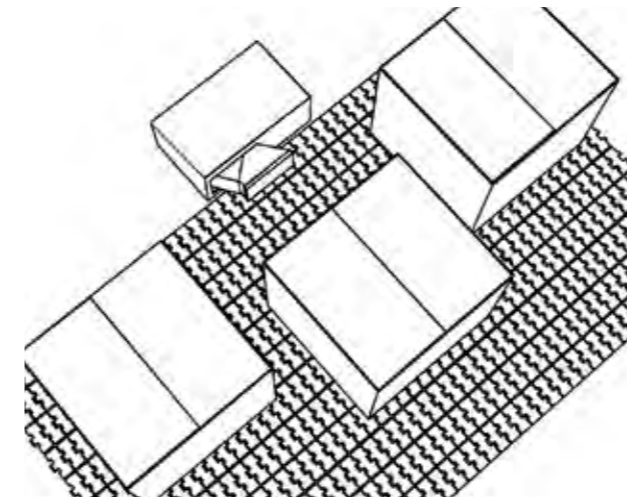
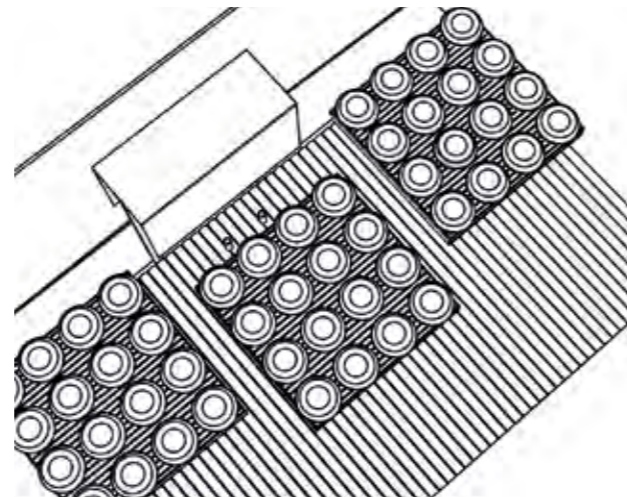
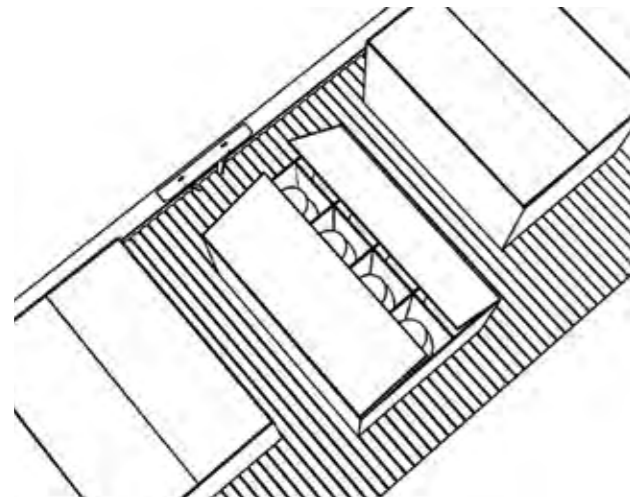
Kompakte Alternative.

Der **HEUFT *xcase*** schafft Qualität in der Line. Fehlerhafte Umverpackungen befördert seine lastabhängige Steuerung, die die Kraft des Ausleitstoßes an das Gewicht jedes einzelnen Gebindes anpasst, sanft aus der Abfülllinie heraus. Unterschiedlich schwere Sekundärverpackungen werden so jeweils gleich weit ausgeleitet.

Der **HEUFT *xtray*** entfernt beschädigte oder fehlerhafte Volltrays aus der Linie. Dazu werden drei Ausleitfinger an einem unter der Rollenbahn montierten Schlitten ausgefahren. Reiht man mehrere dieser intelligenten Gebindeausleitungen aneinander, lassen sich Trays damit auch auf mehrere Bahnen verteilen.

Der **HEUFT *maxi-flip*** leitet leere, halbvolle oder komplett befüllte Gebinde jeweils gleich weit auf parallele Transportketten aus. Bei schweren Packmitteln wird sein Ausleitsegment länger angesteuert als bei leichteren. Eine aufwendige mechanische Umstellung auf verschiedene Gebindetypen ist nicht erforderlich.

Der **HEUFT *maxi-laner*** ist die platzsparende Alternative zum HEUFT *maxi-flip*. Das direkt über dem Transportband angebrachte, kompakte System überzeugt ebenfalls mit einer lastabhängigen Ansteuerung bei der Ausleitung unterschiedlicher Gebinde. Außerdem möglich: eine sichere Verteilung auf bis zu drei Transportbahnen.



ALLES VERNETZT & VOLL INFORMIERT

ÜBERTRAGEN, ZUGREIFEN, ANALYSIEREN: BETRIEBS- UND QUALITÄTS-DATEN ERFASSEN, AUSWERTEN UND ARCHIVIEREN.



HEUFT-Netzwerktechnologien

ALLES VERNETZT, ALLES IM BLICK!

Informationen übermitteln, Betriebsdaten erfassen, die Performance ganzer Verpackungslinien analysieren und eine gezielte Fernwartung verwirklichen. Damit das alles in Echtzeit funktioniert, sind HEUFT-Systeme mit zukunftssicheren Netzwerkschnittstellen ausgestattet.

Offene, standardisierte und plattformübergreifende Protokolle generieren maximale Effizienz und Übersicht.

Alle Geräte und Maschinen in der Anlage sprechen dieselbe Sprache und bilden ein Netzwerk, in das sich auch Office-Rechner problemlos einbinden lassen.

Betriebs- und Produktionsdaten, Schichtprotokolle, Produktivitäts-, Fehler- und HACCP-Grenzwertanalysen stehen nicht nur an den HEUFT-Systemen selbst zur Verfügung, sondern zugleich auch überall im Netzwerk.

Störungen, Sicherheitsrisiken, Qualitätsprobleme und Wirkungsgradeinbußen werden so sofort erkannt.

Um sie frühzeitig abzustellen, realisiert eine firewallgeschützte Direktverbindung mit dem HEUFT *TeleService* rund um die Uhr eine kompetente Fernwartung.

Das Ergebnis: Ein optimales Effizienz- und Qualitätsmanagement.

ENLIGHTENMENT



21 CFR Teil 11, cGMP, GAMP5

QUALIFIZIERT, VALIDIERT, KONFORM

Computergestützte Systeme zur Verpackung und Qualitätssicherung von Pharmazeutika müssen strenge Anforderungen und Dokumentationspflichten erfüllen.

Mit netzwerkfähiger Hardware, maßgeschneiderter Software und konkretem Support von HEUFT gelingt das einfach sicher!

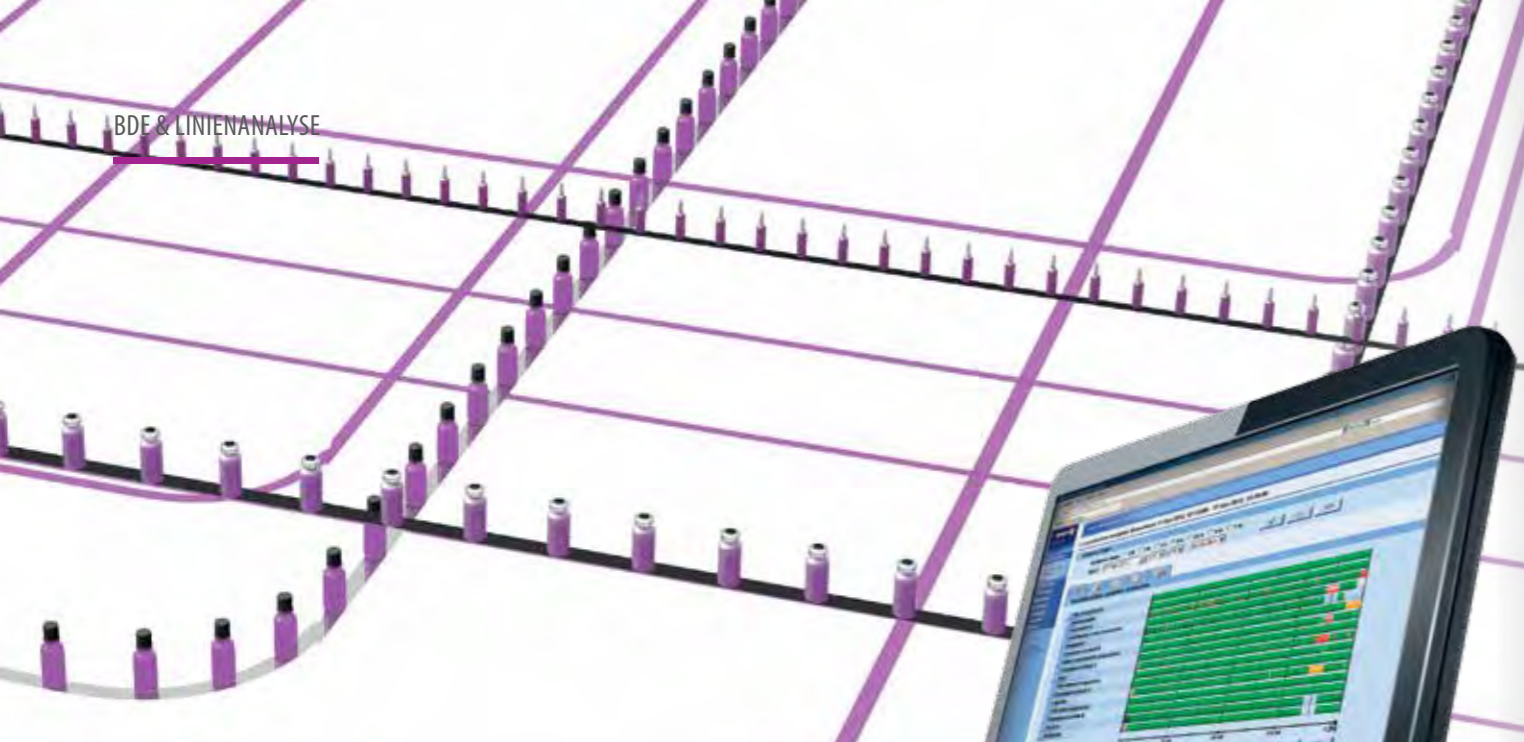
Den 21-CFR-Teil-11-Vorgaben der FDA werden HEUFT-Geräte mit benutzerbezogenen, passwortgeschützten Zugriffsrechten und einem detaillierten Audit-Trail-Protokoll aller Betriebs- und Prozessinformationen gerecht. Das schützt vor unerwünschten Parameterveränderungen und macht sämtliche Logins dauerhaft nachvollziehbar. Eine Online-Anbindung an übergeordnete Datenbanken und MES-Systeme sichert die Echtzeit-Übertragung, Aufbereitung und vollständige Archivierung von Erkennungsbildern, Batch- und Produktionsdaten wie auch die zuverlässige Audit-Trail-Dokumentation mit dem HEUFT *PROFILER advanced* (s. S. 57). Eine präzise Produktverfolgung und Selbsttests zur regelmäßigen Validierung und Dokumentierung ihrer Erkennungsleistung runden das Leistungsspektrum überlegener HEUFT-Systeme ab.

Zusätzlich realisieren unsere Experten gemeinsam mit Ihnen eine umfassende Gerätequalifizierung.

Diese ist die elementare Grundlage der zur GAMP5-Konformität erforderlichen Prozessvalidierung: Es wird der dokumentierte Beweis erbracht, dass ein System die zuvor spezifizierten Kriterien im praktischen Betrieb stets reproduzierbar erfüllt. Denn bei der Arzneimittelproduktion dürfen ausschließlich validierte Methoden und Prozesse zum Einsatz kommen. Von Ihrer individuellen User Requirement Specification (URS) bis zum Site Acceptance Test (SAT): HEUFT begleitet Sie kompetent durch alle Stufen des V-Diagramms zur Gerätequalifizierung und bietet die Dokumentation, die Sie dazu brauchen!



ENLIGHTENMENT



HEUFT PROFILER-Familie

Betriebsdatenerfassung (BDE) und Linienanalyse in Echtzeit.



HEUFT STRATEGY 11- Server für HEUFT PROFILER und HEUFT PROFILER advanced



HEUFT PROFILER elemental

Permanente Performance-Analyse

Kontinuierliche Erfassung, nachhaltige Sicherung und gezielte Auswertung der Betriebs- und Qualitätsdaten von HEUFT-Systemen bzw. aller vernetzten Maschinen einer Verpackungslinie.

Mehr Produktionsqualität, mehr Produktivität

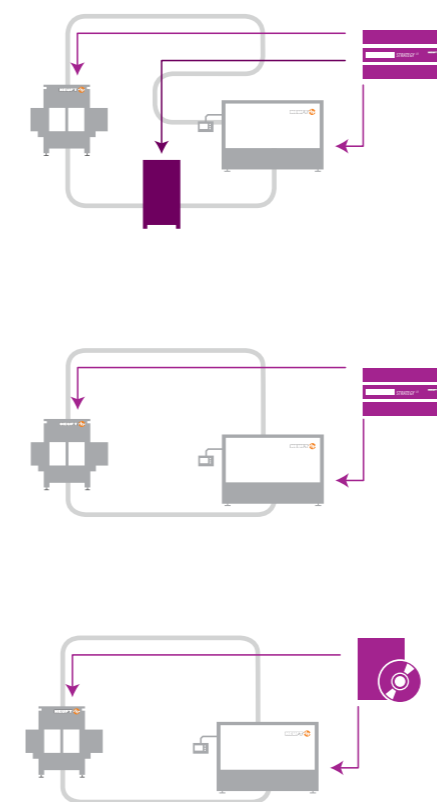
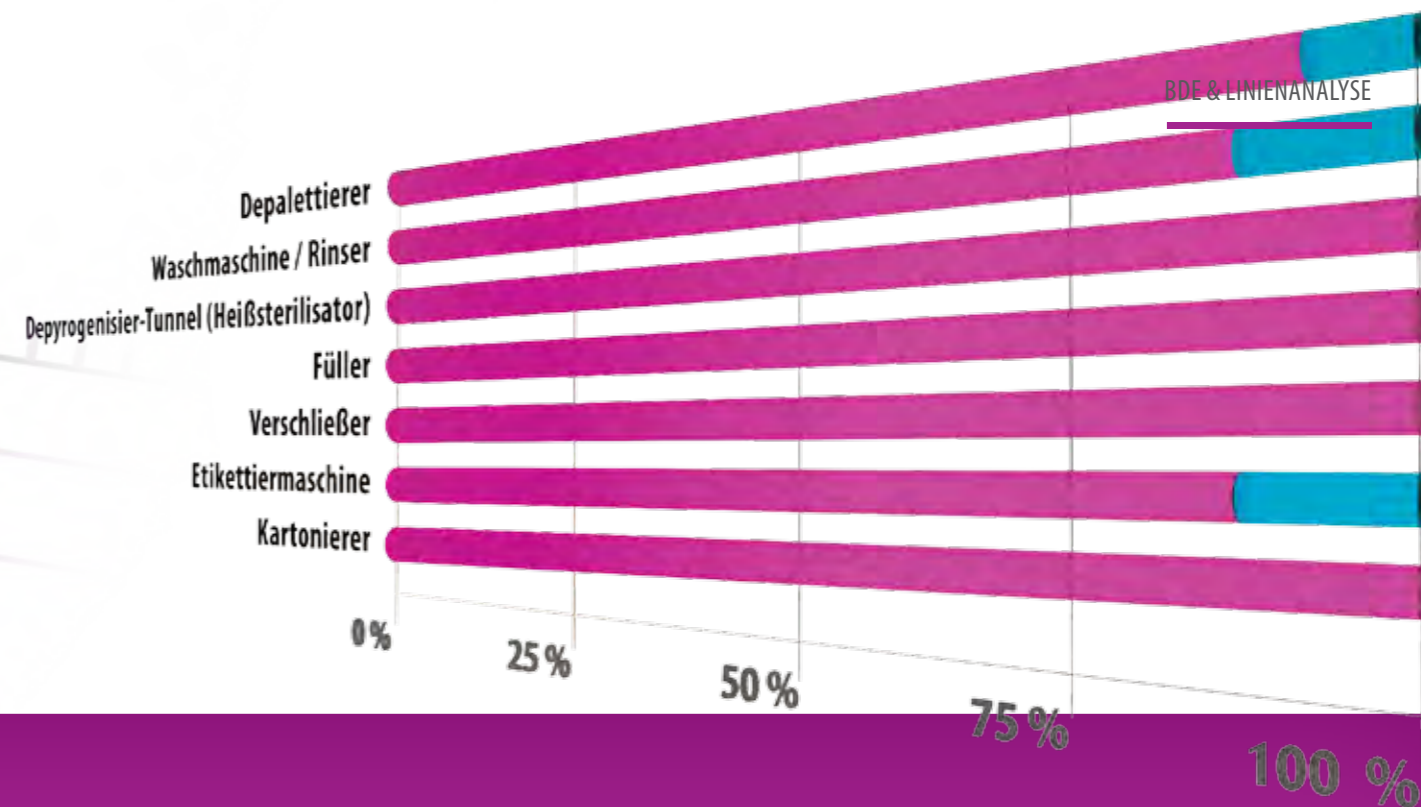
Frühzeitige Entlarvung von Fehlerquellen, Schwachstellen und Störungen zur präventiven Wartung.

Exakte Kalkulation, übersichtliche Darstellung

Automatische Berechnung, tabellarische und grafische Aufbereitung sowie langfristige Archivierung wichtiger Kennzahlen.

Verschiedene Varianten für unterschiedliche Anforderungen

Passgenaue, kundenspezifische Tools von der schlanken Software-Lösung fürs Wesentliche bis hin zur umfangreichen serverbasierten Komplett-Linienanalyse.



Extension

Upgrade

HEUFT PROFILER advanced

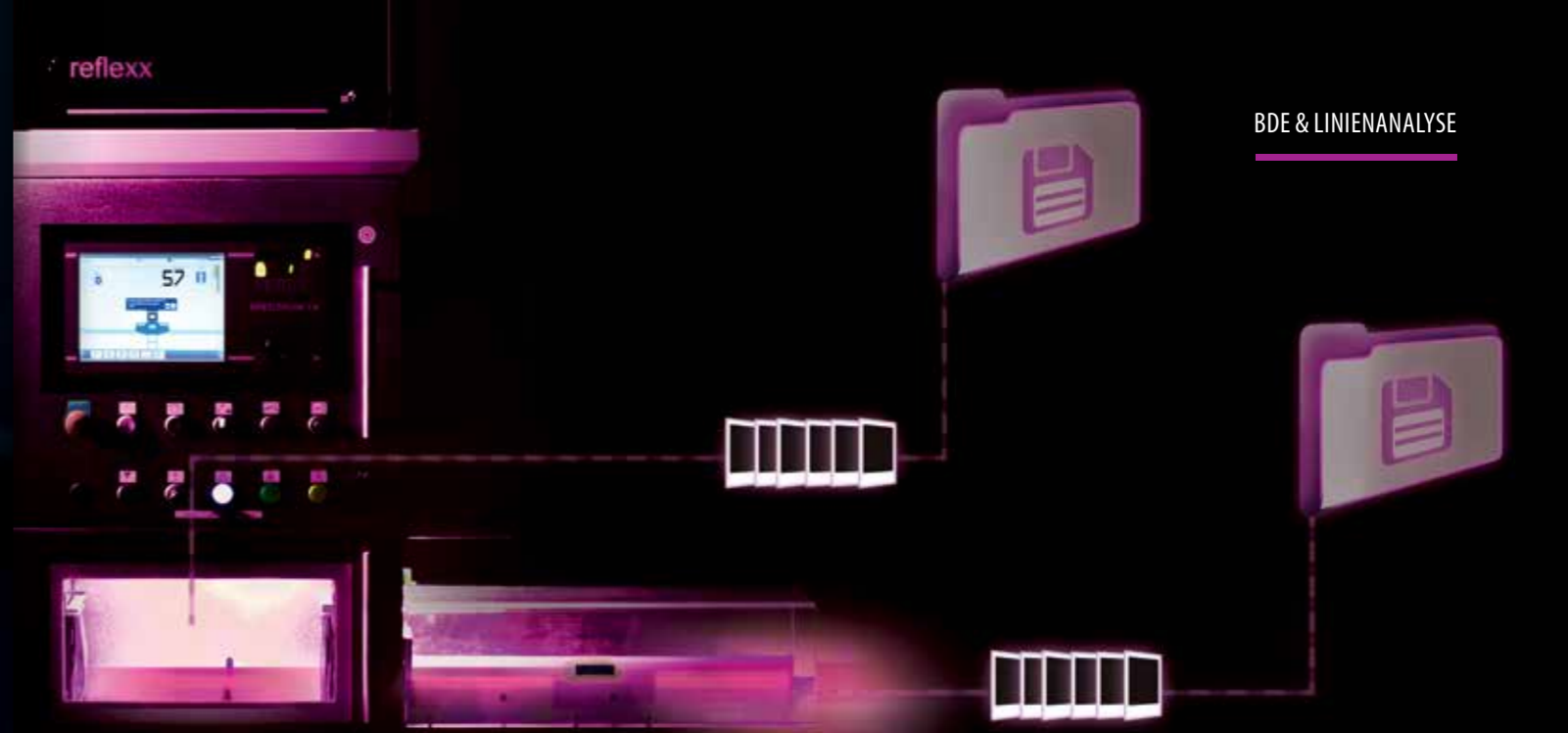
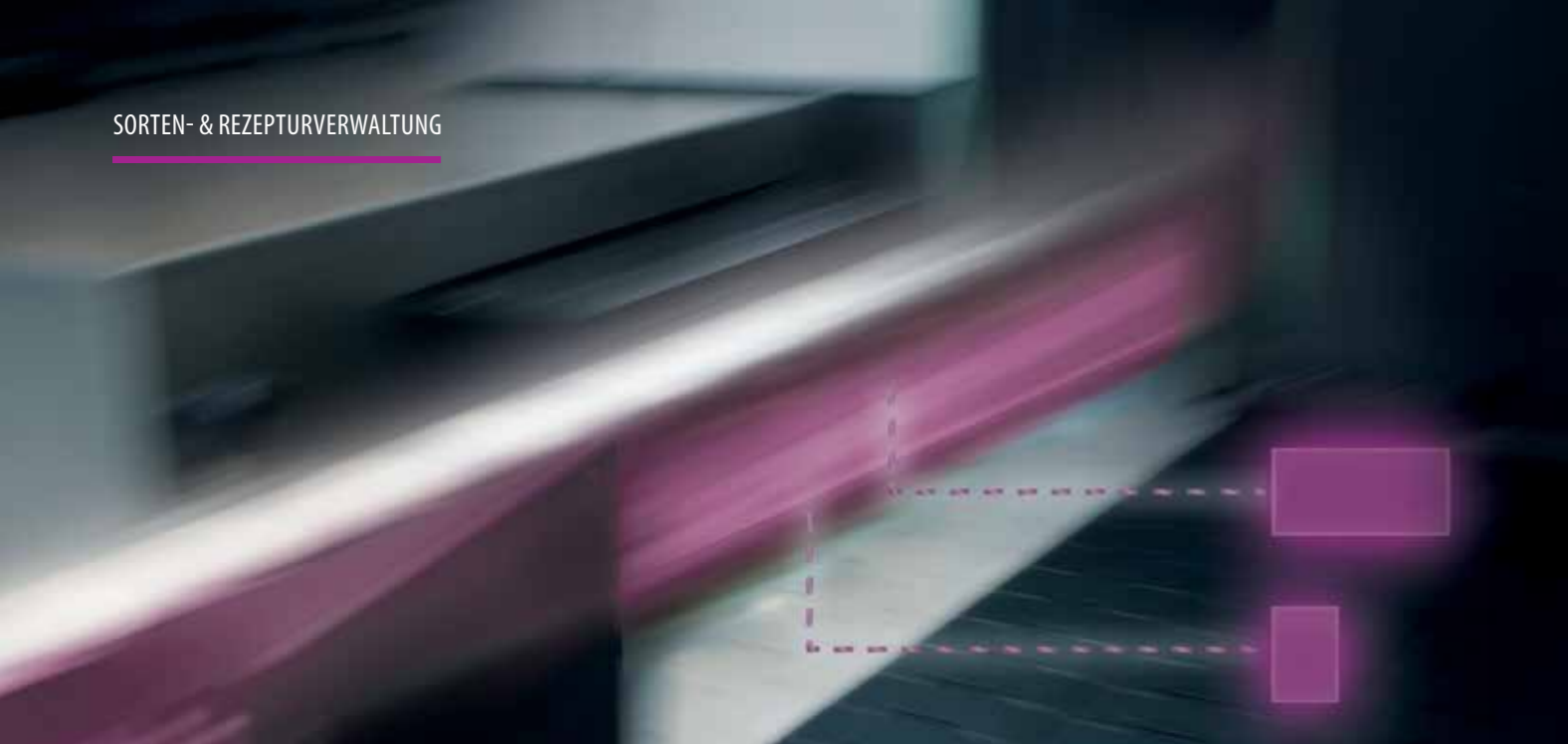
Das Komplettpaket zur umfassenden Linienanalyse – serverbasiertes IT-Tool für HEUFT- und Fremdgeräte

HEUFT PROFILER

Die BDE-Lösung mit Mehrwert – serverbasiertes IT-Tool für HEUFT-Geräte

HEUFT PROFILER elemental

Softwarelösung für HEUFT-Geräte – das BDE-System fürs Wesentliche



HEUFT RECIPER

Vernetztes Sorten- und Rezepturmanagement.

Mehr Produktqualität, mehr Output

Serverbasierte Sorten- und Rezepturverwaltung in Echtzeit.

Automatische Weitergabe von Rezepturen und Ausstattungsmerkmalen

Live-Auslieferung aller relevanten Daten und Parameter an vernetzte HEUFT-Systeme für eine optimale Qualitätssicherung.

Zentrale Sortenumstellung

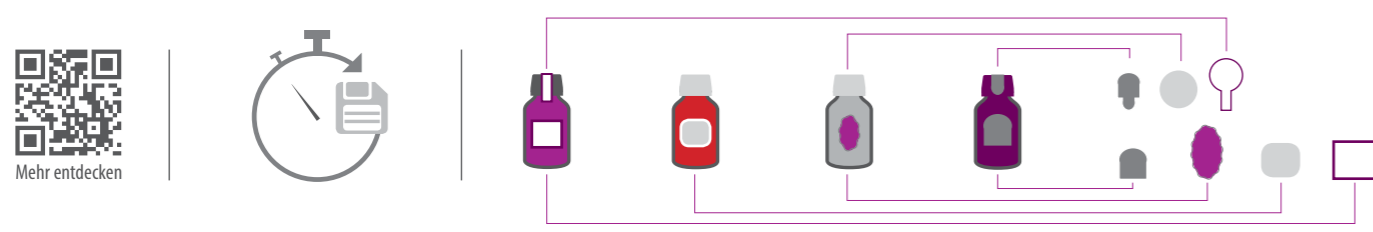
Direkt-Anbindung an übergreifende Produktionsleitsysteme (MES) zur einfachen Initiierung von Programmwechseln und Echtzeit-Übertragung der geänderten Behälter- und Ausstattungscharakteristika an jedes HEUFT-Gerät im Netzwerk.

Einfache Neu-Inbetriebnahme und Änderung

Unkompliziertes Hinzufügen neuer und rasche Adaption bestehender Rezepturen und Ausstattungsmerkmale.



HEUFT RECIPER



HEUFT picCollect

Automatische Übertragung und Sicherung von Erkennungsbildern.

Gezielte Produktionsüberwachung, nachhaltige Archivierung

Direkte Übertragung und langfristiges Back-Up der Kamera- und Röntgenbilder aller inspizierten oder aller ausgeleiteten Erzeugnisse zur lückenlosen Dokumentation der Erkennungsleistung von HEUFT-Systemen.

Klare Markierung für volle Übersicht

Deutliche Kennzeichnung der auf den jpg-Bilddateien registrierten Fehler in roter Farbe.

Einfache Integration

Schlankes Software-Tool zur unkomplizierten Installation auf Kundenservern und Office-PCs.

Dauerhafte Verfügbarkeit

Beständiges Back-Up ohne Zeitbegrenzung.



HEUFT picCollect



LIFE CYCLE PARTNERSHIP

Wer sich für HEUFT entscheidet, bekommt mehr als innovative Systeme, die Produktqualität und Linieneffizienz zuverlässig sichern. Mit HEUFT haben Sie einen starken Partner an Ihrer Seite, der Sie von Anfang an professionell begleitet.

Schon vor der Realisierung schlüsselfertiger Lösungen bringen wir unsere volle **Expertise** ein. Nach der Inbetriebnahme leisten wir jederzeit proaktiven **Support**. Einfach immer bieten wir seriöse **Aufklärung** über Möglichkeiten und Grenzen der Inline-Qualitätsinspektion. Das Ergebnis: Eine verlässliche Partnerschaft, die bereits vor dem Kauf beginnt, sich über den gesamten Lebenszyklus Ihrer HEUFT-Systeme hinweg erstreckt und deren volle **Performance** nachhaltig sicherstellt.

Das minimiert die Total Cost of Ownership (TCO) und generiert bei höchster Produktqualität einfach mehr Wertschöpfung, Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität!



GLOBAL PLAYER

GLOBAL SERVICE



HEUFT-STANDORTE
PARTNER
ZEITZONEN



HEUFT *TeleService* – Online- und Ferndiagnose
HEUFT *PhoneService* – Telefonische Beratung



HEUFT *DirectService* – zeitnahe Vor-Ort-Einsätze



HEUFT *DeviceSupport* – Live-Überblick über den aktuellen Geräte-Status



24
7

AROUND THE WORLD



HEUFT *TeleService*

Online-Ferndiagnose und -wartung.

Immer für Sie da!

24/7-Bereitschaftsdienst für ständige Verfügbarkeit im Störfall.

Echte Fernwartung in Echtzeit

Stabile Online-Verbindung mit nächstem lokalen Servicetechniker im HEUFT-Netzwerk für direkten Zugriff aufs betroffene Gerät; zeitnahe Identifikation und Lösung von Problemen.

Sicherer Tunnel

Firewall- und passwortgeschützte, verschlüsselte VPN/IPSec-Punkt-zu-Punkt-Verbindung zu beliebigem Knoten im HEUFT-Netzwerk.

Aktuelle Hardware, einfaches Handling

Neuer, kompakter HEUFT *GATEWAY* ¹¹-Server mit vereinfachter Netzwerkkonfiguration für alle HEUFT *SPECTRUM*- und HEUFT *SPECTRUM* ¹¹-Systeme. Unkomplizierte Inbetriebnahme und einfache webbasierte Administration durch Ihr eigenes IT-Team. Display für aktuelle Statusmeldungen. Automatische Sicherheitsupdates. Individuelle Lösungen mit kundenspezifischer Netzwerkkonfiguration möglich.



HEUFT *PhoneService*

Hotline für schlagkräftigen Support.

Ständig erreichbar ist der HEUFT *PhoneService*. An sieben Tagen die Woche erreichen Sie unter der Service-Hotline für unsere Kunden rund um die Uhr qualifizierte, felderfahrene HEUFT-Techniker. Im Gegensatz zu ahnungslosen Call-Center-Agenten wissen die genau, was zu tun ist, und unterstützen Sie zum Inlands-Telefontarif umfassend mit gezielter Hilfe: Das jeweilige Problem wird sicher identifiziert und direkt gelöst. Sollte das aus der Ferne einmal nicht gelingen, wird sofort ein zeitnaher Vor-Ort-Einsatz eingeleitet.



HEUFT *DirectService*

Schnelle und effektive Vor-Ort-Einsätze.

Sie benötigen einen Servicetechniker bei Ihnen vor Ort? Dann können Sie sich auf die schnellen Reaktionszeiten des HEUFT *DirectService* verlassen! Mit 14 internationalen Standorten und zusätzlichen Servicevertretungen in aller Welt ist die rasche Anreise kompetenter Experten stets sichergestellt. Gekonnt erledigen diese alles, was nötig ist, um die volle Verfügbarkeit und Betriebssicherheit Ihrer HEUFT-Systeme schnellstmöglich wiederherzustellen.



HEUFT *DeviceSupport*

Online-Kundenportal für einfach mehr Übersicht und rasche Response.

Einen Überblick über den Status und die vollständige technische Dokumentation aller installierten HEUFT-Systeme inklusive verfügbarer Zählerstände, Meldungen und grundlegender Dokumente verschafft Ihnen der HEUFT *DeviceSupport*. Zusätzlich stellt das browserbasierte Online-Portal ein effektives Ersatzteil- und Servicemanagement sicher – mit stets aktueller, illustrierter Ersatzteilliste, virtuellem Einkaufswagen und Service-Einsatz-Kalender. Sicherheit, Übersicht und Aktualität schafft der HEUFT *DeviceSupport* mit benutzerbezogenen, passwortgeschützten Zugriffsrechten, personalisierbarem Desktop, individuell gruppierbaren Gerätelisten, frei wählbaren Alternativ-Gerätenamen und einfachem Download neuester Firm- und Software.

BESUCHEN SIE UNS IN UNSEREM KUNDENZENTRUM



SHOWROOM

Die komplette Palette an HEUFT-Lösungen in Aktion erleben: Auf fast 1.000 m² Ausstellungsfläche bietet Ihnen unsere Arena perfekte Voraussetzungen, sich von der überlegenen Performance unserer Inspektions- und Qualitätssicherungssysteme zu überzeugen – auf Anfrage sogar inklusive Live-Tests mit Produkten aus Ihrem eigenen Portfolio.

Visit@heuft.com | +49 2636 56 0



TRAINING

Das richtige Know-how für einen sicheren Betrieb: Im HEUFT-Training Center vermitteln Ihnen erfahrene Experten alles, was Sie wissen müssen, um die Funktionalität und Verfügbarkeit Ihres HEUFT-Systems nachhaltig zu sichern – nicht nur theoretisch, sondern auch direkt am Gerät!

Training@heuft.com | +49 2636 56 2671



SERVICE

Schaltzentrale für einen proaktiven Kundendienst: Unsere Service-Leitstelle koordiniert von der Online-Fernwartung mit dem HEUFT *TeleService* über den HEUFT *PhoneService* bis hin zu HEUFT *DirectService*-Einsätzen bei Ihnen vor Ort sämtliche Dienstleistungen – für einen weltweiten 24/7-Support.

Technical.Desk@heuft.com | +49 2636 56 278



CONFERENCES

Vom Seminarraum bis zum Auditorium für 199 Gäste: Kunden und Partnern stellen wir unsere mit modernstem Multimedia-Equipment ausgestatteten Räumlichkeiten gerne für Meetings und Events zur Verfügung – inklusive Betriebsführung, Fachvorträgen und praxisnahen Präsentationen!

Welcome@heuft.com | +49 2636 56 0



Technologische Meilensteine

1978 1979 1982 1988 1991

Erste HEUFT-Füllstandskontrolle und weltweit erstes Multisegment-Ausleitsystem überhaupt.

Gründung der HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH.

Weltweit erstes Gerät zur In-line-Qualitätskontrolle mit Bedienerführung per Monitor.

Einführung der universellen HEUFT SPECTRUM-Plattform für modulare Inspektionssysteme.

HEUFT EBI, der erste Leerflascheninspektor im effizienten Linearbetrieb.

1998 1999 2001 2002 2003

Markteinführung der ersten HEUFT TORNADO-Etikettiermaschine.

HEUFT InLine – Leerbehälterinspektion auf nur einem Quadratmeter Grundfläche.

HEUFT squeezer zur Dichtigkeitskontrolle befüllter Kunststoffbehälter.

Selbstentwickelte Bildverarbeitung HEUFT reflex mit gezielter Objekterkennung.

HEUFT eXaminer – einzigartige gepulste Röntgentechnologie zur schonenden und präzisen Fremdkörperdetektion.

HEUFT PROFILER – Betriebsdatenerfassung und Linienanalyse.

Erster HEUFT squeezer zur Dichtigkeitskontrolle von BFS-Flaschen.

HEUFT SPECTRUM TX – netzwerkfähige Plattform für modulare Inspektionssysteme mit grafischer Benutzeroberfläche HEUFT PILOT.

2005 2009 2010 2011 2012

Erstes zur Komplettinspektion von Nasensprays qualifiziertes HEUFT SPECTRUM VX-Gerät.

HEUFT beetec – Direkt-Antrieb für Behältertransporteure.

HEUFT reflex² – Echtzeit-Bildverarbeitung mit gezielter Objekterkennung und -klassifikation.

Vollbehälterkontrolle HEUFT prime – erstes selbsterklärendes Gerät mit revolutionärer audiovisueller Benutzerführung HEUFT NaVi.

HEUFT spotter PH zur Ampulleninspektion.

HEUFT FinalView zur umfassenden Endprüfung der Behälterausstattung.

HEUFT conveyor – Behältertransport im HEUFT CleanDesign.

2013 2014 2015 2016 2017

HEUFT SPECTRUM II – neueste Generation der universellen Geräteplattform für unterschiedlichste Inspektionsaufgaben mit deutlichem Plus an Leistung und Automatisierung sowie selbsterklärender audiovisueller Benutzerführung HEUFT NaVi.

HEUFT InLine II IXS – erster Leerbehälterinspektor mit gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

Optimierte HEUFT eXaminer – Technologie mit Röntgenblitzern und Vollfeld-Bildwandlern auf HEUFT SPECTRUM II-Basis für noch mehr Erkennungsgenauigkeit bei der Fremdkörperdetektion.

HEUFT Syringer – Spritzen- und Kanüleninspektion.

HEUFT RECIPER – Sorten- und Rezepturverwaltung.

HEUFT LAMBDA-K – Komplettsystem aus Bändermechanik, Transporteurregelung und Multisegment-Ausleitung zur schonenden stehenden Behälterausleitung auf engstem Raum.

HEUFT spotter II PHS und HEUFT spotter II PHL – Komplettinspektion befüllter Vials auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

2019

Das HSA-Modul zur Verschlussdichtigkeitsprüfung und volumetrischen Bestimmung des o₂-Anteils im Kopfraum von Voll-Vials komplettiert den Funktionsumfang des HEUFT eXaminer II PHS.

GLOBAL PLAYER

● HEUFT-Standorte ● HEUFT-Partner



V3_2020-1

HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Am Wind 1 · 56659 Burgbrohl · Germany · heuft.com · info@heuft.com