



**HEUFT-PRODUKTE**  
für die Lebensmittelindustrie

---

IHR PRODUKT.  
ECHT INSPIZIEREN.  
PERFEKTE QUALITÄT  
SICHERSTELLEN.

---

---

## HEUFT IST SYSTEMTECHNIK

---

Qualität, Sicherheit und Effizienz: Darauf kommt es bei der Abfüllung und Verpackung von Getränken, Lebensmitteln und Pharmazeutika an!

Modulare Lösungen der HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH realisieren diese Schlüsselfaktoren effektiv und einfach. Bei maximaler Produktivität stellen sie sicher, dass nur einwandfreie Erzeugnisse in den Handel gelangen.



Glassplitter  
HEUFT InLine<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 10

Riss  
HEUFT InLine<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 10

Deformierter  
Bordelrand  
HEUFT FinalView<sup>II</sup>-CAP  
» Seite 42

Leck  
HEUFT squeezer<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 34

Mikroleck  
HEUFT squeezer<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 34

Alufolie  
HEUFT OX<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 66

Stein  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Edelstahlspäne  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XT  
» Seite 31

Versatz an der  
Überlappung  
HEUFT FinalView<sup>II</sup>-LX  
» Seite 43

Leck  
HEUFT squeezer<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 34

Schraube  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Enggedellter Bordelrand  
HEUFT FinalView<sup>II</sup>-CAP  
» Seite 42

Etikettierung  
HEUFT TORNADO<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 46

Metalldraht  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Metalnteilchen  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XS  
» Seite 29

Leck  
HEUFT squeezer<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 34

Schraube  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Stein  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Metalldraht  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Metalldraht  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Fehlpositioniertes Etikett  
HEUFT FinalView F06  
» Seite 40

Gezrissenes  
Sicherheitsetikett  
HEUFT FinalView F06  
» Seite 40

Teflonsplitter  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Produktfehler  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Produktfehler  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Keramiksplitter  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Metalldraht  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Metalldraht  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Kunststoff  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Etikettenriss  
HEUFT FinalView F06  
» Seite 40

Verschlussicherheit  
HEUFT FinalView<sup>II</sup>-CAP  
» Seite 42

Schrotkugel  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Verschlussdefekt  
HEUFT squeezer<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 34

Mündungsbruch  
HEUFT InLine<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 10

Glasfalte  
HEUFT InLine<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 10

Überfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Metalnteilchen  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Verschlussdefekt  
HEUFT squeezer<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 34

Glassplitter  
HEUFT InLine<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 10

Mündungsbruch  
HEUFT InLine<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 10

Glassplitter  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XC  
» Seite 28

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Verschlussdefekt  
HEUFT squeezer<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 34

Verschlussdefekt  
HEUFT squeezer<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 34

Mündungsbruch  
HEUFT InLine<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 10

Mündungsbruch  
HEUFT InLine<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 10

Gewindedefekt  
HEUFT FinalView<sup>II</sup>-CAP  
» Seite 42

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Fehlendes Label  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Fehlende Etiketten  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Schiefersitzer  
Verschluss  
HEUFT FinalView<sup>II</sup>-CAP  
» Seite 42

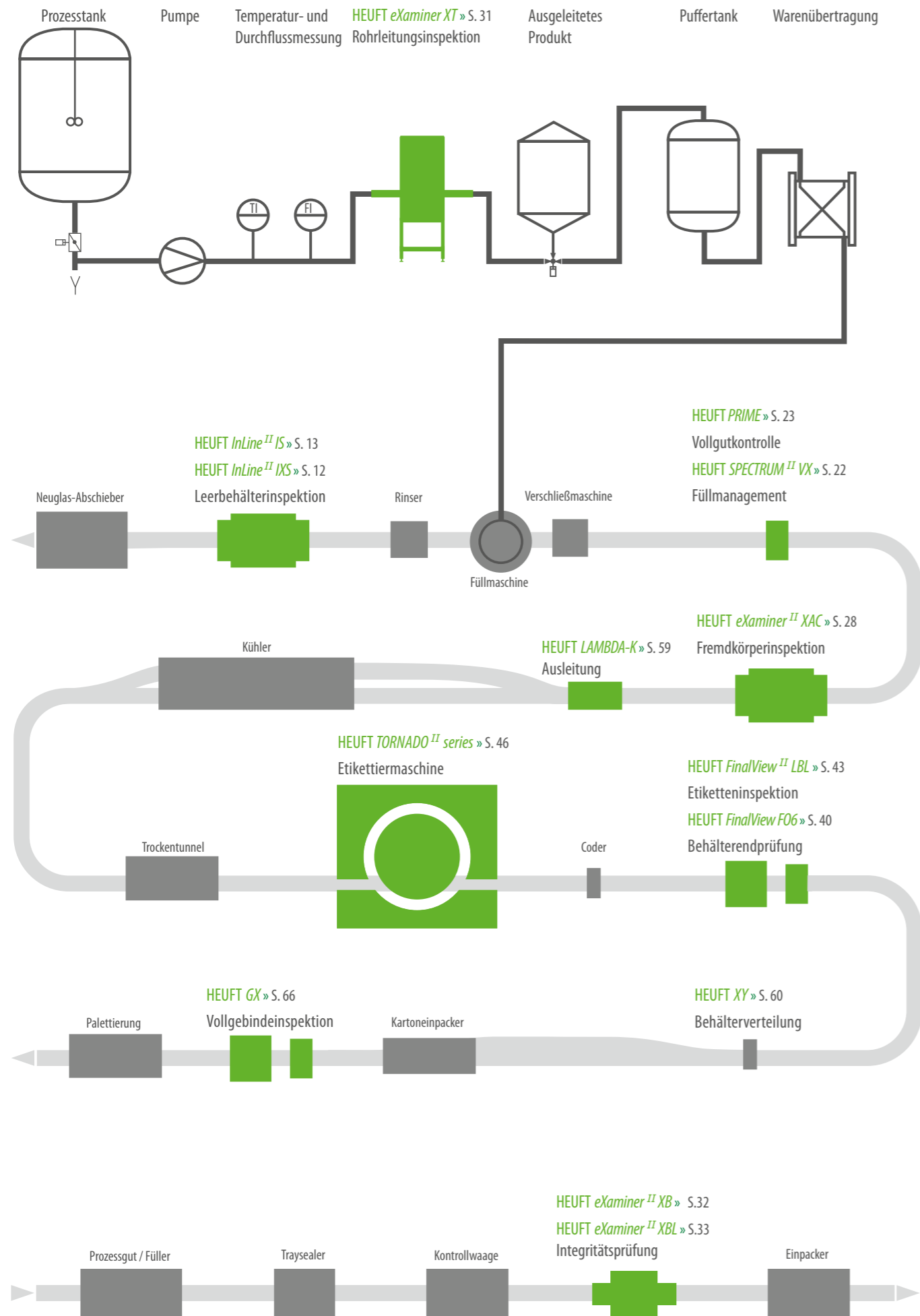
Produktdefekt  
HEUFT eXaminer<sup>II</sup>-XB  
» Seite 32

Fehlender Verschluss  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Fehlendes Label  
HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-VX  
» Seite 22

Etikettierung  
HEUFT TORNADO<sup>II</sup>-Serie  
» Seite 46



## PERFEKTE QUALITÄT VON ANFANG BIS ENDE

<b>LEERBEHÄLTERINSPEKTION</b>		HEUFT LAMBDA-K	S. 59
HEUFT InLine II IXS	S. 12	<b>FEHLERAUSSCHLEUSUNG</b>	
HEUFT InLine II IS	S. 13	HEUFT XY, HEUFT pusher, HEUFT mono, HEUFT e-Mono	S. 60
<b>LEERDOSENINSPEKTION</b>		HEUFT flip, HEUFT DELTA-FW, HEUFT DELTA-K	S. 61
HEUFT canLine	S. 15	<b>VOLLGEBINDEINSPEKTION</b>	
<b>VOLLBEHÄLTERKONTROLLE &amp; FÜLLMANAGEMENT</b>		HEUFT GX	S. 66
HEUFT SPECTRUM II VX	S. 22	HEUFT logic	S. 67
HEUFT PRIME	S. 23	<b>GEBINDEAUSLEITUNG</b>	
HEUFT ONE	S. 25	HEUFT xcase, HEUFT xtray	S. 68
<b>FREMDKÖRPERINSPEKTION</b>		HEUFT maxi-flip, HEUFT maxi-laner	S. 69
HEUFT eXaminer II XAC	S. 28	<b>BDE &amp; LINIENANALYSE</b>	
HEUFT eXaminer II XS	S. 29	HEUFT PROFILER-Familie	S. 72
HEUFT eXaminer II XT	S. 31	HEUFT RECIPER	S. 74
HEUFT eXaminer II XB	S. 32	HEUFT picCollect	S. 75
HEUFT eXaminer II XBL	S. 33	<b>UNTERNEHMEN</b>	
<b>DICHTIGKEITSKONTROLLE</b>		Life Cycle Partnership	S. 76
HEUFT squeezer II QS	S. 36	<b>24 / 7-SERVICE</b>	
HEUFT squeezer QL	S. 37	GLOBAL PLAYER / GLOBAL SERVICE	S. 78
<b>BEHÄLTERENDPRÜFUNG</b>		HEUFT TeleService	S. 80
HEUFT FinalView FO6	S. 40	HEUFT DeviceSupport	S. 81
HEUFT FinalView II CAP	S. 42	HEUFT PhoneService	S. 81
HEUFT FinalView II LBL	S. 43	HEUFT DirectService	S. 81
<b>ETIKETTIERUNG</b>		<b>UNTERNEHMEN</b>	
HEUFT TORNADO II dynamic	S. 48	SHOWROOM	S. 82
HEUFT TORNADO II classic	S. 49	TRAINING	S. 82
HEUFT TORNADO Etikettieraggregate	S. 51	SERVICE	S. 83
<b>BEHÄLTERTRANSPORT</b>		CONFERENCES	S. 83
HEUFT conveyor & HEUFT beetec	S. 56	<b>TECHNOLOGISCHE MEILENSTEINE</b>	
HEUFT synchron TXI	S. 57		



---

## FEHLERFREI & SICHER

Kontrollieren, inspizieren, schützen – die Qualität  
von Food-Gläsern und -Dosen  
schon vor dem Befüllen sichern.

---

# Unsere Geräte zur Leerbehälterinspektion

Von der Leerdosen- bis zur Röntgen-Leerglasinspektion.



## Fehlerhafte Primärpackmittel raus. Sicherheit und Qualität rein.

Ob Weithals-Glas, Smoothie-Flasche oder Konservendose: Um die Qualität und Produktsicherheit von Lebensmitteln auf höchstem Niveau zu halten, kommt es auf makellose Leerbehälter an. Kompakte HEUFT-Systeme stellen sicher, dass nur einwandfreie Primärverpackungen befüllt werden. Die lückenlose Komplettinspektion jedes einzelnen Leerbehälters mit unterschiedlichen Erkennungstechnologien deckt Sicherheits- und Qualitätsmängel sicher auf. Betroffene Leerpackmittel werden konsequent ausgeleitet.

### Wirksamer Schutz vor Produktrückrufen und Haftungsfällen

Sichere Erkennung und gezielte Ausleitung fehlerhafter Leerbehälter vor dem Befüllen.

### Maximale Erkennungsgenauigkeit, minimale Fehlansletrate

Präzise Identifikation von Fremdkörpern, Verunreinigungen, Einschlüssen, Rissen und Defekten. Klare Unterscheidung zwischen kritischen Fehlern und harmlosen Abweichungen für höchste Linieneffizienz.

### Keine blinden Bereiche

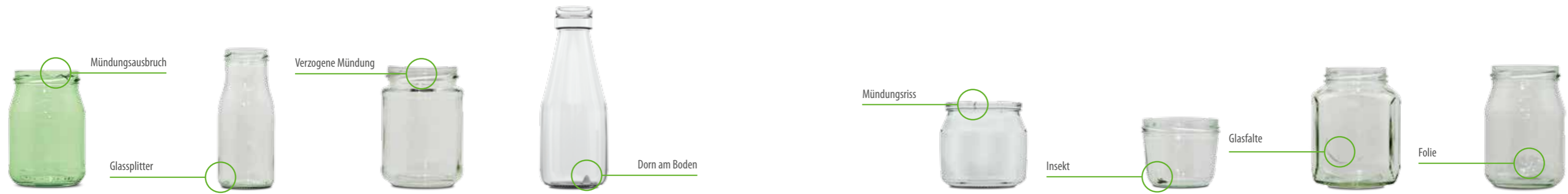
Lückenlose Boden-, Seitenwand-, Mündungs- und Gewindeinspektion.

### Überlegene Technologien

Einzigartige optische und radiometrische Verfahren zur sicheren Erkennung unterschiedlichster Fehler.



**EINFACH SICHER FINDEN:**  
Mündungsfehler, Einschlüsse, Muschelbrüche und viele weitere Sicherheits- und Qualitätsmängel.



## HEUFT InLine II IXS

Leerbehälterinspektion neu definiert: Einzigartige Röntgenblitzer für unerreichte Erkennungssicherheit.



### Vom Boden bis zur Mündung

Lückenlose optische Komplettinspektion jedes einzelnen Leerbehälters ohne blinde Bereiche; leistungsstarke Mündungsinspektion speziell für Weithals-Gläser.

### Unerreichte Erkennungssicherheit

Präzise Glas-in-Glas-Detektion und zuverlässige Identifikation kleinster Defekte dank zusätzlicher Bodeninspektion mit einzigartiger gepulster Röntgentechnologie.

### Einfach einfach

Maximale Automatisierung, selbsterklärende audiovisuelle Benutzerführung.

### Smart und lernfähig

Nachhaltiges Teach-In individueller Qualitätsansprüche.

## HEUFT InLine II IS

Der neue Standard zur überlegenen Leerbehälterinspektion auf HEUFT-Niveau.



### Premium wird zum Standard!

Gezielte Kombination richtungsweisender Technologien aus der Premium-Leerbehälterinspektion der neuen Generation mit einer völlig neuartigen, besonders kompakten, hygieneoptimierten und wartungsfreundlichen Bauweise.

### Umfassende Erkennung

Komplettuntersuchung sämtlicher Areale aller Food-Gläser und Flaschen mit lernfähiger Echtzeit-Bildanalyse zur Identifikation aller Risiken und Mängel. Vierfach-Seitenwandinspektion für weit über 360°-Abdeckung bei verdoppelter Auflösung.

### Überlegene Konstruktion

Servogesteuerte Behälterfeinausrichtung für noch mehr Präzision bei der Runduminspektion und automatische Anpassung der Transport- und Erkennungseinheiten für unkomplizierte Sorten- und Formatwechsel.

### Maximale Automatisierung, volle Betriebsicherheit

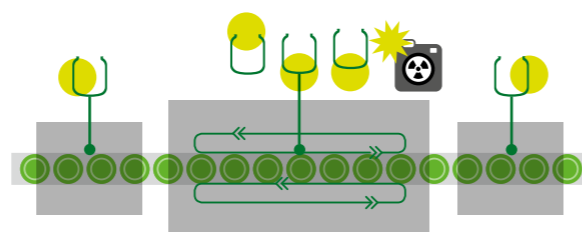
Optimierte Behälterbeförderung und -feinausrichtung, automatische Justierung aller Transport- und Erkennungseinheiten bei Sortenwechseln. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM II-Plattform mit audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung.



Mehr entdecken

bis zu  
**1.400**  
Behälter pro Minute

SIE ENTSCHEIDEN



180° - beidseitig nutzbar

integrierte Restlaugenerkennung

extrem wartungsfreundlich



4 x SW / 2 x Auflösung

platzsparende Konstruktion

tischloses Hygiene-Design

bis zu  
**1.400**  
Behälter pro Minute



Mehr entdecken



Echtzeit-Bildverarbeitung HEUFT *reflexx* | HEUFT *reflexx*<sup>2</sup>

## ERKENNUNGSGENAUIGKEIT RAUF, FEHLAUSLEITRATE RUNTER!

Selbst die besten Erkennungstechnologien nützen nichts, wenn die Bildverarbeitung nicht mithält. Deshalb haben wir schon 2002 eine eigene erschaffen – mit selbst entwickelter, optimal auf Food-Inspektionsaufgaben zugeschnittener Hard- und Software:

### HEUFT *reflexx* sichert Produktqualität und Output.

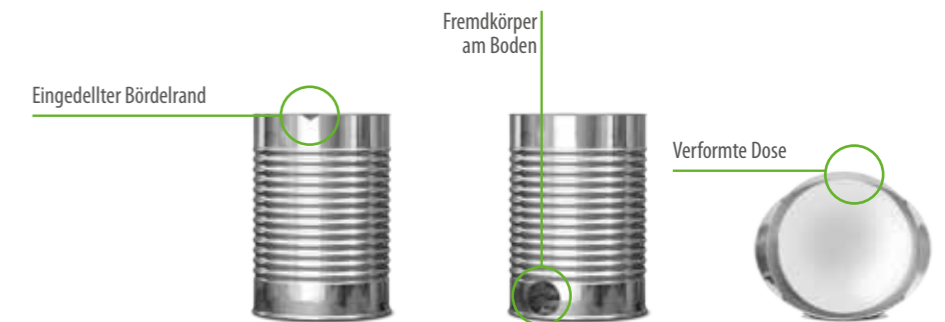
Denn die multi-processingfähige Bildverarbeitung realisiert eine gezielte Objekterkennung. In Echtzeit kombiniert sie dazu mehrere Aufnahmen zu brillanten, lückenlosen Erkennungsbildern und wertet sie direkt aus. Selbst im High-Speed-Betrieb werden Fehler sicher erkannt und klar von harmlosen Abweichungen unterschieden: Nur das wird ausgeleitet, was auch wirklich raus muss.

Was genau das ist, liegt mit der neuen Generation der Bildverarbeitung in Ihrer Hand: Zusätzlich zur gezielten Erkennung unterschiedlichster Objekte realisiert HEUFT *reflexx*<sup>2</sup> auch deren individuelle Klassifikation: Per Touchscreen können Sie diese anwählen und selbst als gut oder unerwünscht charakterisieren.

### HEUFT *reflexx*<sup>2</sup> merkt sich Ihre Qualitätsansprüche.

Zusammen mit einer schnelleren Bildübertragung und mehr Rechenleistung, Auflösung, Farbtiefe und Kontrast erhöht dieses Teach-In nochmals die Erkennungsgenauigkeit. Die Fehlerrate sinkt massiv. Bei höchster Produktivität gelangen so nur die Produkte zum Kunden, die Ihre individuellen Qualitätskriterien genau erfüllen.

ENLIGHTENMENT



## HEUFT *canLine*

Leerdoseninspektion für mehr Produktsicherheit und Produktivität.

### Maximale Produktivität

Wirksamer Schutz vor Blockaden beim Befüllen und Verschließen von Konservendosen.

### Maximale Produktsicherheit

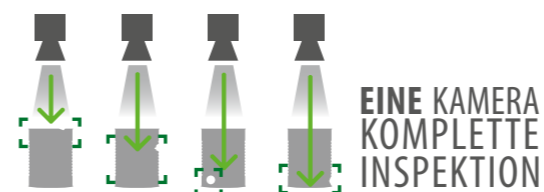
Sichere Erkennung von Kontaminationen und Verunreinigungen im Inneren der Dose.

### Spitzenleistung dank Tiefenschärfe

Präzise Identifikation von Einbuchtungen und Defekten am Bödelrand, Verschmutzungen an der Innenwand, Fremdkörpern am Boden und in sich verzogener Behälter mit nur einer einzigen Kamera.

### Einfach umstellen

Schnelle Sorten- und Formatwechsel auf Knopfdruck.







Leer- und Vollbehälter  
automatisch  
überprüfen



Fehlerhafte Behälter  
automatisch  
ausleiten



Qualitätsmängel  
automatisch  
erkennen



Sorten und Programme  
automatisch und assistiert  
umstellen



Universelle Geräteplattform

## SYSTEMÜBERGREIFEND, HOCH-AUTOMATISIERT, LEISTUNGSSTARK!

Ihr konsequentes Baukastenprinzip für unterschiedlichste Technologien, Module, Funktionen und Anwendungsfälle zeichnet HEUFT-Lösungen aus. Schon vor fast 20 Jahren ist mit HEUFT *SPECTRUM TX* eine universelle Plattform für individuell ausgestattete Geräte entstanden.

### HEUFT *SPECTRUM II* setzt noch einen drauf!

Genau wie ihr Vorgänger überzeugt die multiprocessing-fähige Steuerungseinheit der neuen Generation mit einer systemübergreifenden Komponentengleichheit von 70 Prozent, einer entsprechend hohen Ersatzteilverfügbarkeit und einer zukunftssicheren Netzwerkanbindung. Dank eines außergewöhnlichen Grads an Automatisierung und einer selbsterklärenden Mensch-Maschinen-Schnittstelle mit audiovisueller HEUFT *NaVi*-Benutzerführung schont sie zusätzlich wertvolle personelle Ressourcen. Neueste selbstentwickelte Hard- und Software für deutlich mehr Rechenpower und zur Echtzeit-Datenübertragung vervierfachen die Präzision bei der zielsicheren Produktverfolgung:

**Die aktuelle Position jedes einzelnen Behälters lässt sich auf bis zu 0,5 Millimeter genau bestimmen.**

Das stellt sicher, dass wirklich jeder inspiziert und jeder fehlerhafte zuverlässig aus dem Verkehr gezogen wird.

## PRODUKTQUALITÄT SICHERSTELLEN? EINFACH AUTOMATISCH!

Den Großteil ihrer Arbeit erledigen HEUFT *SPECTRUM II*-Systeme vollautomatisch. Beim Rest hilft HEUFT *NaVi* dem Benutzer – mit individuellem Support und audiovisueller Schritt-für-Schritt-Assistenz. Das

- spart Zeit und Ressourcen
- steigert die Erkennungssicherheit und
- sichert einen fehlerfreien Betrieb

bei der Inline-Qualitätsinspektion leerer und befüllter Lebensmittelverpackungen. SIMPLY EASY!

ENLIGHTENMENT



---

## KONTROLLIERT & VORGESORGT

Kontrollieren, detektieren, vorbeugen – Qualitätsmängel wie Füllmengenabweichungen und Verschlussfehler sicher finden und die Verursacher frühzeitig entlarven.

---

# Unsere Geräte zur Vollbehälterinspektion

Von der Füllstandskontrolle bis zum Füller-Verschleißer-Management.



## Produktqualität hoch. Produktivität hoch.

Maximale Produktqualität, maximaler Wirkungsgrad von Füller und Verschleißer: Kontrollgeräte und Füllmanagement-Systeme von HEUFT stellen beides sicher. Bewährte Funktionen zur Vollbehälterkontrolle und -inspektion sichern die Produktqualität. Serienfehlererkennung und kontinuierliches Monitoring decken Leistungseinbußen von Füll- und Verschleißmaschine auf, bevor die Effizienz und Produktivität der gesamten Abfülllinie leidet.

### Volle Produktqualität

Sichere Identifikation und Ausschleusung unter- und überfüllter, unverschlossener und unetikettierter Behälter.

### Volle Produktivität

Direkte Lokalisierung von Stör- und Fehlerquellen zur frühzeitigen präventiven Wartung.

### Volle Produktionsqualität

Kontinuierliche Produktverfolgung, sicheres Quantifying, gezieltes Sampling.

### Volle Verfügbarkeit

Sicher und einfach zu handhabende HEUFT-Systeme.



**VOLLE QUALITÄT, VOLLE PRODUKTIVITÄT:**  
Füllmengen- und Verschlussfehler zuverlässig finden und ihre Verursacher rechtzeitig lokalisieren.



## HEUFT SPECTRUM II VX

Füllmanagement auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

### Mehr Wirkungsgrad und Produktivität

Sichere Erkennung von Unter- und Überfüllungen, Verschluss- und Etikettierfehlern.

### Präventive Wartung für höchste Produktivität

Frühzeitige Erkennung von Leistungseinbußen und Fehlerquellen durch konsequentes Monitoring der Füllventile und Verschleißkörper.

### Auswertung und Verteilung

Füllwertstatistiken, Sampling, Behälterdistribution auf bis zu sieben Bahnen.

### Überlegene Betriebssicherheit

Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM II-System mit selbsterklärender HEUFT NaVi-Benutzerführung.



## HEUFT PRIME

Vollbehälterkontrolle der neuen Generation.

### Kompakte Qualitätskontrolle

Zuverlässige Detektion von unter- bzw. überfüllten, unverschlossenen und unetikettierten Food-Behältern.

### Mehr Linieneffizienz

Serienfehlererkennung und rechtzeitige Lokalisierung fehlerhafter Füllventile.

### Keine Rückrufe

Zuverlässige Ausleitung von Vollbehältern mit Qualitätsmängeln.

### Einfacher Betrieb

Automatische Sortenwechsel, umfangreiche audiovisuelle Schritt-für-Schritt-Assistenz.



Mehr entdecken

bis zu  
**1.650**  
Behälter pro Minute



bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute



Mehr entdecken



Locator, Quantifying, Füllmanagement

## HOHE PRODUKTQUALITÄT, HOHER OUTPUT!

Füllstands- und Verschlussfehler noch innerhalb der Food-Linie zu finden, ist gut. Das schützt vor Reklamationen und teuren Produktrückrufen. Noch besser ist es, frühzeitig die Verursacher solcher Qualitätsmängel zu entlarven.

**Das verhindert Serienfehler, Liniestillstände und kostspielige Produktivitätseinbußen.**

Mit HEUFT schaffen Sie beides! Schon die Geräte zur Vollbehälterkontrolle verfügen über eine Locator-Funktion. Sie ordnet detektierte Fehler den entsprechenden Füllventilen und Verschleißköpfen zu. Überschreitet deren Anzahl einen individuell definierbaren Schwellenwert, wird ein Abschaltimpuls ausgelöst. So lassen sich Störungen rechtzeitig beheben.

Füllmanagement-Systeme wie der HEUFT *SPECTRUM<sup>IT</sup> VX* gehen noch einen Schritt weiter – mit einem umfassenden Füller- und Verschleißmanagement: Sämtliche Füllventile und Verschleißköpfe werden permanent überwacht. Ihre jeweilige Performance wird statistisch ausgewertet.

**Die Verursacher von Füllmengenabweichungen und Verschlussfehlern sind damit schon lange vor ihrem Totalausfall bekannt.**

Das gibt Ihnen Zeit zur präventiven Wartung, bevor es zu hohen Ausleitraten und Produktionsausfällen kommt.

ENLIGHTENMENT



## HEUFT ONE

Ihr Einstieg in die kompakte Vollbehälterkontrolle auf HEUFT-Niveau.

### ONE for all!

Ganz neue Klasse schlanker Geräte zum preiswerten Einstieg in die zuverlässige Vollgutkontrolle.

### Volle Qualitätskontrolle

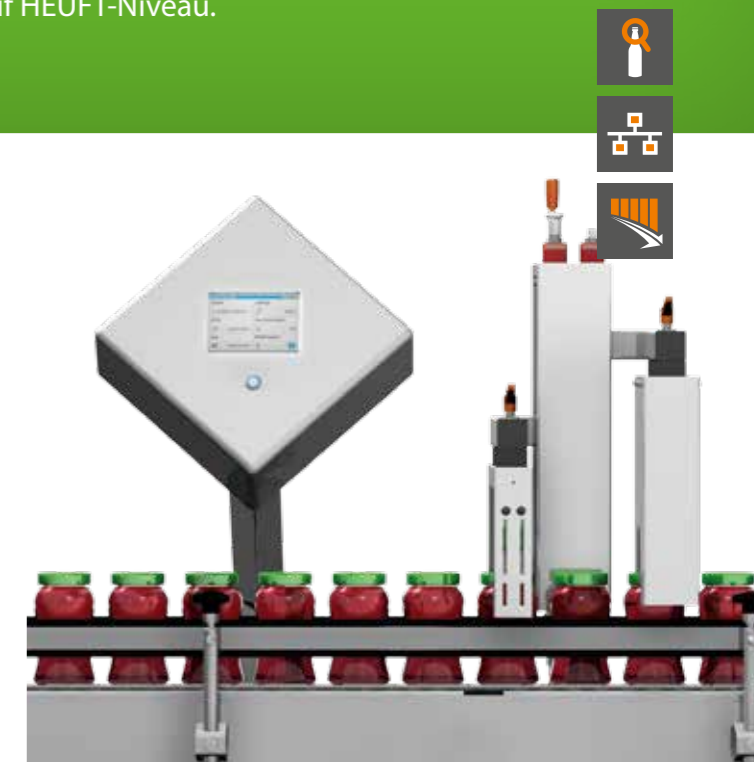
Präzise Codeverifizierung oder Füllstandskontrolle. Smarte Sensorik zur Überprüfung der Verschlussanwesenheit und -position.

### Platzsparende Konstruktion, einfache Handhabung

Einfach zu integrierendes Stand-alone-System. Flexible Erkennungen direkt am Transportband, angebunden an kompaktes, hygieneoptimiertes Steuergerät. Einfache Sortenwechsel. Übersichtliches Display mit HEUFT *NaVi*-Oberfläche für einen unkomplizierten Betrieb.

### Echte Spitzentechnologie auf HEUFT-Niveau!

Preiswerte Komplettlösung aus innovativen Erkennungstechnologien, selbstentwickelter Hard- und Software und bewährten Verfahren zur hochpräzisen Produktverfolgung, Inspektion und Fehlerausleitung. Zusätzliche Erkennungsmodule wie kamerabasierte Codeverifizierung anbindbar.



bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute



Mehr entdecken

# Unsere Geräte zur Fremdkörpererkennung

Von der Metall- bis zur Glas-in-Glas-Detektion.



## Kontamination drin. Erzeugnis raus.

Glassplitter, Metallteilchen, Steine: Fremdkörperkontamination zählt zu den häufigsten Ursachen von Produkt-rückrufen. Für den Endkonsumenten bedeutet sie eine ernsthafte Gesundheitsgefahr. Mit HEUFT stellen Sie sie ab. Noch innerhalb der Linie werden belastete Produkte und Verpackungen zuverlässig identifiziert. Unsere einzigartige gepulste Röntgentechnologie realisiert das unerreicht schonend und präzise. Selbst mit bloßem Auge kaum wahrnehmbare, hinter Produkt- und Verpackungsstrukturen verborgene Fehler entgehen der Inspektion nicht. Das schafft maximale Produktsicherheit.

### Sichere Produkte

Präzise Identifikation gesundheitsgefährdender Fremdkörper.

### Schutz vor Produktrückrufen

Rechtzeitige Ausleitung belasteter Erzeugnisse.

### Smarte Abgrenzung

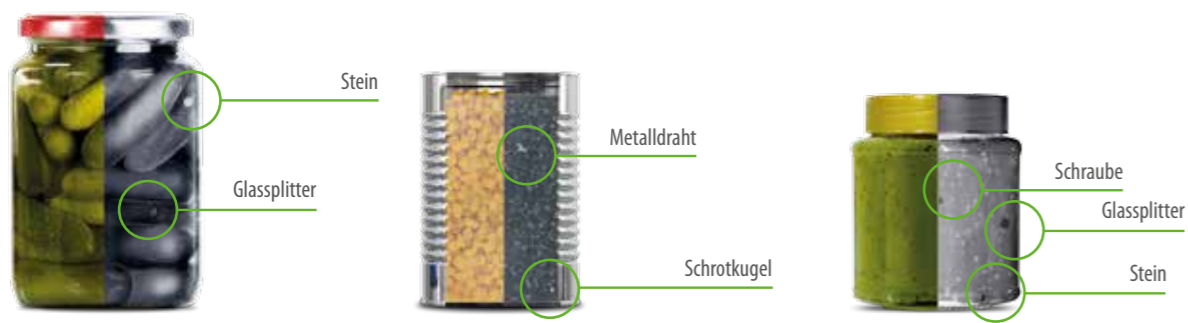
Niedrigste Fehlalarmrate dank klarer Unterscheidung echter und vermeintlicher Fehler.

### Voller Durchblick

Einzigartige Röntgenblitzer zur sicheren Identifikation gefährlicher Fremdobjekte bei minimaler Strahlung.

**UNSICHTBARES SICHTBAR MACHEN:**  
Gefährliche Fremdkörper einfach sicher identifizieren.





## HEUFT eXaminer<sup>II</sup> XAC

Vollbehälter-Inspektion mit gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Basis.

### Vermeidung von Rückrufen und Haftungsfällen

Lückenlose Komplettinspektion des gesamten Behältervolumens zur sicheren Inline-Identifikation gefährlicher Fremdkörper wie Metallteilchen oder Glassplitter.

### Höchste Erkennungssicherheit

Scharfe, hochauflösende Röntgenaufnahmen bei minimaler Strahlung.

### Hundertprozentige Untersuchung großformatiger Behälter

Volle Abdeckung dank besonders großer sensitiver Detektionsfläche.

### Selbsterklärend und einfach einfach

Fehlerfreier Betrieb dank maximal automatisierter HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Plattform und selbsterklärender audiovisueller Benutzerführung.



## HEUFT eXaminer<sup>II</sup> XS

Platzsparendes End-of-Line-Röntgensystem der neuen Generation zur komplett abdeckenden Seitenwandinspektion.

### Fremdkörperdetektion auf HEUFT-Niveau

Maximale Lebensmittelsicherheit dank einzigartiger gepulster Röntgentechnologie zur schonenden und präzisen Identifikation von Fremdoobjekten hoher Dichte in frisch befüllten Konservendosen, Squeeze-Flaschen, Standbodenbeuteln und Doypacks.

### Volle Abdeckung auf engstem Raum

Optimal angeordnete Röntgenblitzer, sicher eingehaust in einem besonders platzsparendem Gehäuse direkt am Transportband, für volle Erkennungssicherheit ohne blinde Bereiche vom Behälterboden bis zur Fülllinie.

### Weniger Fehlaußschleusungen

Hochpräzise Produktverfolgung und lernfähige Echtzeit-Bildverarbeitung HEUFT reflexx<sup>2</sup> zur klaren Unterscheidung zwischen echten und vermeintlichen Sicherheitsrisiken.

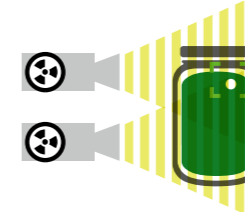
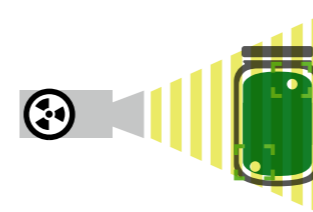
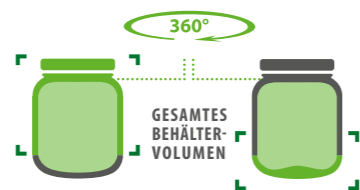
### Volle Betriebs- und Manipulationssicherheit

Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-System mit selbsterklärender HEUFT NaVi-Benutzerführung für einen sicheren, fehlerfreien Betrieb.



Mehr entdecken

bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute

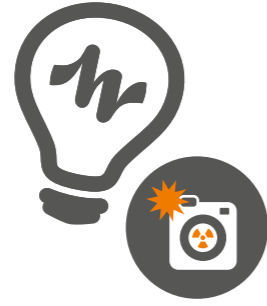


**+**  
MODULE

bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute



Mehr entdecken



Gepulste Röntgentechnologie  
**MAXIMALE PRÄZISION,  
 MINIMALE STRAHLUNG!**

Röntgensysteme von HEUFT identifizieren Fremdkörper, Produktfehler und Verpackungsdefekte präzise und schonend zugleich. Im Gegensatz zum herkömmlichen Zeilenscan emittiert ihre einzigartige gepulste Röntgentechnologie nur in dem Moment Strahlung, in dem sich tatsächlich ein zu untersuchendes Erzeugnis im Inspektionsbereich befindet. Und das als Röntgenblitz, der gerade einmal eine Tausendstelsekunde andauert.

**Die extrem kurze Belichtungszeit verhindert Bewegungsunschärfen und reduziert die reflektierte Röntgenstrahlung um den Faktor 1.000.**

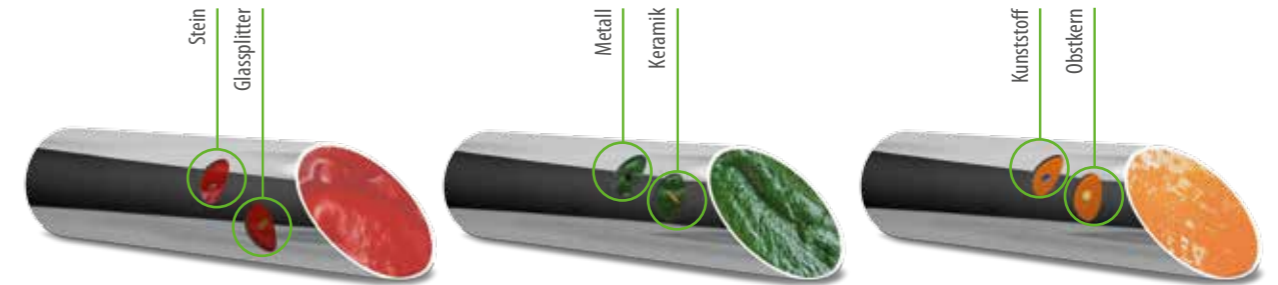
Kein Produkt bekommt eine höhere Dosis ab als unbedingt notwendig. Bei der Inspektion von 36.000 Behältern pro Stunde, gibt so ein Röntgenblitzer stündlich nur 36 Sekunden lang Strahlung aus. In 99 Prozent der Zeit gibt es also keinerlei Emission. Konventionelle Röntgenscanner strahlen hingegen volle 60 Minuten lang durch. Schon das macht die gepulste Röntgentechnologie einzigartig.

**Kombiniert mit neuartigen Vollfeld-Bildwandlern erreicht sie eine bislang unerreichte Dimension an Bandbreite, Geschwindigkeit und Erkennungsgenauigkeit.**

Die Größe der sicher zu identifizierenden Fremdobjekte halbiert sich!



ENLIGHTENMENT



## HEUFT eXaminer II XT

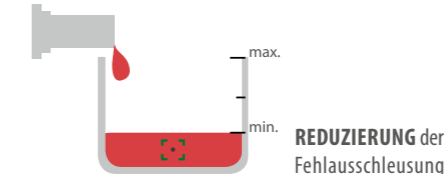
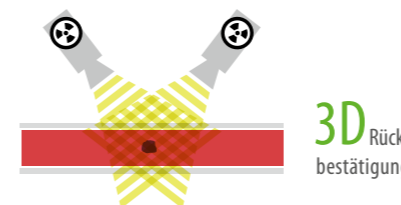
Optimierte Rohrleitungsinspektion zur sicheren Erkennung gefährlicher Fremdkörper in flüssiger oder pastöser Produktmasse auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

**Sorgfältige Untersuchung schon vor dem Verpacken**  
 Präzise Rohrleitungs-Röntgeninspektion von Saucen, Konfitüren, Streichkäse, Wurstbrät und anderen unverpackten Produkten.

**Zuverlässige Fremdkörperdetektion**  
 Einzigartige Röntgenblitzer und neuartige Bildwandlertechnologie zur schonenden, geschwindigkeitsunabhängigen Identifikation kleinster Objekte hoher Dichte aus Glas, Stein, Metall oder Kunststoffen. Klare Unterscheidung zwischen kritischen Fehlern und harmlosen Produktstrukturen. Optionale Integration eines zusätzlichen Röntgenblitzers zur 3D-Rückbestätigung des Untersuchungsergebnisses aus anderer Perspektive.

**Einfach noch mehr Präzision**  
 Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM II-Plattform mit audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung für deutlich mehr Präzision bei der Produktverfolgung, Fremdkörpererkennung und Fehlerausschleussung. Vollautomatische Produktwechsel ohne Neukalibrierung.

**Volle Sicherheit dank optimierter Bauart**  
 Neue kompakte, leicht zugängliche Konstruktion im hygiene- und wartungsoptimierten HEUFT CleanDesign. Jetzt auch mit vertikaler Rohrleitung und Ablaufventil zur noch sichereren Ausschleussung der kontaminierten Teilmenge.



**2,3 m/s**  
 Fließgeschwindigkeit







## HEUFT eXaminer<sup>II</sup> XB

Top-Down-Inspektion mit gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Basis.

**Wirkungsvolle Verletzungs- und Rückruf-Prävention**  
Zuverlässige Fremdkörperdetektion bei der Komplettinspektion befüllter Primär-, Sekundär-, Tertiärverpackungen und stückiger Produkte.

**Zuverlässige Integritätsprüfung**  
Sichere Detektion von Produkt- und Verpackungsunvollständigkeiten sowie Defekten.

**Überlegene Technologien, maximale Automatisierung**  
Optimierte gepulste Röntgentechnologie für maximale Erkennungsgenauigkeit bei minimaler Strahlung. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Plattform mit selbsterklärender Benutzerführung.

**Flexibler Ausbau für noch mehr Performance**  
Mehrfach-Blitz-Option zur Komplettinspektion größerer Erzeugnisse. Aufteilung des Transporteurs zur Parallelinspektion zweier kleinerer Produkte zugleich.



## HEUFT eXaminer<sup>II</sup> XBL

Noch mehr Abdeckung bei der Top-Down-Inspektion mit gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Basis.

**Wirkungsvolle Verletzungs- und Rückruf-Prävention**  
Zuverlässige Fremdkörperdetektion bei der Komplettinspektion befüllter Primär-, Sekundär- und Tertiärverpackungen sowie stückiger Produkte.

**Zuverlässige Integritätsprüfung**  
Sichere Detektion von Produkt- und Verpackungsunvollständigkeiten sowie Defekten.

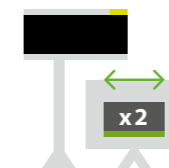
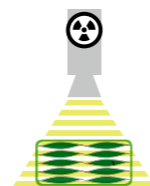
**Überlegene Technologien, maximale Automatisierung**  
Optimierte gepulste Röntgentechnologie, maximale Erkennungsgenauigkeit bei minimaler Strahlung. Neuartige Bildwandler-Technologie für volle Abdeckung bei der Top-Down-Inspektion noch größerer Erzeugnisse wie Tiefkühlpizzas oder komplette Joghurt-Trays. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Plattform mit selbsterklärender Benutzerführung.

**Flexibler Ausbau für noch mehr Performance**  
Mehrfach-Blitz-Option zur Komplettinspektion besonders langer Erzeugnisse. Aufteilung des Transporteurs zur Parallelinspektion zweier kleinerer Produkte zugleich.



Mehr entdecken  
**1.200**  
Produkte pro Minute

ideal für  
**LEICHT-  
GEWICHTE**



Mehr entdecken  
**1.200**  
Behälter pro Minute



# Unsere Geräte zur Dichtigkeitskontrolle

Von der Behälterinnendruckmessung bis zur Identifikation von Mikrolecks.



## Leck erkannt. Gefahr gebannt.

Lecks, Stresscracks, Mikrorisse: In frisch befüllten Food-Behältern aus Kunststoffen wie PET oder HDPE haben solche Undichtigkeiten nichts zu suchen. Sie bedrohen nicht nur die Integrität und Stabilität der Verpackung, sondern auch die mikrobielle Reinheit und damit die Genieß- und Haltbarkeit des enthaltenen Produkts. Mit Dichtigkeitskontrollen der HEUFT *squeezer*-Reihe entlarven Sie undichte Primärpackmittel inline und leiten sie sicher aus, bevor sie in den Handel gelangen und zur Gefahr für den Endkonsumenten werden.

### Hohe Verpackungsqualität, hohe Produktsicherheit

Nachhaltige Sicherung der Behälterstabilität, wirksamer Schutz vor mikrobiell verunreinigten Lebensmitteln.

### Sauberes Umfeld

Keine klebrigen Verschmutzungen in der Linie, beim Transport und am Point-of-Sale durch unerwünschten Produktaustritt.

### Volle Haltbarkeit für vollen Genuss

Effektive Verhinderung eines vorzeitigen Produktverderbs.

### Maximale Produktqualität

Korrekte Nennfüllmenge, hohe Verschlussintegrität.



**ALLES DICHT, ALLES SICHER:**  
Undichtigkeiten und Leckagen  
rechtzeitig aufdecken.



## HEUFT squeezer II QS

Dichtigkeitskontrolle auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

### Dichte Verpackung, reiner Inhalt

Sichere Erkennung kleinster Leckagen in befüllten Kunststoffbehältern zur nachhaltigen Sicherung der Verpackungs- und Produktintegrität.

### Volle Stabilität

Präzise Messung des Behälterinnendrucks für standfeste, optimal transportier- und lagerbare Vollbehälter.

### Überragende Erkennungssicherheit

Vergleichende Füllstandskontrolle im drucklosen und druckbelasteten Zustand für höchste Präzision bei der Identifikation von Undichtigkeiten.

### Sicherer und einfacher Betrieb

Maximal automatisiertes HEUFT SPECTRUM II-System mit selbsterklärender audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung.



## HEUFT squeezer QL

Dichtigkeitskontrolle zur klaren Identifikation kleinster Mikrolecks in Kunststoffbehältern.

### Totale Lebensmittelsicherheit

Zuverlässige Identifikation kleinster Leckagen dank Behälterinnendruckmessung und vergleichender Füllstandskontrolle.

### Maximale Erkennungssicherheit

Extralanger Inspektionsweg zur noch sichereren Identifikation kaum wahrnehmbarer Undichtigkeiten.

### Mikrobielle Reinheit

Gezielte Ausleitung undichter Verpackungen mit potentiell keimbelasteten Inhalten.

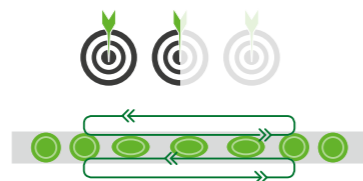
### Automatische Sortenwechsel

Servogesteuerte Anpassung der Transport- und Erkennungseinheiten auf Knopfdruck.



Mehr entdecken

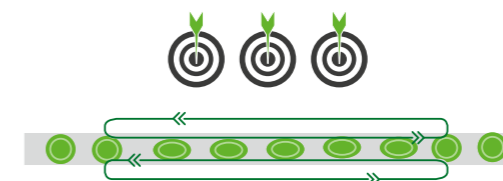
bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute



**+**  
4x MODULE



**+**  
MODULE



bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute



Mehr entdecken

# Unsere Geräte zur Ausstattungsprüfung

Von der Etiketten- bis zur Verschlussinspektion.



## Einwandfrei etikettiert. Sicher verschlossen.

Babyfood-Gläser, Snack-Dosen, Ketchup-Flaschen: Am Point-of-Sale (PoS) kommt es auf eine attraktive Ausstattung voller Lebensmittelbehälter genauso an wie auf deren absolute Integrität. Fehlende, falsche oder sortenfremde Labels und Designs beeinträchtigen das Erscheinungsbild der Verpackung und zugleich die Sicherheit des Endprodukts. Verschlussdefekte bedrohen die mikrobielle Reinheit und bedenkenlose Konsumierbarkeit sensibler Nahrungsmittel. Mit HEUFT *FinalView*<sup>II</sup>-Lösungen zur umfassenden Etiketten-, Gestaltungs- und Verschlussinspektion finden Sie solche Fehler, bevor der Kunde sie findet.

### Attraktive Optik

Umfassende Endprüfung für fehlerfreie Labels und ein unwiderstehliches Verpackungsdesign am PoS.

### Volle Verschlussicherheit

Sorgfältige Komplettinspektion zur präzisen Erkennung fehlender, schiefstehender, sortenfremder sowie defekter Verschlüsse und Sicherheitselemente.

### Hoher Informationswert

Lückenlose Runduminspektion zur rechtzeitigen Identifikation sortenfremder, fehlpositionierter oder defekter Etiketten und Designs sowie Rücklesung und Verifizierung aufgebracht Beschriftungen und Produktcodierungen.

### Flexible Lösungen für maximale Produktqualität

Vom vollausgestatteten Komplettsystem bis zum kompakten Stand-alone-Modul am Band: unterschiedliche Varianten für spezifische Anforderungen.

### FEHLERFREI AUSGESTATTET:

Labels, Designs, Kennzeichnungen und Verschlüsse sorgfältig überprüfen.





## HEUFT FinalView FO6

Lückenlose Endprüfung der Ausstattung befüllter Lebensmittelbehälter.

### Makelloser Erscheinungsbild am PoS

Hochpräzise Identifikation sortenfremder, fehlpositionierter, zerkratzt, verknitterter, fehlbedruckter und verunreinigter Labels.

### Klare Kennzeichnung

Detaillierte Inspektion des Verpackungsdesigns und der Beschriftungen. MHD-Verifikation mit automatischer Datumsanpassung und Barcode-Rücklesung.

### Keine blinden Flecken

Lückenlose 360°-Inspektion ohne Reflexionen und Schatten auch bei nicht ausgerichteten Behältern.

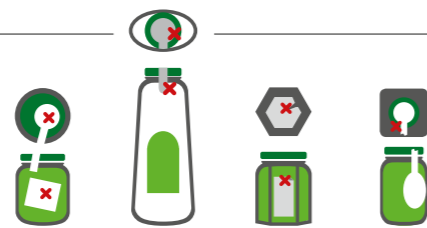
### Echte Verschlussheit

Überprüfung der Anwesenheit, Kolorierung und Logos der Verschlüsse.



Mehr entdecken

bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute



schatten- und reflexionsfreie Ausleuchtung



Echtzeit-Produktverfolgung und Ausleitüberwachung

## PRÄZISES MONITORING FÜR VOLLE ERKENNUNGSSICHERHEIT!

Wo ist das Produkt? Das sollte man wissen. Jederzeit muss bekannt sein, wo genau in der Linie sich ein bestimmter Behälter aktuell befindet. Nur so gelingt eine zuverlässige Inspektion und Fehlerrückmeldung.

Dazu wird die zurückgelegte Strecke und Position jeder einzelnen Food-Verpackung auf dem Transportband immer wieder getriggert und exakt verfolgt.

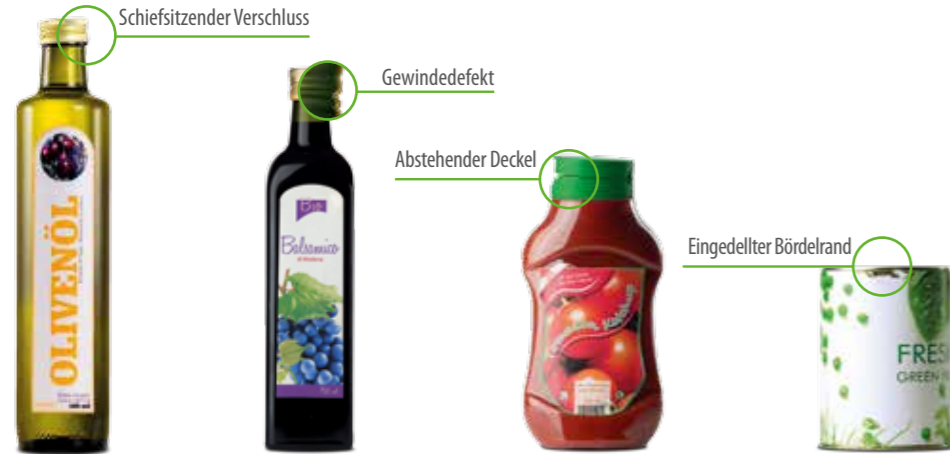
### Das präzise Echtzeit-Monitoring ist der Garant für volle Erkennungssicherheit.

Millimetergenau lokalisiert es permanent den exakten Standort sämtlicher Behälter. So ist gewährleistet, dass wirklich jeder einzelne von ihnen überprüft und jeder fehlerhafte tatsächlich aus dem Verkehr gezogen wird.

### Die permanente Produktverfolgung garantiert ein Maximum an Treffsicherheit bei der Fehlerrückmeldung.

Raus kommen nur genau die Gläser, Dosen und Food-Produkte, die auch wirklich raus müssen. Das Monitoring geht sogar noch einen Schritt weiter: Die integrierte Ausleitüberwachung registriert sofort, wenn ein auszuschleusender Fehler doch nicht aus der Linie hinaus befördert worden ist.

ENLIGHTENMENT



## HEUFT FinalView II CAP

Detaillierte Verschlussinspektion auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

**Volle Verschlussicherheit, maximale Produktintegrität**  
Lückenlose Rundum-Inspektion von Behälterverschlüssen und ihren Sicherheitselementen.

### Überlegene Erkennungsgenauigkeit

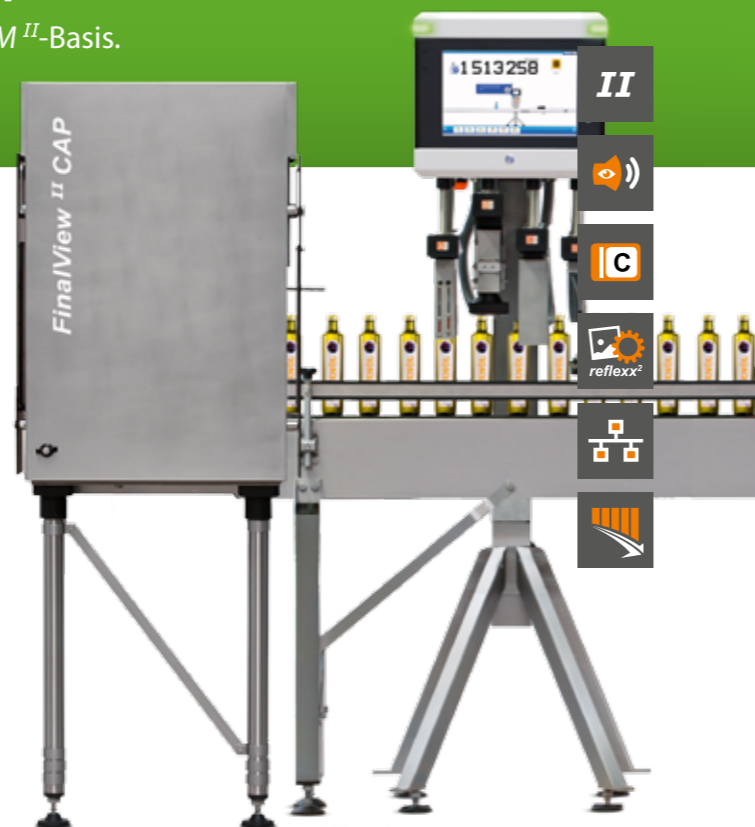
Sichere Identifikation sortenfremder, schiefsitzender, defekter, undichter und fehlpositionierter Verschlüsse; klare Erkennung von Gewindefehlern, defekten Erstöffnungsgarantielaschen und beschädigten Sicherheits- und Tragringen.

### Individuell und flexibel

Unterschiedliche Erkennungsmodule für spezifische Anforderungen von der Anwesenheitskontrolle über die Farblogoinspektion bis hin zur millimetergenauen Überprüfung der Verschlussausrichtung.

### Hochautomatisiert und selbsterklärend

Maximale Automatisierung und audiovisuelle Schritt-für-Schritt-Assistenz für höchste Betriebssicherheit.



## HEUFT FinalView II LBL

Detaillierte Etiketteninspektion auf hochautomatisierter HEUFT SPECTRUM II-Basis für perfekt ausgestattete Endprodukte.

### Fehlerfreie Ausstattung

Lückenlose Komplettinspektion aller Labels und Designelemente, sichere Identifikation und Ausleitung fehlerhaft ausgestatteter Behälter.

### Höchste Erkennungssicherheit

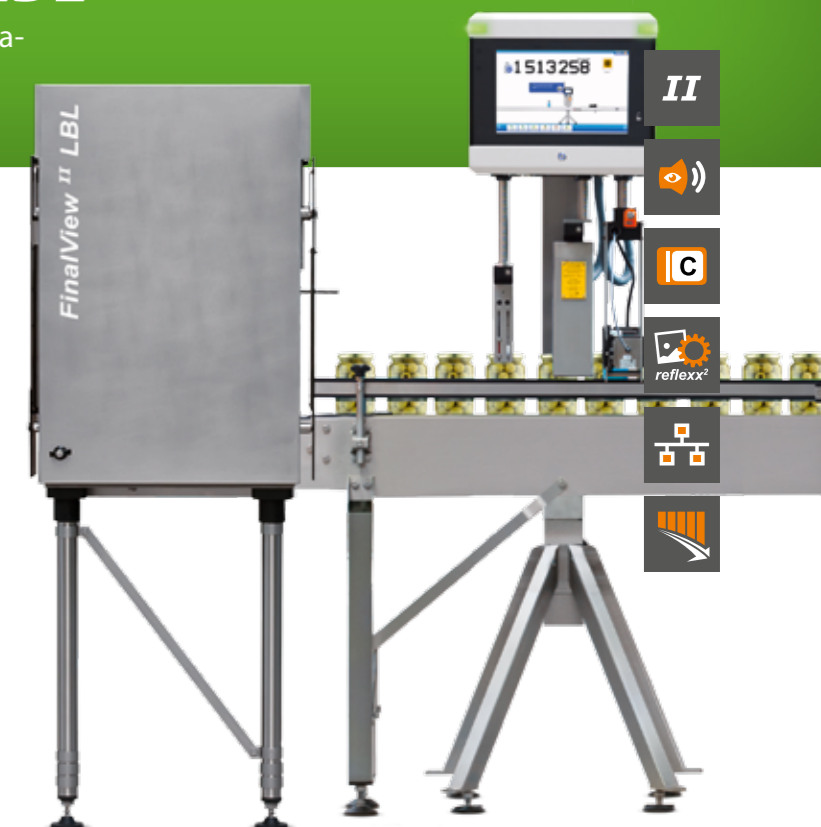
Zuverlässige Detektion schiefsitzender, sortenfremder, zerknitterter und eingerissener Labels sowie klare Identifikation von Designfehlern dank überlegener optischer Technologien und HEUFT reflexx<sup>2</sup>-Bildverarbeitung mit Einlernassistent.

### Optimale Anpassung

Adaptive LED-Beleuchtung für schatten- und reflexionsfreie Erkennungsbilder und optionale Zusatzkameras für unterschiedlichste Behältertypen und -formate.

### Volle Automatisierung, maximale Betriebssicherheit

Hochautomatisierte, netzwerkfähige HEUFT SPECTRUM II-Plattform für einfache Sortenwechsel ohne manuellen Aufwand und einfach mehr Performance bei der präzisen Behälterverfolgung, Inspektion und Ausleitung. Audiovisuelle HEUFT NaVi-Benutzerführung für einen fehlerfreien, manipulationssicheren Betrieb.



bis zu  
**1.650**  
Behälter pro Minute

1,4x  
mehr Leistung

1,5x  
max. Höhen-  
unterschied

1,2x  
breitere Verschluss-  
durchmesser

6x  
höhere Auflösung



bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute





Station 2

## PERFEKT AUSGESTATTET & ECHT ATTRAKTIV

Ausrichten, aufbringen, auffallen – Food-Behälter  
akkurat und sauber etikettieren.

## Unsere Etikettiermaschinen der neuen Generation.

Von der Nassleim- bis zur Rundum-Etikettierung.



### Fehlerfreie Ausstattung. Optimale Optik.

Ausrichten, aufbringen, auffallen: Etikettiermaschinen der HEUFT *TORNADO II*-Reihe machen's möglich! Mit noch mehr Performance, Dynamik und Flexibilität verwirklichen sie auf engstem Raum eine saubere, passgenaue Ausstattung befüllter Behälter mit attraktiven Nassleim-, Heißleim-, Rundum- und Selbstklebe-Etiketten. Die Labeller auf Basis der netzwerkfähigen, hochautomatisierten HEUFT *SPECTRUM II*-Plattform lassen sich flexibel mit mehreren unterschiedlichen Etikettierstationen ausstatten, teils besonders schnell und unkompliziert umrüsten und sogar mit der Sprache steuern! Einfach zu integrierende Zusatzmodule erledigen darüber hinaus im gleichen Arbeitsgang eine Qualitätskontrolle der frisch etikettierten Vollbehälter.

#### Volle Information

Sichere, optimal lesbare Angaben zum enthaltenen Produkt dank sortenreiner, fehlerfreier Etikettierung.

#### Hochpräzise Applikation

Extrem exakte Etikettierung ohne Falten, Blasen und Versatz dank flex-Technologie zur präzisen servogesteuerten Flaschen-Fein-ausrichtung und neuer HEUFT *SPECTRUM II*-Performance.

#### Perfekter Look

Attraktive Behälter-Ausstattung für hohen Wiedererkennungswert am PoS und nachhaltigen Markenschutz.

#### Vielseitige Verfahren

Akkurate Nassleim-, Heißleim-, Selbstklebe- und Rundum-Etikettierung unterschiedlichster Behälterformate und -areale.

**SAUBER UND AKKURAT ETIKETTERT:**  
Labels passgenau und fehlerfrei applizieren.







## HEUFT TORNADO II dynamic

Tischlose, dynamisch aus- und umrüstbare Etikettiermaschine der neuen Generation (mit integrierter Hands-off-Sprachsteuerung).

### Einfach mehr Dynamik und Flexibilität

Erste tischlose, gut zugängliche HEUFT-Kompaktlösung zur einfacheren, flexibleren Aus- und Umrüstung mit bis zu vier beliebigen Nassleim-, Rundum- und Selbstklebe-Etikettierstationen.

### Akkurate Applikation, integrierte Qualitätsinspektion

Integrierte Erkennungsmodule zur kamerabasierten, servogesteuerten HEUFT TORNADO II flex-Behälterfeinausrichtung für besonders akkurate Etikettierergebnisse sowie u.a. zur direkten Etiketten-, Füllstands- und Verschlusskontrolle, MHD- und Code-Verifikation.

### Unkomplizierte Sorten- und Programmwechsel

Werkzeugloser Austausch von Formateilen, automatische Verstellung von Maschinenkopf und Erkennungsmodulen sowie sortenabhängig programmierbare Drehkurve. Einfachere Integration zusätzlicher Aggregate und Verfahren für mehr Flexibilität in der Behälterausstattung mit unterschiedlichen Labeltypen.

### Echt ansprechende Performance

Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM II-Geräteplattform für deutlich mehr Performance bei der Behälterverfolgung, Etikettierung, Fehleridentifikation und -ausleitung. Audiovisuelle HEUFT NaVi-Benutzerführung und neuartige Dialogfunktion zur Sprachsteuerung der Maschine.



## HEUFT TORNADO II classic

Vielseitige Etikettiermaschine auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

### Perfekte Ausstattung

Akkurate Aufbringung von Rumpf-, Brust-, Rücken-, Halsring- und Verschlusslabels mit bis zu drei fest montierten Nassleim-, Selbstklebe- bzw. Rundum-Etikettierstationen. Optional mit HEUFT TORNADO II flex-Servotechnologie zur präzisen kamerabasierten Behälter-Feinausrichtung für einfach perfekt sitzende Etiketten.

### Integrierte Kontrolle

Überprüfung der Labelanwesenheit im selben Arbeitsgang. Unkomplizierte Integration weiterer Erkennungsmodule unter anderem zur Füllstands-, Verschluss- und Kennzeichnungskontrolle.

### Unaufwändige Sortenwechsel

Werkzeugloser Austausch von Formateilen, automatische Verstellung von Maschinenkopf und Erkennungsmodulen sowie sortenabhängig programmierbare, jederzeit reproduzierbare Drehkurve.

### Langlebige Konstruktion auf neuer Plattform

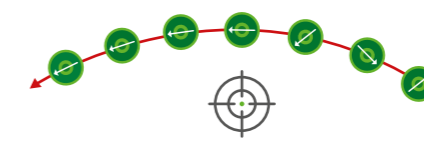
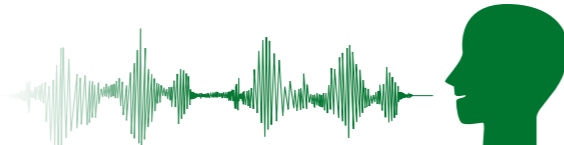
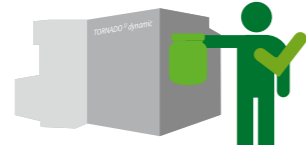
Niedriger Wartungsaufwand dank bewährter robuster Konstruktion im HEUFT CleanDesign. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM II-Plattform mit audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung und optionaler Hands-off-Sprachsteuerung für einfach mehr Etikettier-Performance und Betriebssicherheit.



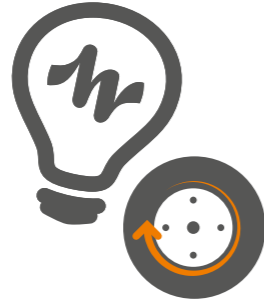
Nassleim-Aggregate nicht elektrisch, sondern mechanisch gekoppelt für den parallelen Einsatz mehrerer Stationen in einer Maschine.



Mehr entdecken



Mehr entdecken



HEUFT *TORNADO flex*-Servotechnologie

## EXTREM EXAKT, EXTREM EFFIZIENT!

Erstklassige Etikettierergebnisse, besonders einfache Sortenwechsel und deutlich weniger Verschleiß: Servo-Etikettiermaschinen der HEUFT *TORNADO flex*-Reihe realisieren ein Höchstmaß an Präzision, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit bei der Label-Applikation.

Die Servotechnologie realisiert eine millimetergenaue Behälter-Feinausrichtung. Typische Charakteristika wie Verschlüsse, Embossings und sogar haarfeine Pressnähte werden dazu kamera-basiert detektiert und als Justiermarken genutzt.

### So landen Labels ganz genau dort, wo sie hingehören.

Zusätzlich sichern die Servos zur sauberen und faltenfreien Etikettierung eine spezifische, reproduzierbare Drehkurve für jedes einzelne Behälterformat. Der aufwendige mechanische Austausch der einzelnen Kurvenssegmente entfällt.

### Sorten- und Programmwechsel sind in kürzester Zeit erledigt!

Dasselbe gilt für das Hinzufügen neuer Ausstattungsvarianten.

Ohne Getriebe und mit lebenszeitgeschmierten Lagern sind die Servos selbst praktisch verschleißfrei. Das macht ihren Einsatz in HEUFT-Etikettierern äußerst wirtschaftlich.

ENLIGHTENMENT



**Nassleim-  
Etikettieraggregate**  
Saubere Applikation.

**Selbstklebe-  
Etikettieraggregate**  
Einfach von der Rolle.

**Rundum-  
Etikettieraggregate**  
Regelbare Rotation.

Alle Etikettierer der **HEUFT TORNADO II**-Reihe lassen sich mit mehreren kompakten, elektrisch gekoppelten Nassleim-Stationen u.a. zur Rumpf-, Brust- oder Halsetikettierung ausstatten. An ihnen werden die Behälter vorbeigeführt, nachdem sie an das Karussell übergeben und von den Zentrierelementen fixiert worden sind. Die integrierten Leimpaletten werden zugleich mit einer exakt einstellbaren Menge an Klebstoff benetzt, so dass jede einzelne im Vorbeilauf genau ein Etikett aufnimmt.

Ein Greiferzylinder zieht es dann ab und drückt es sanft mit der beleimten Seite an den präzise ausgerichteten Behälter an. Ein Schwamm sorgt dabei für eine homogene Aufbringung. Teller mit eigenem Getriebe versetzen den Behälter in Rotation, so dass die Nassleim-Labels stets sauber appliziert und faltenfrei angebürstet werden. Die optional erhältliche Automatische Magazinbestückung (AMB) stellt sicher, dass ihr Vorrat nicht zu schnell ausgeht und Produktionsstopps ausbleiben.

Unkompliziert in **HEUFT TORNADO II**-Etikettiermaschinen integrierbare Selbstklebe-Stationen applizieren Haftetiketten passgenau und flächig anliegend.

Ist der Stopperstern, der den Produktionsstrom im Störfall anhält, entriegelt, laufen die Behälter in den Etikettierer ein. Die Einlaufschnecke sorgt dabei für den richtigen Abstand zwischen ihnen, bevor sie vom Einlaufstern übernommen und dem Maschinenkarussell übergeben werden.

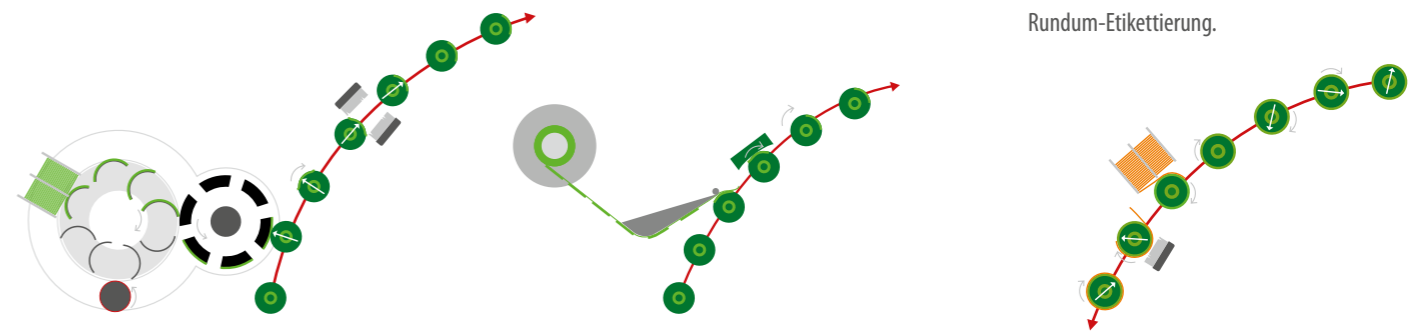
Genau hier werden die Selbstklebe-Etiketten aufgebracht. Dazu legt man die Rolle, auf der sie sich befinden, in das Etikettieraggregat ein. So können sie an der Ablösekannte abgestreift und mittels spezieller Pads auf die passierenden Behälter appliziert werden. Die sind dazu fest eingespannt – und zwar zentrisch zwischen Drehteller und Zentrierglocke. So kann nichts verrutschen und die Etiketten bleiben genau dort haften, wo sie hingehören.

Zur Rundum-Etikettierung sind spezielle Aggregate einfach und flexibel in **HEUFT TORNADO II**-Maschinen integrierbar – mit einzeln ansteuerbaren Düsen, die feine Klebepunkte wohl dosiert und ganz exakt auf die mit Zentriertulpen in Tellern fixierten Behälter aufbringen.

Damit die Labels sie rundum vollständig und passgenau umschlingen können, versetzt ein servogesteuerter Riemtrieb die Behälter harmonisch, mit einer für unterschiedliche Formate spezifisch regelbaren Geschwindigkeit, in Rotation. Die aufgetragenen Klebepunkte ziehen die Etiketten aus dem Magazin.

Zugleich trägt eine spezielle Düse einen dünnen Klebstoffstreifen zur finalen Beleimung am Etikettenende auf, so dass die Überlappung präzise, praktisch ohne Versatz verklebt und sorgfältig angebürstet werden kann.

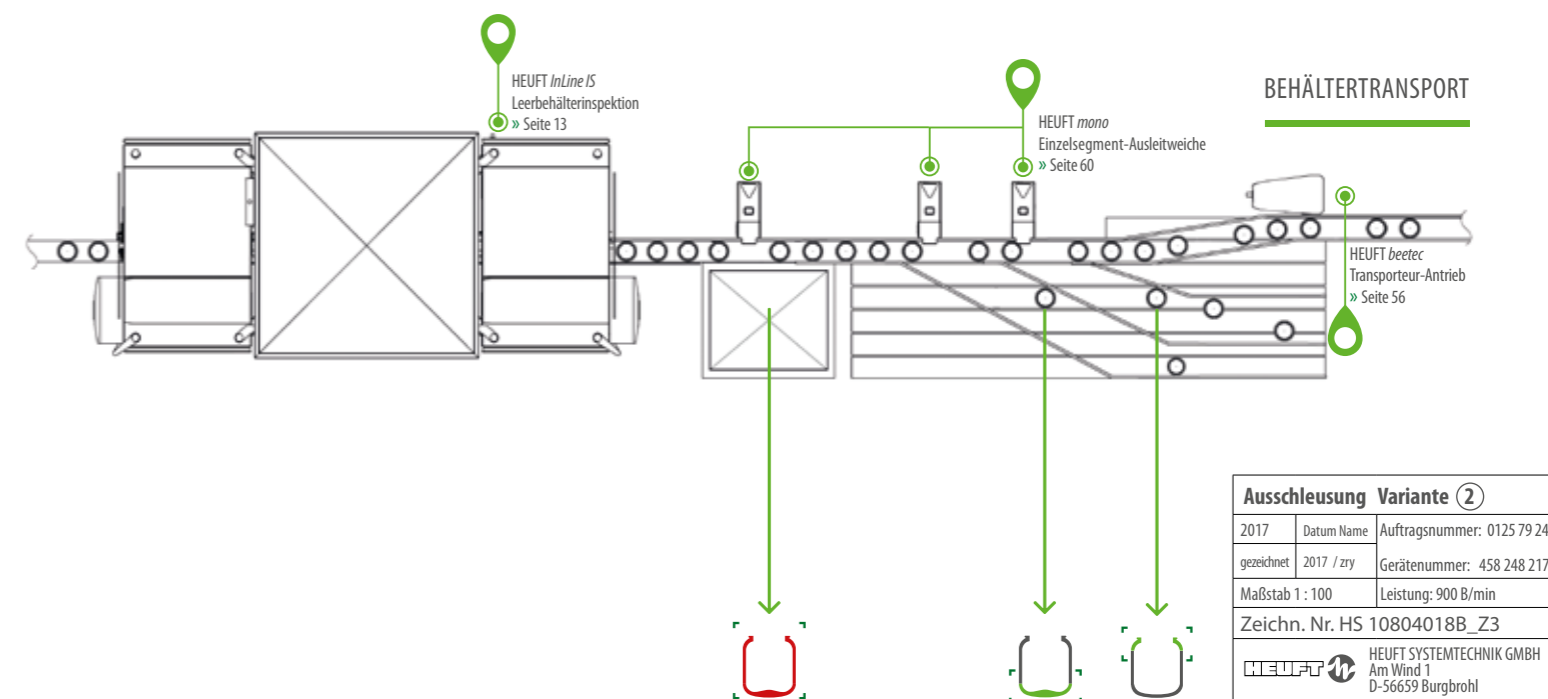
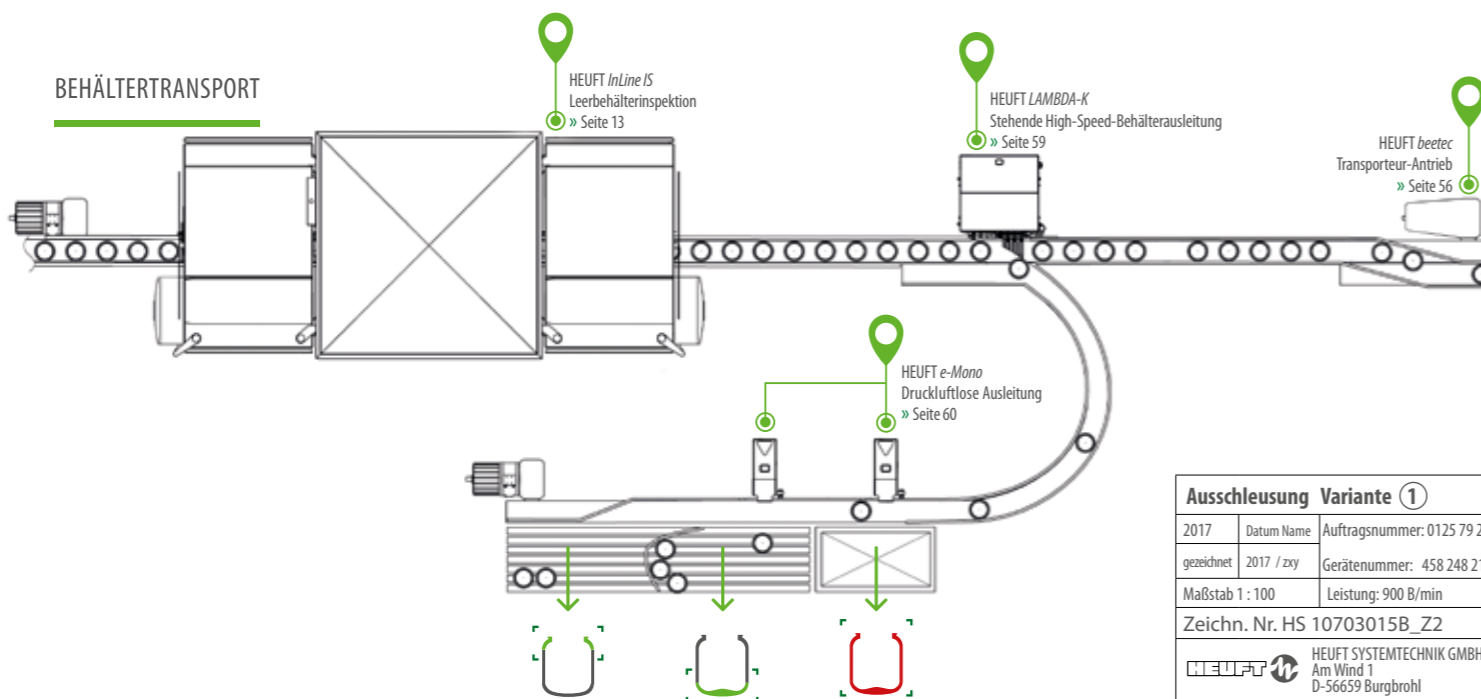
Ein geschlossenes Heißleimsystem hält den Klebstoffverbrauch gering und verhindert Verunreinigungen. Das senkt Unterhaltungskosten und erhöht die Betriebssicherheit bei der akkuraten Rundum-Etikettierung.



A close-up, shallow depth-of-field photograph of a factory production line. In the foreground, a conveyor belt carries several rows of glass jars filled with a yellow substance, likely jam or honey. Each jar has a bright red lid. The jars are moving from left to right. In the background, the factory environment is blurred, showing various mechanical components, pipes, and a white container. A robotic arm is visible in the upper left corner, positioned above the jars. The overall scene conveys a sense of precision and automation in food processing.

## BEHUTSAM & EFFIZIENT

Antreiben, befördern, ausregeln – Lebensmittel und Verpackungen schnell, schonend und effizient durch die Anlage transportieren.



# Unsere Behältertransportlösungen

Vom Transporteur-Antrieb bis zur Fehlerausleitung.

# Alles im Fluss, alles in Ordnung!

## Kein Staudruck, keine Lücken. Volle Linieneffizienz.

Lückenlos, schonend, drucklos: Darauf kommt es an beim Behälterfluss durch Ihre Abfüll- und Verpackungslinie. Schließlich gilt es, Leitmaschinen kontinuierlich zu versorgen, Staus zu verhindern und alle Erzeugnisse schnell, sicher, sanft und geräuscharm zu befördern. Mit Antrieben, Transporteuren und Bändersteuerungen von HEUFT realisieren Sie selbst im High-Speedbereich auf engstem Raum einen harmonischen, effizienten, störungs- und staudruckfreien Behälterfluss. Das schützt die Produkt- und Verpackungsqualität und steigert zugleich die Effizienz und Produktivität der ganzen Linie.

### Effizienter Antrieb

Energiesparende Motoren mit hohem Wirkungsgrad für dynamisch angetriebene Transportbänder.

### Behutsamer Transport

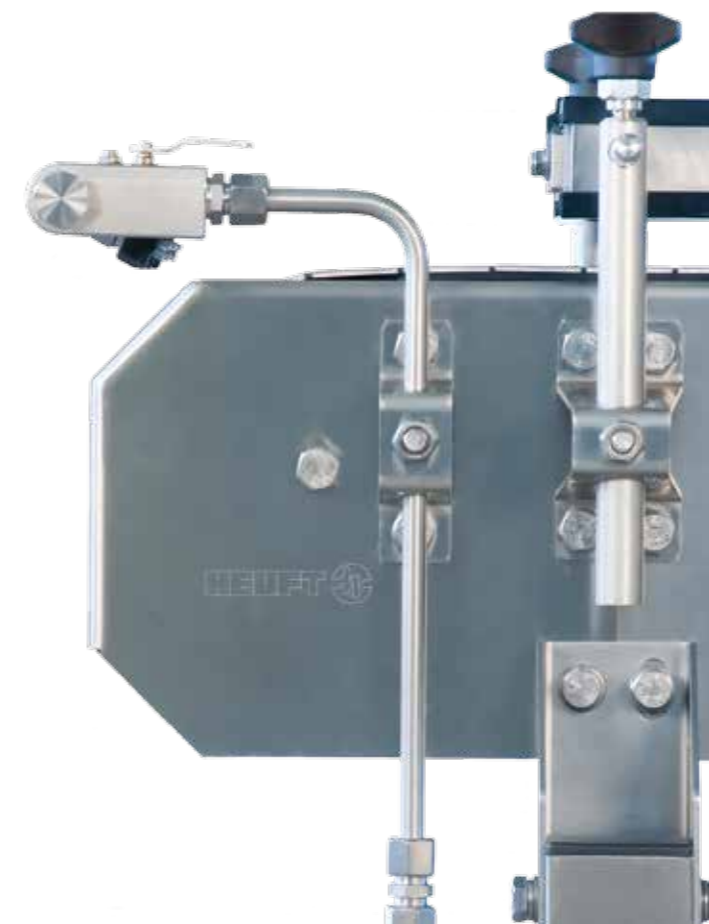
Maßgeschneiderte ein- und mehrbahnige Transporteure.

### Intelligente Regelung

Vorausschauende Bändersteuerung für einen harmonischen, lückenlosen und staudruckfreien Behältertransport.

### Hohe Flexibilität

Spezifische Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen bei der Linienoptimierung.



Vom einbahnigen bis zum mehrbahnigen Transport, von der Primärausleitung bis zur fehlerspezifischen Sekundärausschleusung: Mit Antrieben, Bändern, Transporteureregelungen, Ausleitsystemen, Puffertischen, individuell angepassten Layouts und einzigartigen Komplettlösungen von HEUFT realisieren Sie auf engstem Raum einen schonenden und effizienten Produkt- und Behälterfluss!

## Platzsparend, flexibel und individuell

Ausführliche Linienanalysen, intensive Beratung und eine exakte Planung durch kompetente HEUFT-Experten lassen kompakte Lösungen entstehen, die auch Ihren spezifischen Anforderungen vollauf gerecht werden! Fehlerfreie Erzeugnisse werden damit so behutsam durch die Anlage befördert, dass sie fehlerfrei bleiben. Fehlerhafte werden gezielt und sicher aus dem Verkehr gezogen – entweder mittels Primärausleitung direkt aus dem Hauptstrom und anschließender fehlerspezifischer Sekundärausschleusung ① oder nach und nach an verschiedenen Stellen ② hinter dem Inspektor.



## HEUFT conveyor

Leistungsstarke Transporteure für einen sicheren Behältertransport.

### Optimale Beförderung

Schneller, sicherer und behutsamer Transport leerer und voller Food-Behälter auf einer oder mehreren Bahnen.

### Problemlose Integration

Passgenaue Anpassung an individuelle Platzverhältnisse und Anforderungen dank flexibler Kombination unterschiedlichster Standardmodule und Kurvenradien.

### Wartungs- und reinigungsoptimierte Konstruktion

Robuste Komponenten, werkzeuglose Umstellung, keine „Dreckecken“, kaum Angriffsfläche für Keime.

### Ausführliche Beratung und Planung

Volle HEUFT-Expertise von der Situationsanalyse bis zur gezielten Umsetzung individueller Transportlösungen und nachhaltig optimierter Linienlayouts.



**HIGHSPEED  
BEHÄLTER  
TRANSPORT**



Mehr entdecken

## HEUFT beetec

Hochdynamischer, energieeffizienter Transporteur-Antrieb.

### Hohe Effizienz, keine Reibungsverluste

Bis zu 88 % Wirkungsgrad, bis zu 30 % Prozent weniger Stromverbrauch als konventionelle Antriebe dank direkter Umsetzung der eingesetzten Energie in präzise ausgeregelte Bewegung und nachhaltiger Blindleistungskompensation.

### Langer Lebenszyklus

Praktisch keine Verschleißteile, keine Ölwechsel dank geschlossener Lifetime-Schmierung, minimaler Wartungsbedarf.

### Hygienisches, kompaktes Gehäuse

Keine Lüfter, keine Kühlrippen, staub- und strahlwassergeschützt, minimale Geräuschemission.

### Vielseitiger Einsatz

Hochwirksamer Echtzeit-Antrieb von Einzel- und bis zu neunbahnigen Massentransporteur.



## HEUFT synchron TXI

Bändersteuerung für einen harmonisch ausgeregelten, effizienten Behälterfluss.

### Mehr Wirkungsgrad

Sanfter, staudruckfreier Lückenschluss, vorausschauende Verhinderung von Staus, Blockaden und Linienstillständen.

### Kontinuierliche Versorgung

Einbahnige Verblockung von Leitmaschinen für maximalen Wirkungsgrad.

### Harmonischer Massentransport

Behutsame Steuerung der mehrbahnigen Transporteure, drucklose Ausregelung der Pufferbereiche, sichere Behälterverteilung.

### Stressfreier Strom

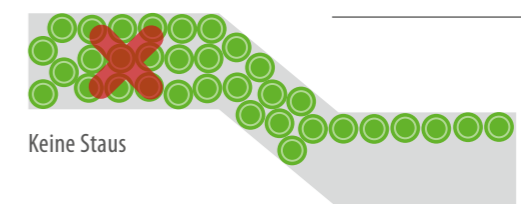
Keine Glasdefekte durch harte Aufpraller und Staudruck, weniger Scuffing, deutlich reduzierter Lärm.



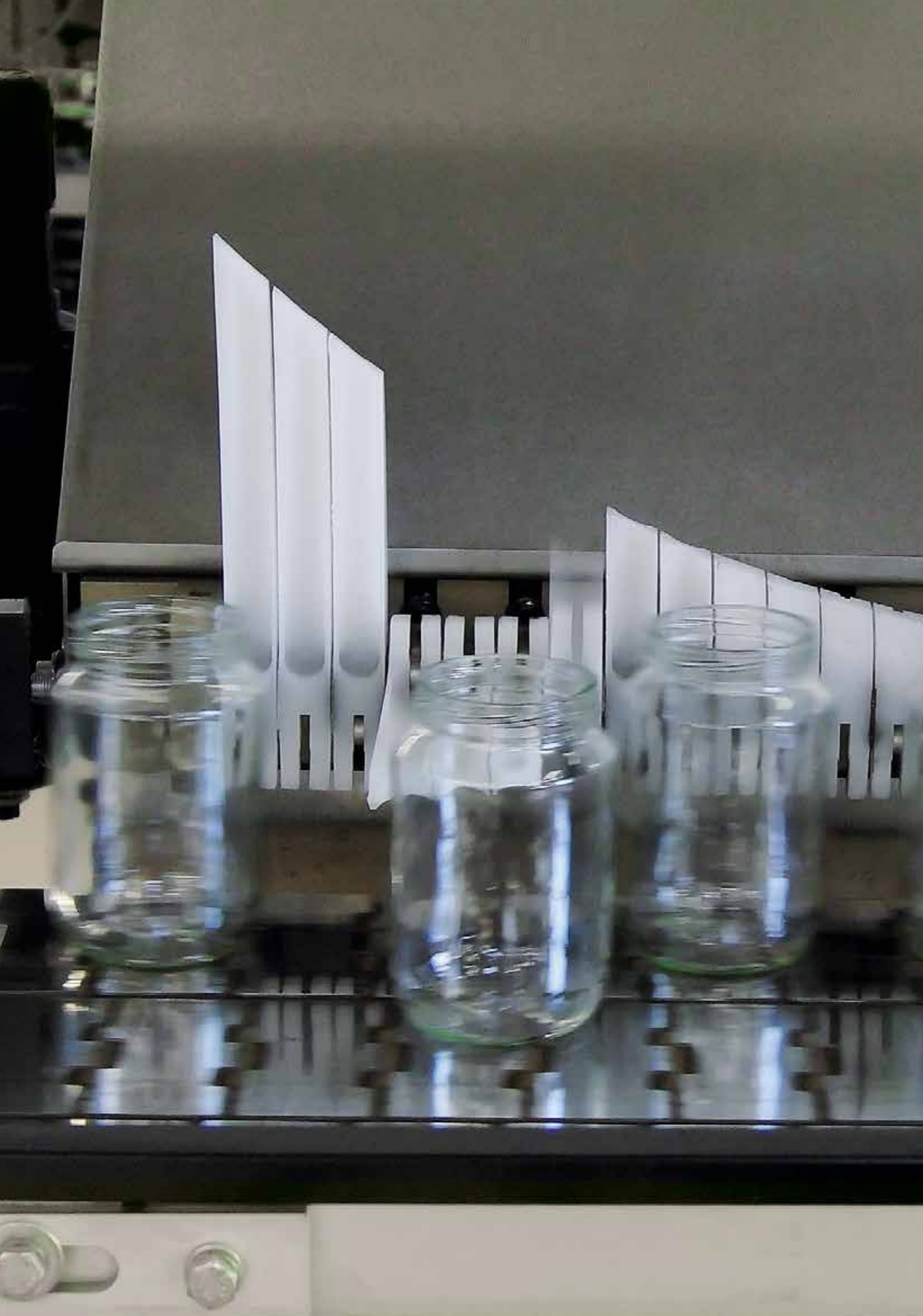
Sanfter Lückenschluss



Keine Staus



Mehr entdecken



## HEUFT LAMBDA-K

Stehende Highspeed-Behälterausleitung auf engstem Raum.



### Schlanke Alternative zu herkömmlichen Weichen mit klobigen Ausleittischen

Neuartiges, besonders kompaktes Komplettsystem aus spezieller Bändermechanik, intelligenter Bändersteuerung und modifizierter HEUFT DELTA-K-Mehrsegment-Ausleitweiche.

### Sichere Ausleitung ohne Umfaller

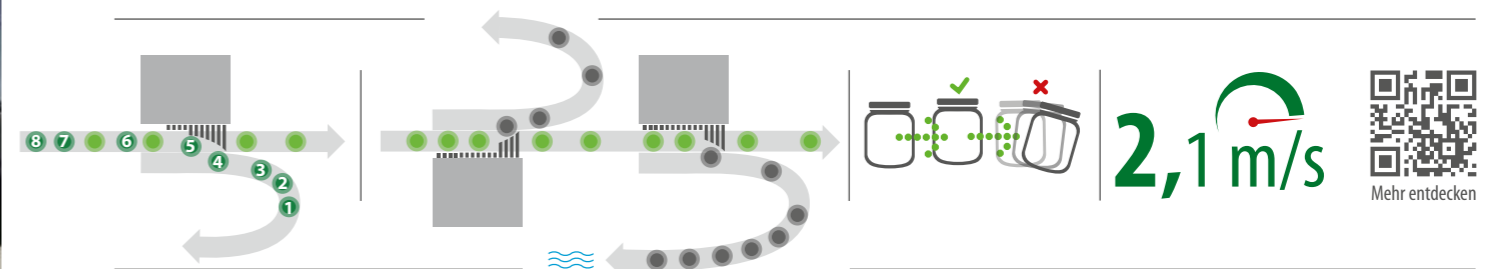
Schonende stehende Ausleitung fehlerhafter bzw. sortenfremder Food-Verpackungen dank spezieller Segmentkurve für minimalen Behälterwiderstand.

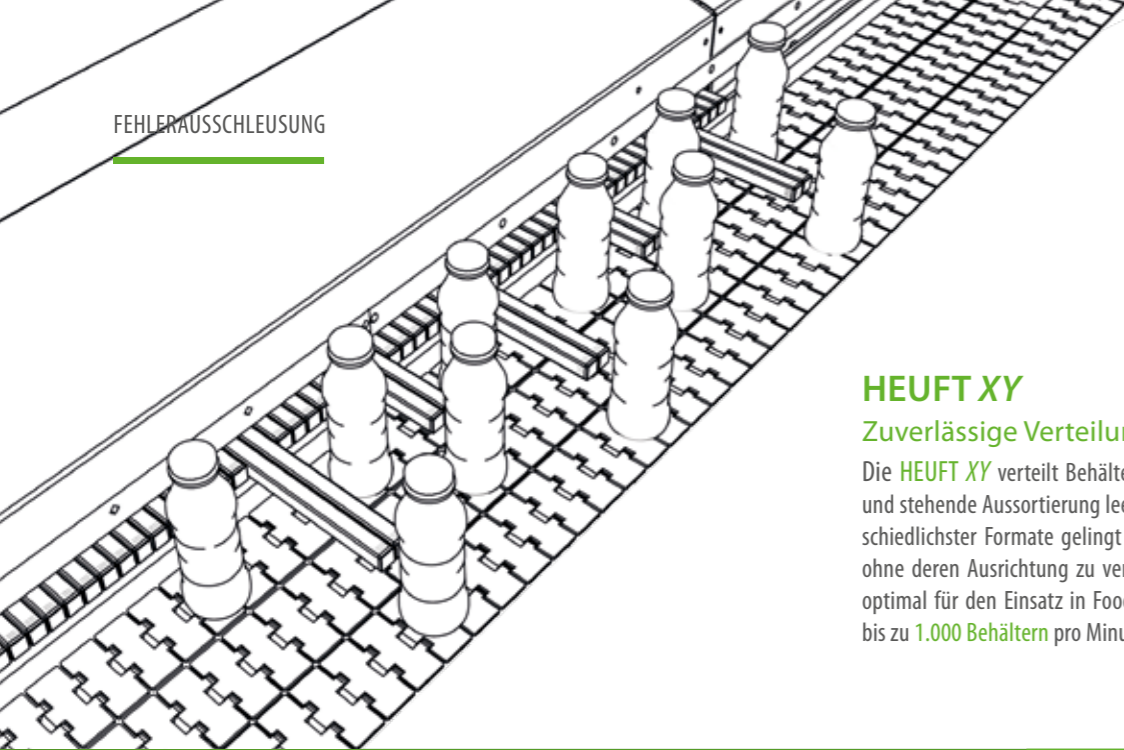
### Kompakter Transporteur statt voluminöser Puffertisch

Behutsame Umlenkung von Fehlerbehältern auf platzsparendes einbahniges Ausleitband.

### Problemlose Umstellung, schnelle Sortenwechsel

Einfache Justierung, präzise Höhen- und Querverstellung mit Digitalanzeige.





### HEUFT XY

#### Zuverlässige Verteilung

Die **HEUFT XY** verteilt Behälter auf bis zu vier Bahnen. Die Sortierung und stehende Aussortierung leerer und voller Food-Verpackungen unterschiedlichster Formate gelingt dank **servogesteuerter Ausleitsegmente**, ohne deren Ausrichtung zu verändern. Damit eignet sich die **HEUFT XY** optimal für den Einsatz in Food-Linien mit einem Leistungsbereich von bis zu **1.000 Behältern** pro Minute.



### HEUFT pusher

Kompakter Ausstoßer.

### HEUFT mono

Schonende Weiche.

### HEUFT e-Mono

Druckluftlose  
Highspeed-Weiche.

### HEUFT flip

Sanfte Ausleitung.

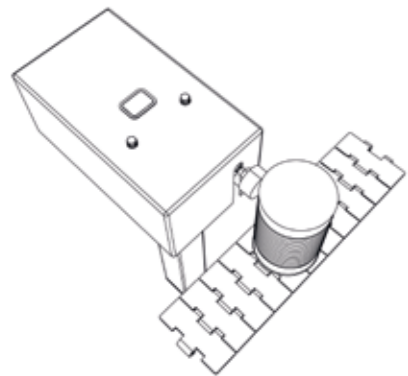
### HEUFT DELTA-FW

Dynamische Ausleitkurve.

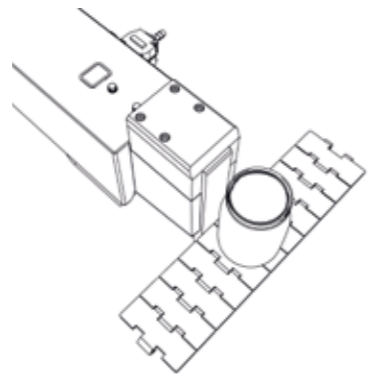
### HEUFT DELTA-K

Behutsame Klappweiche.

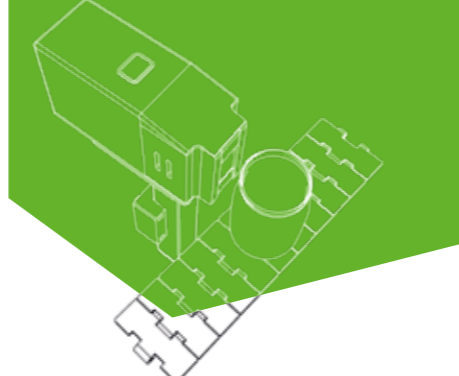
Der **HEUFT pusher** befördert fehlerhafte Vollbehälter mit einem wohl-dosierten Stoß dahin, wo sie hingehören: in den Abfall. Selbst in High-Speed-Linien mit Bandgeschwindigkeiten von bis zu 2,5 Metern pro Sekunde und einem maximalen Output von über **2.100 Behältern** pro Minute arbeitet das **Einzelsegment-Ausleitsystem** präzise und zuverlässig. Seine wahren Qualitäten zeigt der kompakte **HEUFT pusher** in Dosen-Linien.



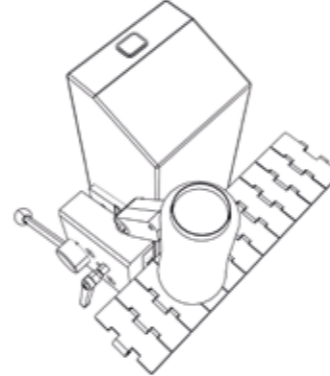
Der **HEUFT mono** zieht Voll- und Leerbehälter mit Sicherheits- und Qualitätsmängeln sicher aus dem Verkehr. Und zwar schonend. Ein Spezialgeländer an der **Einzelsegment-Weiche** hebt dazu die Haftreibung der Behälter auf. So lassen sich Vollbehälter mit einer minimalen Segmentbewegung sogar stehend, ohne Umfaller ausleiten. Der preisgünstige Allrounder **HEUFT mono** eignet sich für Linienleistungen von bis zu **1.200 Behältern** pro Minute.



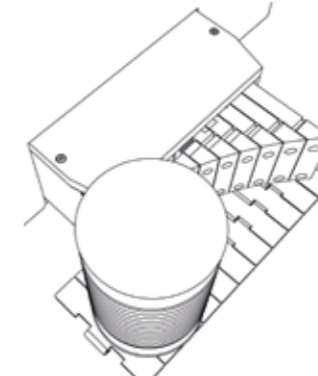
Der **HEUFT e-Mono** eignet sich optimal zur Ausschleusung von Fehlerbehältern auf ein paralleles Transportband oder direkt in einen Abfallbehälter. Dazu braucht das nahezu verschleißfreie System keine teure, unhygienische Druckluft – und Strom nur während des Ausleitvorgangs. Die Anpassung seiner Vorschubkraft an das jeweilige Gewicht realisiert eine jeweils gleich weite Ausleitung unterschiedlich stark befüllter Packmittel. Und das bei Anlagenleistungen von bis zu **3.000 Behältern** pro Minute!



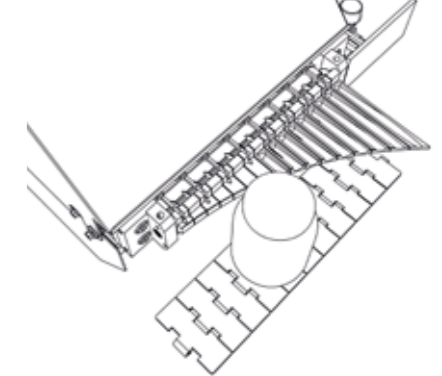
Der **HEUFT flip** befördert Leer- und Vollbehälter aller Formate sanft aus der Verpackungslinie heraus. Dank einer ausgeklügelten Gelenkkonstruktion ist die mechanische Belastung des Hubzylinders, der das Ausleitsegment in Bewegung versetzt, unerreichbar niedrig. Bei Anlagenleistungen von bis zu **1.000 Behältern** pro Minute eignet sich der **kompakte HEUFT flip** optimal zur stehenden Ausleitung leichter zylindrischer Food-Verpackungen.



Die **HEUFT DELTA-FW** realisiert eine stehende Ausleitung und Verteilung befüllter Gläser und Dosen. Bis zu 16 Segmente bilden eine Ausleitkurve, an der sie sanft entlanggeführt werden. Folgt auf einen fehlerhaften Behälter ein guter, so wird nur der erste berührt. Mit dauerhaft ausgefahrenen Segmenten realisiert das System die sichere **Ausleitung ganzer Serien**. Und das bei Linienleistungen von bis zu **2.500 Behältern** pro Minute.



Die **HEUFT DELTA-K** eignet sich ideal zur stehenden Aussortierung leerer, zur Verteilung leerer und befüllter Behälter wie auch zur Ausleitung ganzer Serien. Ihre bis zu 16 Segmente lassen sich so **schnell einzeln ausklappen**, dass ungeeignete Behälter problemlos ausgeleitet werden können, ohne vorausgehende oder nachfolgende zu berühren. Bei Linienleistungen von bis zu **1.200 Behältern** pro Minute leitet sie nur das aus, was auch raus muss.





---

## KOMPLETT BESTÜCKT & SICHER VERPACKT

Checken, vermessen, überprüfen – die Qualität und Funktionalität von Kartons, Trays und anderen Umverpackungen inline sicherstellen.

---



# Unsere Geräte zur Gebindeinspektion

Von der Kontrolle der Produktvollständigkeit bis zur Komplettspektion von Sekundärpackmitteln.



## Für Sekundärpackmittel in Top-Form. Komplet, attraktiv und zweckgerecht.

Umverpackungen müssen komplett bestückt sein. Und zusätzlich optisch ansprechend, problemlos stapel-, transportier- und auspackbar. Ob das wirklich der Fall ist, finden HEUFT-Systeme zur Qualitätskontrolle und -inspektion von Vollgebinden noch innerhalb der Verpackungslinie heraus. Verzogene, nicht korrekt verschlossene oder kontaminierte Sekundärverpackungen ziehen spezielle Gebindeausleitungen dann zuverlässig aus dem Verkehr. So gelangen nur Sekundärpackmittel in Top-Form in den Handel.

### Alles drin

Zuverlässige Überprüfung der Vollständigkeit von Food-Produkten im Gebinde.

### Volle Integrität

Rechtzeitige Detektion von Sicherheitsrisiken wie Fremdoobjekten im Gebinde.

### Volle Funktionalität

Nachhaltige Sicherung der Transport- und Auspackbarkeit von Umverpackungen.

### Für alle Fälle

Maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Anforderungen.

**VOLLSTÄNDIG UND FEHLERFREI VERPACKT:**  
Sekundärpackmittel präzise überprüfen.





# HEUFT GX

Vollgebindeinspektion für Umverpackungen in Top-Form.

### Umfassende Qualitätssicherung

Detaillierte Überprüfung befüllter Kästen, Kartons und Trays.

### Volle Auspack- und Transportierbarkeit

Sichere Erkennung verzogener und nicht korrekt verschlossener Vollgebinde.

### Vollständig verpackt, voll auf der Höhe

Zuverlässige Überprüfung der Vollständigkeit der Behälter im Gebinde und Kontrolle des Höhenprofils zur Identifikation verzogener und kontaminierter Gefache sowie defekter Behälter.

### Gezielte Fehlerausleitung

Konsequente Entfernung unvollständig verpackter, defekter und nicht transportfähiger Vollgebinde aus dem Produktionsstrom.



# HEUFT logic

Kompakte Vollgebindekontrolle für komplett bestückte Sekundärpackmittel.

### Lückenlose Verpackungsqualität

Zuverlässige Überprüfung der Behältervollständigkeit in Kästen, Kartons und Trays mit optischen und elektromagnetischen Verfahren.

### Präzise Erkennung

Sichere Identifikation unvollständig bepackter Vollgebinde dank vollständiger Abdeckung von bis zu acht Gefachreihen und -spalten.

### Gezielte Aussortierung fehlerhafter Gebinde

Bandstoppsignal bzw. direkte Ansteuerung einer HEUFT-Gebindeausleitung.

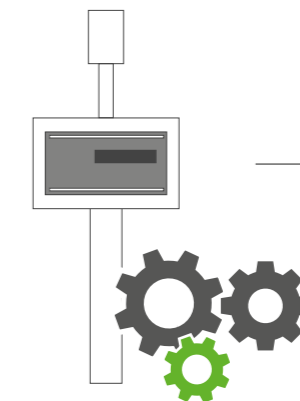
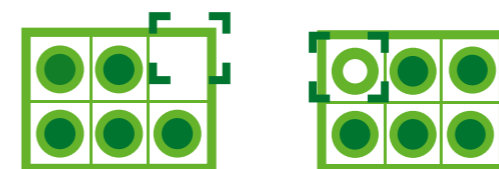
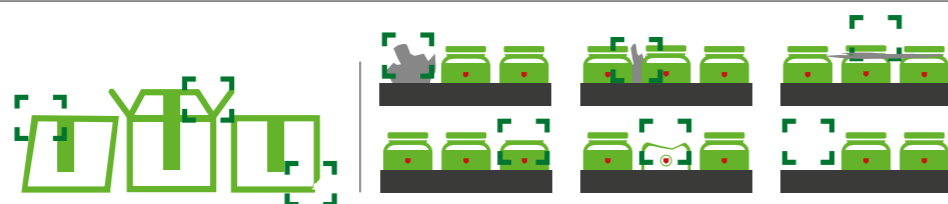
### Flexible Anpassung

Höhenverstellbare Erkennungseinheiten für unterschiedliche Gebindegrößen, bis zu vier Sorten vorprogrammierbar.



Mehr entdecken

bis zu  
**120**  
Einheiten pro Minute



**1,0 m/s**

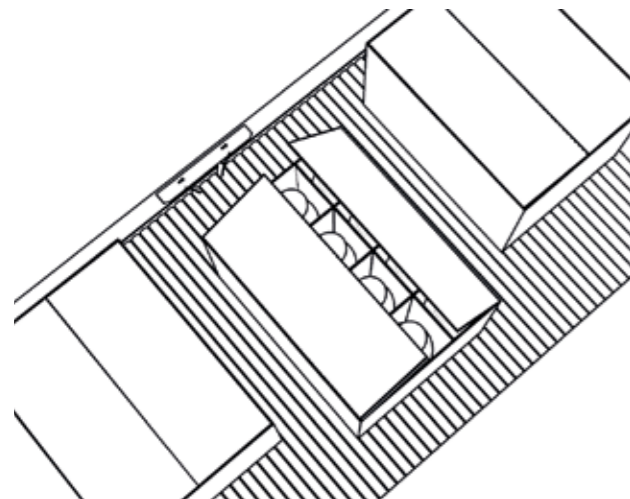


Mehr entdecken

## HEUFT *xcase*

Anpassungsfähiger Ausleitstoß.

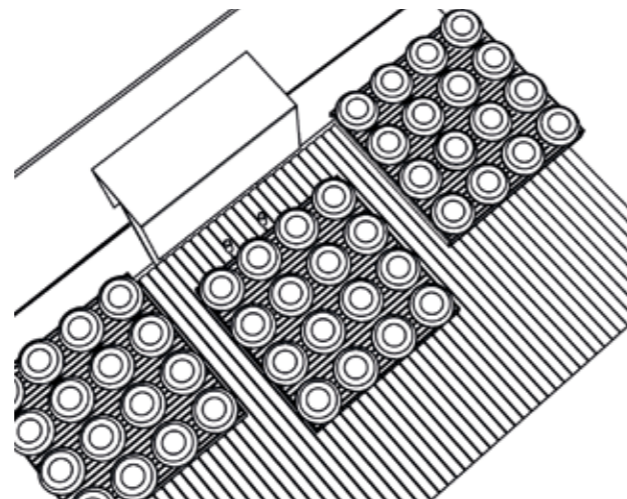
Der **HEUFT *xcase*** schafft Sortenreinheit und Qualität in der Linie. Fremde oder fehlerhafte Umverpackungen befördert seine lastabhängige Steuerung, die die Kraft des Ausleitstoßes an das Gewicht jedes einzelnen Gebindes anpasst, sanft aus der Abfülllinie heraus. Unterschiedlich schwere Kästen werden so jeweils gleich weit ausgeleitet.



## HEUFT *xtray*

Intelligente Tray-Ausschleusung.

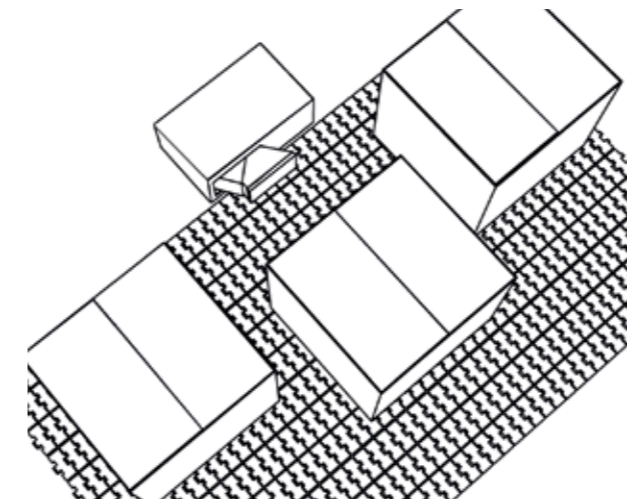
Der **HEUFT *xtray*** entfernt beschädigte oder fehlerhafte Volltrays aus der Linie. Dazu werden drei Ausleitfinger an einem unter der Rollenbahn montierten Schlitten ausgefahren. Reiht man mehrere dieser intelligenten Gebindeausleitungen aneinander, lassen sich Trays damit auch auf mehrere Bahnen verteilen.



## HEUFT *maxi-flip*

Flexible Ansteuerung.

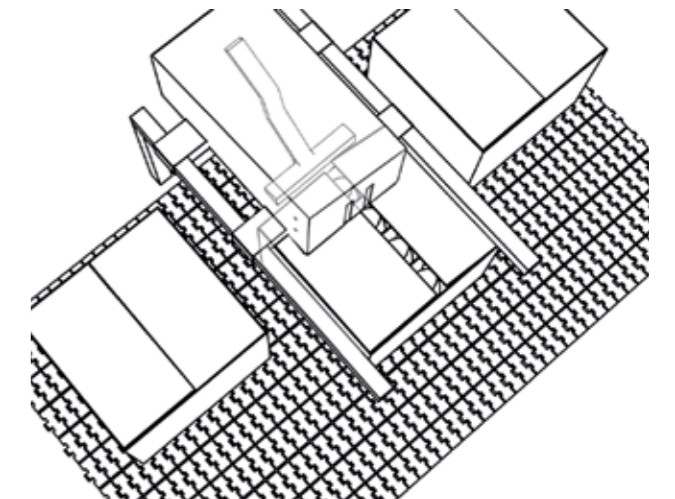
Der **HEUFT *maxi-flip*** leitet leere, halbvolle oder komplett befüllte Gebinde jeweils gleich weit auf parallele Transportketten aus. Bei schweren Kästen oder Kartons wird sein Ausleitsegment länger angesteuert als bei leichteren. Eine aufwendige mechanische Umstellung auf verschiedene Gebindetypen ist nicht erforderlich.



## HEUFT *maxi-laner*

Kompakte Alternative.

Der **HEUFT *maxi-laner*** ist die platzsparende Alternative zum HEUFT *maxi-flip*. Das direkt über dem Transportband angebrachte, kompakte System überzeugt ebenfalls mit einer lastabhängigen Ansteuerung bei der Ausleitung unterschiedlicher Gebinde. Außerdem möglich: eine sichere Verteilung auf bis zu drei Transportbahnen.





## ENG VERNETZT & IMMER UP TO DATE

Erfassen, übertragen, auswerten – wichtige Kennzahlen in Echtzeit generieren und analysieren; die Effizienz und Produktivität ganzer Abfülllinien gezielt sichern und nachhaltig optimieren.



HEUFT-Netzwerktechnologien

## ALLES VERNETZT, ALLES IM BLICK!

Informationen übermitteln, Betriebsdaten erfassen, die Performance ganzer Verpackungslinien analysieren und eine gezielte Fernwartung verwirklichen. Damit das alles in Echtzeit funktioniert, sind HEUFT-Systeme mit zukunftssicheren Netzwerkschnittstellen ausgestattet.

**Offene, standardisierte und plattformübergreifende Protokolle generieren maximale Effizienz und Übersicht.**

Alle Geräte und Maschinen in der Anlage sprechen dieselbe Sprache und bilden ein Netzwerk, in das sich auch Office-Rechner problemlos einbinden lassen. Betriebs- und Produktionsdaten, Schichtprotokolle, Produktivitäts-, Fehler- und HACCP-Grenzwertanalysen stehen nicht nur an den HEUFT-Systemen selbst zur Verfügung, sondern zugleich auch überall im Netzwerk.

**Störungen, Sicherheitsrisiken, Qualitätsprobleme und Wirkungsgradeinbußen werden so sofort erkannt.**

Um sie frühzeitig abzustellen, realisiert eine firewallgeschützte Direktverbindung mit dem HEUFT *TeleService* rund um die Uhr eine kompetente Fernwartung.  
**Das Ergebnis:** Ein optimales Effizienz- und Qualitätsmanagement.

ENLIGHTENMENT



# HEUFT PROFILER-Familie

Betriebsdatenerfassung (BDE) und Linienanalyse in Echtzeit.



HEUFT STRATEGY<sup>IT</sup> - Server für HEUFT PROFILER und HEUFT PROFILER advanced



HEUFT PROFILER elemental

### Permanente Performance-Analyse

Kontinuierliche Erfassung, nachhaltige Sicherung und gezielte Auswertung der Betriebs- und Qualitätsdaten von HEUFT-Systemen bzw. aller vernetzten Maschinen einer Verpackungslinie.

### Mehr Produktionsqualität, mehr Produktivität

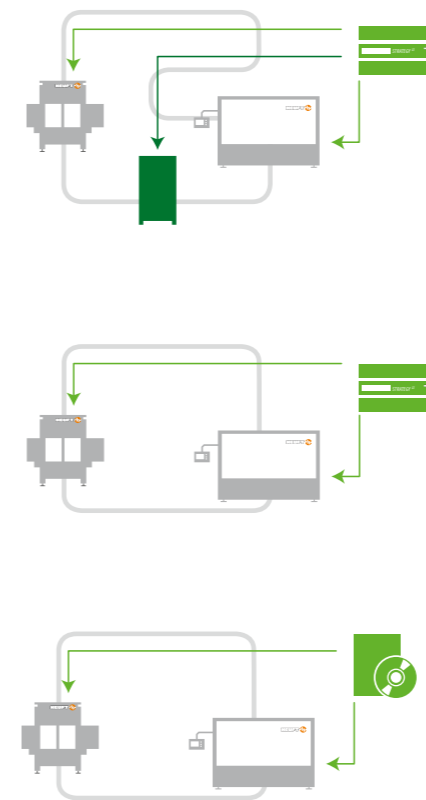
Frühzeitige Entlarfung von Fehlerquellen, Schwachstellen und Störungen zur präventiven Wartung.

### Exakte Kalkulation, übersichtliche Darstellung

Automatische Berechnung, tabellarische und grafische Aufbereitung sowie langfristige Archivierung wichtiger Kennzahlen.

### Verschiedene Varianten für unterschiedliche Anforderungen

Passgenaue, kundenspezifische Tools von der schlanken Software-Lösung fürs Wesentliche bis hin zur umfangreichen serverbasierten Komplett-Linienanalyse.



Extension

Upgrade

### HEUFT PROFILER advanced

Das Komplettpaket zur umfassenden Linienanalyse – serverbasiertes IT-Tool für HEUFT- und Fremdgeräte

### HEUFT PROFILER

Die BDE-Lösung mit Mehrwert – serverbasiertes IT-Tool für HEUFT-Geräte

### HEUFT PROFILER elemental

Softwarelösung für HEUFT-Geräte – das BDE-System fürs Wesentliche



## HEUFT RECIPER

Vernetztes Sorten- und Rezepturmanagement.

## HEUFT picCollect

Automatische Übertragung und Sicherung von Erkennungsbildern.

### Mehr Produktqualität, mehr Output

Serverbasierte Sorten- und Rezepturverwaltung in Echtzeit.

### Automatische Weitergabe von Rezepturen und Ausstattungsmerkmalen

Live-Auslieferung aller relevanten Daten und Parameter an vernetzte HEUFT-Systeme für eine optimale Qualitätssicherung.

### Zentrale Sortenumstellung

Direkt-Anbindung an übergreifende Produktionssysteme (MES) zur einfachen Initiierung von Programmwechseln und Echtzeit-Übertragung der geänderten Behälter- und Ausstattungscharakteristika an jedes HEUFT-Gerät im Netzwerk.

### Einfache Neu-Inbetriebnahme und Änderung

Unkompliziertes Hinzufügen neuer und rasche Adaption bestehender Rezepturen und Ausstattungsmerkmale.



HEUFT RECIPER

### Gezielte Produktionsüberwachung, nachhaltige Archivierung

Direkte Übertragung und langfristiges Back-Up der Kamera- und Röntgenbilder aller inspizierten oder aller ausgeleiteten Erzeugnisse zur lückenlosen Dokumentation der Erkennungsleistung von HEUFT-Systemen.

### Klare Markierung für volle Übersicht

Deutliche Kennzeichnung der auf den jpg-Bilddateien registrierten Fehler in roter Farbe.

### Einfache Integration

Schlankes Software-Tool zur unkomplizierten Installation auf Kundenservern und Office-PCs.

### Dauerhafte Verfügbarkeit

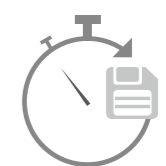
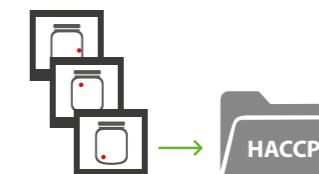
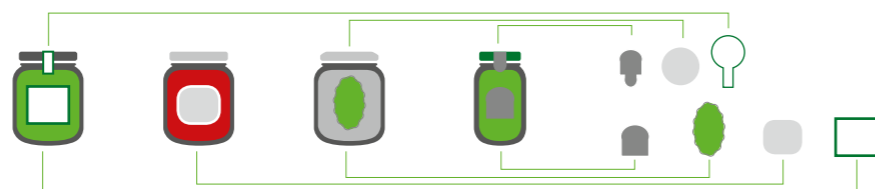
Beständiges Back-Up ohne Zeitbegrenzung.



HEUFT picCollect



Mehr entdecken



Mehr entdecken

## LIFE CYCLE PARTNERSHIP

Wer sich für HEUFT entscheidet, bekommt mehr als innovative Systeme, die Produktqualität und Linieneffizienz zuverlässig sichern. Mit HEUFT haben Sie einen starken Partner an Ihrer Seite, der Sie von Anfang an professionell begleitet.

Schon vor der Realisierung schlüsselfertiger Lösungen bringen wir unsere volle **Expertise** ein. Nach der Inbetriebnahme leisten wir jederzeit proaktiven **Support**. Einfach immer bieten wir seriöse **Aufklärung** über Möglichkeiten und Grenzen der Inline-Qualitätsinspektion. Das Ergebnis: Eine verlässliche Partnerschaft, die bereits vor dem Kauf beginnt, sich über den gesamten Lebenszyklus Ihrer HEUFT-Systeme hinweg erstreckt und deren volle **Performance** nachhaltig sicherstellt.







Das minimiert die Total Cost of Ownership (TCO) und generiert bei höchster Produktqualität einfach mehr Wertschöpfung, Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität!



# GLOBAL PLAYER

## GLOBAL SERVICE



-  HEUFT-STANDORTE
-  PARTNER
-  ZEITZONEN
-  HEUFT *TeleService* – Online- und Ferndiagnose  
HEUFT *PhoneService* – Telefonische Beratung
-  HEUFT *DirectService* – zeitnahe Vor-Ort-Einsätze
-  HEUFT *DeviceSupport* – Live-Überblick über den aktuellen Geräte-Status







## HEUFT *TeleService*

Online-Ferndiagnose und -wartung.

### Immer für Sie da!

24/7-Bereitschaftsdienst für ständige Verfügbarkeit im Störfall.

### Echte Fernwartung in Echtzeit

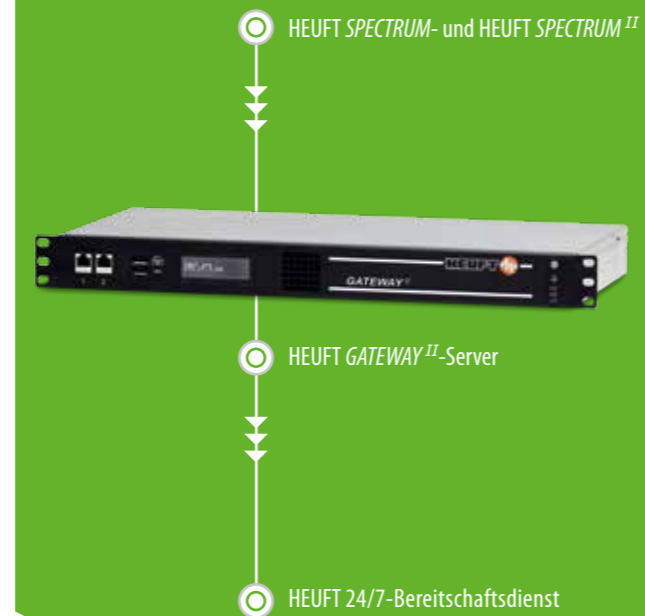
Stabile Online-Verbindung mit nächstem lokalen Servicetechniker im HEUFT-Netzwerk für direkten Zugriff aufs betroffene Gerät; zeitnahe Identifikation und Lösung von Problemen.

### Sicherer Tunnel

Ausschließlich vom Gerät auszulösende firewall- und passwortgeschützte, verschlüsselte VPN/IPSec-Punkt-zu-Punkt-Verbindung zu beliebigem Knoten im HEUFT-Netzwerk.

### Aktuelle Hardware, einfaches Handling

Neuer, kompakter HEUFT *GATEWAY II*-Server mit vereinfachter Netzwerkconfiguration für alle HEUFT *SPECTRUM*- und HEUFT *SPECTRUM II*-Systeme. Unkomplizierte Inbetriebnahme und einfache webbasierte Administration durch Ihr eigenes IT-Team. Display für aktuelle Statusmeldungen. Automatische Sicherheitsupdates. Individuelle Lösungen mit kundenspezifischer Netzwerkconfiguration möglich.



HEUFT *PhoneService*

### Hotline für schlagkräftigen Support.

Ständig erreichbar ist der HEUFT *PhoneService*. An sieben Tagen die Woche erreichen Sie unter der Service-Hotline für unsere Kunden rund um die Uhr qualifizierte, felderfahrene HEUFT-Techniker. Im Gegensatz zu ahnungslosen Call-Center-Agenten wissen die genau, was zu tun ist, und unterstützen Sie zum Inlands-Telefontarif umfassend mit gezielter Hilfe: Das jeweilige Problem wird sicher identifiziert und direkt gelöst. Sollte das aus der Ferne einmal nicht gelingen, wird sofort ein zeitnahe Vor-Ort-Einsatz eingeleitet.



HEUFT *DirectService*

### Schnelle und effektive Vor-Ort-Einsätze.

Sie benötigen einen Servicetechniker bei Ihnen vor Ort? Dann können Sie sich auf die schnellen Reaktionszeiten des HEUFT *DirectService* verlassen! Mit 14 internationalen Standorten und zusätzlichen Servicevertretungen in aller Welt ist die rasche Anreise kompetenter Experten stets sichergestellt. Gekonnt erledigen diese alles, was nötig ist, um die volle Verfügbarkeit und Betriebssicherheit Ihrer HEUFT-Systeme schnellstmöglich wiederherzustellen.



HEUFT *DeviceSupport*

### Online-Kundenportal für einfach mehr Übersicht und rasche Response.

Einen Überblick über den Status und die vollständige technische Dokumentation aller installierten HEUFT-Systeme inklusive verfügbarer Zählerständen, Meldungen und grundlegender Dokumente verschafft Ihnen der HEUFT *DeviceSupport*. Zusätzlich stellt das browserbasierte Online-Portal ein effektives Ersatzteil- und Servicemanagement sicher – mit stets aktueller, illustrierter Ersatzteilliste, virtuellem Einkaufswagen und Service-Einsatz-Kalender. Sicherheit, Übersicht und Aktualität schafft der HEUFT *DeviceSupport* mit benutzerbezogenen, passwortgeschützten Zugriffsrechten, personalisierbarem Desktop, individuell gruppierbaren Gerätelisten, frei wählbaren Alternativ-Gerätenamen und einfachem Download neuester Firm- und Software.

# BESUCHEN SIE UNS IN UNSEREM KUNDENZENTRUM



## SHOWROOM

Die komplette Palette an HEUFT-Lösungen in Aktion erleben: Auf fast 1.000 m<sup>2</sup> Ausstellungsfläche bietet Ihnen unsere Arena perfekte Voraussetzungen, sich von der überlegenen Performance unserer Inspektions- und Qualitätssicherungssysteme zu überzeugen – auf Anfrage sogar inklusive Live-Tests mit Produkten aus Ihrem eigenen Portfolio.

[Visit@heuft.com](mailto:Visit@heuft.com) | +49 2636 56 0



## TRAINING

Das richtige Know-how für einen sicheren Betrieb: Im HEUFT-Training Center vermitteln Ihnen erfahrene Experten alles, was Sie wissen müssen, um die Funktionalität und Verfügbarkeit Ihres HEUFT-Systems nachhaltig zu sichern – nicht nur theoretisch, sondern auch direkt am Gerät!

[Training@heuft.com](mailto:Training@heuft.com) | +49 2636 56 2671



## SERVICE

Schaltzentrale für einen proaktiven Kundendienst: Unsere Service-Leitstelle koordiniert von der Online-Fernwartung mit dem HEUFT *TeleService* über den HEUFT *PhoneService* bis hin zu HEUFT *DirectService*-Einsätzen bei Ihnen vor Ort sämtliche Dienstleistungen – für einen weltweiten 24/7-Support.

[Technical.Desk@heuft.com](mailto:Technical.Desk@heuft.com) | +49 2636 56 278



## CONFERENCES

Vom Seminarraum bis zum Auditorium für 199 Gäste: Kunden und Partnern stellen wir unsere mit modernstem Multimedia-Equipment ausgestatteten Räumlichkeiten gerne für Meetings und Events zur Verfügung – inklusive Betriebsführung, Fachvorträgen und praxisnahen Präsentationen!

[Welcome@heuft.com](mailto:Welcome@heuft.com) | +49 2636 56 0



## Technologische Meilensteine

### 1978 1979 1982 1988

Erste HEUFT-Füllstandkontrolle und weltweit erstes Multisegment-Ausleitsystem überhaupt.

Gründung der HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH.

Weltweit erstes Gerät zur In-line-Qualitätskontrolle mit Bedienerführung per Monitor.

Einführung der universellen HEUFT SPECTRUM-Plattform für modulare Inspektionssysteme.

### 1991 1998 1999 2001 2002

HEUFT EBI, der erste Leerflascheninspektor im effizienten Linearbetrieb.

Markteinführung der ersten HEUFT TORNADO-Etikettiermaschine.

HEUFT SPECTRUM TX – netzwerkfähige Plattform für modulare Inspektionssysteme mit grafischer Benutzeroberfläche HEUFT PILOT.

HEUFT InLine – Leerbehälterinspektion auf nur einem Quadratmeter Grundfläche.

HEUFT squeezer zur Dichtigkeitskontrolle befüllter Kunststoffbehälter.

Selbstentwickelte Bildverarbeitung HEUFT reflex mit gezielter Objekterkennung.

HEUFT PROFILER – Betriebsdatenerfassung und Linienanalyse.

### 2003 2005 2010 2011 2013

HEUFT eXaminer – einzigartige gepulste Röntgentechnologie zur schonenden und präzisen Fremdkörperdetektion.

HEUFT FinalView zur umfassenden Endprüfung der Behälterausstattung.

HEUFT conveyor – Behältertransport im HEUFT CleanDesign.

HEUFT beetec – Direkt-Antrieb für Behältertransporteure.

HEUFT reflex<sup>2</sup> – Echtzeit-Bildverarbeitung mit gezielter Objekterkennung und -klassifikation.

Vollbehälterkontrolle HEUFT prime – erstes selbsterklärendes Gerät mit revolutionärer audiovisueller Benutzerführung HEUFT NaVi.

HEUFT SPECTRUM <sup>22</sup> – neueste Generation der universellen Geräteplattform für unterschiedlichste Inspektionsaufgaben mit deutlichem Plus an Leistung und Automatisierung sowie selbsterklärender audiovisueller Benutzerführung HEUFT NaVi.

### 2014 2015 2016 2017 2018

HEUFT InLine <sup>22</sup> IXS – erster Leerbehälterinspektor mit gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM <sup>22</sup>-Basis.

Optimierte HEUFT eXaminer – Technologie mit Röntgenblitzern und Vollfeld-Bildwandlern auf HEUFT SPECTRUM <sup>22</sup>-Basis für noch mehr Erkennungsgenauigkeit bei der Fremdkörperdetektion.

HEUFT RECIPER – Sorten- und Rezepturverwaltung.

HEUFT LAMBDA-K – Komplettsystem aus Bändermechanik, Transportregelung und Multisegment-Ausleitung zur schonenden stehenden Behälterausleitung auf engstem Raum.

HEUFT ONE – neue Geräteklasse zum preiswerten Einstieg in die Vollgutkontrolle auf HEUFT-Niveau.

Neuestes, noch leistungstärkeres Release der universellen, hochautomatisierten HEUFT SPECTRUM <sup>22</sup>-Geräteplattform

HEUFT InLine <sup>22</sup> JS – der neue Standard der vollautomatischen optischen Leerflascheninspektion auf HEUFT-Niveau.

**40** Jahre HEUFT  
40 Jahre voller Innovationen  
40 Jahre echte Inspektion  
40 Jahre sichere Getränke, Lebensmittel und Pharmazeutika  
40 Jahre ein verlässlicher Partner an Ihrer Seite  
40 Jahre vieles mehr...

# GLOBAL PLAYER

● HEUFT-Standorte    ● HEUFT-Partner



V2\_2018-1

**HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH**

Am Wind 1 · 56659 Burgbrohl · Germany · [heuft.com](http://heuft.com) · [info@heuft.com](mailto:info@heuft.com)