



**HEUFT-PRODUKTE**  
für die Lebensmittelindustrie



Glassplitter  
HEUFT InLine " -Seite  
» Seite 8

Riss  
HEUFT InLine " -Seite  
» Seite 8

Deformierter  
Bördelrand  
HEUFT FinalView " CAP  
» Seite 38

Leck  
HEUFT squeezer " -Seite  
» Seite 34



Mikroleck  
HEUFT squeezer " -Seite  
» Seite 34

Alufolie  
HEUFT GX -Seite  
» Seite 62



Edelstahlspäne  
HEUFT eXaminer " XT  
» Seite 29



Versatz an der  
Überlappung  
HEUFT FinalView " LBL  
» Seite 39



Metallteilen  
HEUFT eXaminer " XS  
» Seite 27



Metalldraht  
HEUFT eXaminer " XB  
» Seite 30



Etikettierung  
HEUFT TORNADO " -Serie  
» Seite 42

Leck  
HEUFT squeezer " -Seite  
» Seite 34



Schraube  
HEUFT eXaminer " XB  
» Seite 30



Gerissenes  
Sicherheitsetikett  
HEUFT FinalView " LBL  
» Seite 39



Fehlpositioniertes Etikett  
HEUFT FinalView " LBL  
» Seite 39

Produktfehler  
HEUFT eXaminer " XB  
» Seite 30



Drahtclip  
HEUFT eXaminer " XB  
» Seite 30

Glasfalte  
HEUFT InLine -Seite  
» Seite 8



Mündungsbruch  
HEUFT InLine " -Seite  
» Seite 8



Schrotkugel  
HEUFT eXaminer " XB  
» Seite 30



Verschlussicherheit  
HEUFT FinalView " CAP  
» Seite 38

Metalldraht  
HEUFT eXaminer " XB  
» Seite 30



Unterfüllt  
HEUFT SPECTRUM " VX  
» Seite 20



Kunststoff  
HEUFT eXaminer " XB  
» Seite 32



Teflonsplitter  
HEUFT eXaminer " XB  
» Seite 30



Stein  
HEUFT eXaminer " XB  
» Seite 30



Keramiksplitter  
HEUFT eXaminer " XB  
» Seite 30



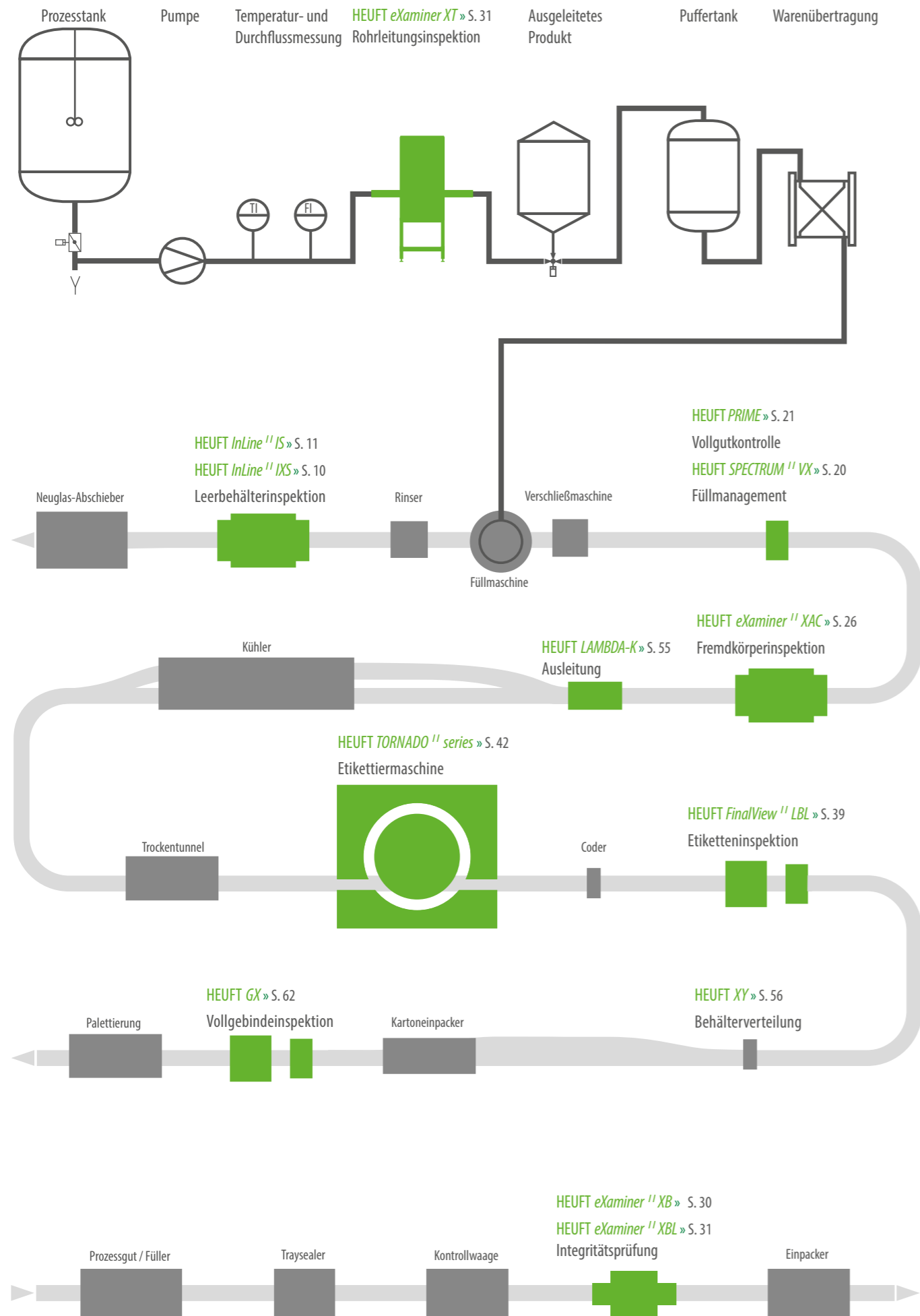
Etikettenriss  
HEUFT FinalView " LBL  
» Seite 39



Stein  
HEUFT eXaminer " XB  
» Seite 30

Eingedellter Bördelrand  
HEUFT FinalView " CAP  
» Seite 38





## PERFEKTE QUALITÄT VON ANFANG BIS ENDE

### LEERBEHÄLTERINSPEKTION

HEUFT InLine "IS	S. 10
HEUFT InLine "IXS	S. 11

### LEERDOSENINSPEKTION

HEUFT canLine "	S. 13
-----------------	-------

### VOLLBEHÄLTERKONTROLLE & FÜLLMANAGEMENT

HEUFT SPECTRUM " VX	S. 20
HEUFT PRIME	S. 21
HEUFT ONE	S. 23

### FREMDKÖRPERINSPEKTION

HEUFT eXaminer " XAC	S. 26
HEUFT eXaminer " XS	S. 27
HEUFT eXaminer " XT	S. 29
HEUFT eXaminer " XB	S. 30
HEUFT eXaminer " XBL	S. 31

### DICHTIGKEITSKONTROLLE

HEUFT squeezer "	S. 34
------------------	-------

### BEHÄLTERENDPRÜFUNG

HEUFT FinalView " CAP	S. 38
HEUFT FinalView " LBL	S. 39

### ETIKETTIERUNG

HEUFT TORNADO " dynamic	S. 44
HEUFT TORNADO " classic	S. 45
HEUFT TORNADO Etikettieraggregate	S. 47

### BEHÄLTERTRANSPORT

HEUFT conveyor & HEUFT synchron " BS	S. 52
HEUFT synchron TXI	S. 53
HEUFT LAMBDA-K	S. 55

### FEHLERAUSSCHLEUSUNG

HEUFT XY, HEUFT pusher, HEUFT mono, HEUFT e-Mono	S. 56
HEUFT flip, HEUFT DELTA-FW, HEUFT DELTA-K	S. 57

### VOLLGEBINDEINSPEKTION

HEUFT GX	S. 62
----------	-------

### HEUFT logic

HEUFT logic	S. 63
-------------	-------

### GEBINDEAUSLEITUNG

HEUFT xcase, HEUFT xtray	S. 64
HEUFT maxi-flip, HEUFT maxi-laner	S. 65

### BDE & LINIENANALYSE

HEUFT PROFILER-Familie	S. 68
HEUFT RECIPER	S. 70
HEUFT picCollect	S. 71

### UNTERNEHMEN

Life Cycle Partnership	S. 72
------------------------	-------

### 24 / 7-SERVICE

GLOBAL PLAYER / GLOBAL SERVICE	S. 74
--------------------------------	-------

### HEUFT TeleService

HEUFT TeleService	S. 76
-------------------	-------

### HEUFT DeviceSupport

HEUFT DeviceSupport	S. 77
---------------------	-------

### HEUFT PhoneService

HEUFT PhoneService	S. 77
--------------------	-------

### HEUFT DirectService

HEUFT DirectService	S. 77
---------------------	-------

### UNTERNEHMEN

Life Cycle Partnership	S. 72
------------------------	-------

### 24 / 7-SERVICE

GLOBAL PLAYER / GLOBAL SERVICE	S. 74
--------------------------------	-------

### HEUFT TeleService

HEUFT TeleService	S. 76
-------------------	-------

### HEUFT DeviceSupport

HEUFT DeviceSupport	S. 77
---------------------	-------

### HEUFT PhoneService

HEUFT PhoneService	S. 77
--------------------	-------

### HEUFT DirectService

HEUFT DirectService	S. 77
---------------------	-------



---

## FEHLERFREI & SICHER

Kontrollieren, inspizieren, schützen – die Qualität  
von Food-Gläsern und -Dosen  
schon vor dem Befüllen sichern.

---

# Unsere Geräte zur Leerbehälterinspektion

Von der Leerdosen- bis zur Röntgen-Leerglasinspektion.



## Fehlerhafte Primärpackmittel raus. Sicherheit und Qualität rein.

Ob Weithals-Glas, Smoothie-Flasche oder Konservendose: Um die Qualität und Produktsicherheit von Lebensmitteln auf höchstem Niveau zu halten, kommt es auf makellose Leerbehälter an. Kompakte HEUFT-Systeme stellen sicher, dass nur einwandfreie Primärverpackungen befüllt werden. Die lückenlose Komplettinspektion jedes einzelnen Leerbehälters mit unterschiedlichen Erkennungstechnologien deckt Sicherheits- und Qualitätsmängel sicher auf. Betroffene Leerpackmittel werden konsequent ausgeleitet.

### Wirksamer Schutz vor Produktrückrufen und Haftungsfällen

Sichere Erkennung und gezielte Ausleitung fehlerhafter Leerbehälter vor dem Befüllen.

### Maximale Erkennungsgenauigkeit, minimale Fehlansletrate

Präzise Identifikation von Fremdkörpern, Verunreinigungen, Einschlüssen, Rissen und Defekten. Klare Unterscheidung zwischen kritischen Fehlern und harmlosen Abweichungen für höchste Linieneffizienz.

### Keine blinden Bereiche

Lückenlose Boden-, Seitenwand-, Mündungs- und Gewindeinspektion.

### Überlegene Technologien

Einzigartige optische und radiometrische Verfahren zur sicheren Erkennung unterschiedlichster Fehler.



**EINFACH SICHER FINDEN:**  
Mündungsfehler, Einschlüsse, Muschelbrüche und viele weitere Sicherheits- und Qualitätsmängel.





## HEUFT InLine<sup>11</sup> IXS

Leerbehälterinspektion neu definiert: Einzigartige Röntgenblitzer für unerreichte Erkennungssicherheit.



### Vom Boden bis zur Mündung

Lückenlose optische Komplettinspektion jedes einzelnen Leerbehälters ohne blinde Bereiche; leistungsstarke Mündungsinspektion speziell für Weithals-Gläser.

### Unerreichte Erkennungssicherheit

Präzise Glas-in-Glas-Detektion und zuverlässige Identifikation kleinster Defekte dank zusätzlicher Bodeninspektion mit einzigartiger gepulster Röntgentechnologie.

### Einfach einfach

Maximale Automatisierung, selbsterklärende audiovisuelle Benutzerführung.

### Smart und lernfähig

Nachhaltiges Teach-In individueller Qualitätsansprüche.

## HEUFT InLine<sup>11</sup> IS

Der neue Standard zur überlegenen Leerbehälterinspektion auf HEUFT-Niveau.



### Premium wird zum Standard!

Gezielte Kombination richtungsweisender Technologien aus der Premium-Leerbehälterinspektion der neuen Generation mit einer völlig neuartigen, besonders kompakten, hygieneoptimierten und wartungsfreundlichen Bauweise.

### Umfassende Erkennung

Komplettuntersuchung sämtlicher Areale aller Food-Gläser und Flaschen mit lernfähiger Echtzeit-Bildanalyse zur Identifikation aller Risiken und Mängel. Vierfach-Seitenwandinspektion für weit über 360°-Abdeckung bei verdoppelter Auflösung.

### Überlegene Konstruktion

Servogesteuerte Behälterfeinausrichtung für noch mehr Präzision bei der Runduminspektion und automatische Anpassung der Transport- und Erkennungseinheiten für unkomplizierte Sorten- und Formatwechsel.

### Maximale Automatisierung, volle Betriebsicherheit

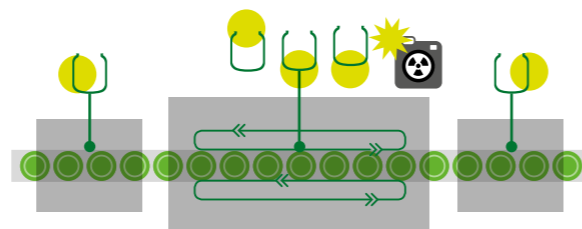
Optimierte Behälterbeförderung und -feinausrichtung, automatische Justierung aller Transport- und Erkennungseinheiten bei Sortenwechseln. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM<sup>11</sup>-Plattform mit audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung.



Mehr entdecken

bis zu  
**1.400**  
Behälter pro Minute

SIE ENTSCHEIDEN



180° - beidseitig nutzbar

integrierte Restlaugenerkennung

extrem wartungsfreundlich



4 x SW / 2 x Auflösung

platzsparende Konstruktion

tischloses Hygiene-Design

bis zu  
**1.400**  
Behälter pro Minute



Mehr entdecken



## ECHTZEIT-BILDVERARBEITUNG MIT KÜNSTLICHER INTELLIGENZ!

Um die Erkennungsgenauigkeit von HEUFT-Systemen zu steigern und ihre Fehlalarmrate zu senken, haben wir schon vor Jahrzehnten unsere eigene multi-processingfähige Hard- und Software zur Echtzeit-Bildverarbeitung entwickelt, die optimal auf Inline-Inspektionsanwendungen zugeschnitten ist.

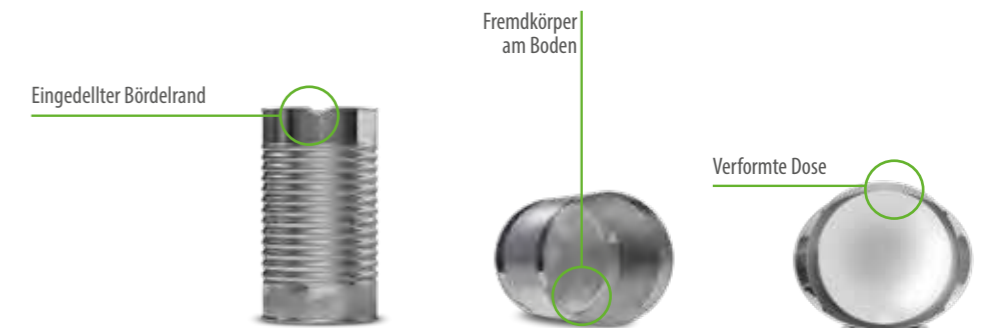
Selbst im High-Speed-Betrieb realisiert sie eine gezielte Objekterkennung auf den aus mehreren hochauflösenden Aufnahmen zusammengesetzten, lückenlosen Erkennungsbildern – und seit mehr als zehn Jahren sogar eine echte Objektklassifikation mittels *Künstlicher Intelligenz (KI)*: Von 2010 an stand endlich genügend Rechenpower zur Verfügung, um erkannte Objekte individuell charakterisieren und in einen multidimensionalen Merkmalsraum einlernen zu können.

### Machine learning und Erfahrung für volle Erkennungssicherheit

Dank Algorithmen, die sich durch Erfahrung und intelligente Datennutzung automatisch verbessern, hilft dieses *Machine Learning* der HEUFT *reflexx A.I.*-Bildverarbeitung dabei, vermeintliche Fehler noch klarer von tatsächlichen zu unterscheiden. Der Anteil einwandfreier Produkte und Verpackungen die fälschlicherweise ausgeleitet werden, reduziert sich entsprechend, so dass unerwünschte Pack- und Lebensmittelverschwendung nachhaltig eingedämmt wird.

Und mit der HEUFT *reflexx A.I.*-Kamera, die hochauflösende Bilder schon direkt bei der Aufnahme auswertet, erreicht die Performance unserer komplett selbst entwickelten Echtzeit-Bildverarbeitung neue Dimensionen.

ENLIGHTENMENT



## HEUFT *canLine* II

Weiterentwickelte Leerdoseninspektion auf HEUFT *SPECTRUM* II-Basis für einfach mehr Produktsicherheit und Produktivität.

### Volle Produktivität

Präzise Identifikation von Formabweichungen wie oval verzogenen Mündungen und rechtzeitige Ausleitung betroffener Konservendosen für einen wirksamen Schutz vor produktivitätsbremsenden Blockaden im Verschleißer.

### Volle Verpackungsintegrität

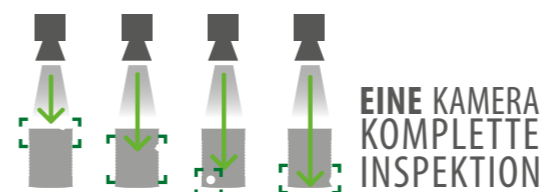
Sichere Top-Down-Erkennung von Einbuchtungen im Bördelflansch sowie Dellen, Defekten, Verunreinigungen, Rost, Öl- und Fettrückständen an Innenrand und Innenwänden sowie Verschmutzungen und Fremdoobjekten am Dosenboden.

### Vollabdeckende Leerdoseninspektion

Nur eine einzige, flexibel positionierbare Top-Down-Farbsensorkamera mit direkt integrierter LED-Beleuchtungs- und Bildwandlertechnologie zur umfassenden Bördelrand-, Innenwand- und Bodeninspektion. Optional detaillierte Zusatzinspektion der inneren Längsnaht dreiteiliger Konservendosen.

### Volle Automatisierung, voller Support

Moderne HEUFT *SPECTRUM* II -Steuereinheit mit selbsterklärender HEUFT *NaVi*-Benutzerführung u.a für vollautomatische, audiovisuell assistierte Sorten- und Programmwechsel.







Universelle Geräteplattform

## SYSTEMÜBERGREIFEND, HOCH-AUTOMATISIERT, LEISTUNGSSTARK!

Ihr konsequentes Baukastenprinzip für unterschiedlichste Technologien, Module, Funktionen und Anwendungsfälle zeichnet HEUFT-Lösungen aus. Schon vor fast 20 Jahren ist mit HEUFT *SPECTRUM TX* eine universelle Plattform für individuell ausgestattete Geräte entstanden.

### HEUFT *SPECTRUM II* setzt noch einen drauf!

Genau wie ihr Vorgänger überzeugt die multiprocessing-fähige Steuerungseinheit der neuen Generation mit einer systemübergreifenden Komponentengleichheit von 70 Prozent, einer entsprechend hohen Ersatzteilverfügbarkeit und einer zukunftssicheren Netzwerkanbindung. Dank eines außergewöhnlichen Grads an Automatisierung und einer selbsterklärenden Mensch-Maschinen-Schnittstelle mit audiovisueller HEUFT *NaVi*-Benutzerführung schont sie zusätzlich wertvolle personelle Ressourcen. Neueste selbstentwickelte Hard- und Software für deutlich mehr Rechenpower und zur Echtzeit-Datenübertragung vervierfachen die Präzision bei der zielsicheren Produktverfolgung:

**Die aktuelle Position jedes einzelnen Behälter lässt sich auf bis zu 0,5 Millimeter genau bestimmen.**

Das stellt sicher, dass wirklich jeder inspiziert und jeder fehlerhafte zuverlässig aus dem Verkehr gezogen wird.

### PRODUKTQUALITÄT SICHERSTELLEN? EINFACH AUTOMATISCH!

Den Großteil ihrer Arbeit erledigen HEUFT *SPECTRUM II*-Systeme vollautomatisch. Beim Rest hilft HEUFT *NaVi* dem Benutzer – mit individuellem Support und audiovisueller Schritt-für-Schritt-Assistenz. Das

- spart Zeit und Ressourcen
- steigert die Erkennungssicherheit und
- sichert einen fehlerfreien Betrieb

bei der Inline-Qualitätsinspektion leerer und befüllter Lebensmittelverpackungen. SIMPLY EASY!

ENLIGHTENMENT





---

## KONTROLLIERT & VORGESORGT

---

Kontrollieren, detektieren, vorbeugen – Qualitätsmängel wie Füllmengenabweichungen und Verschlussfehler sicher finden und die Verursacher frühzeitig entlarven.

---



# Unsere Geräte zur Vollbehälterinspektion

Von der Füllstandskontrolle bis zum Füller-Verschleißer-Management.



## Produktqualität hoch. Produktivität hoch.

Maximale Produktqualität, maximaler Wirkungsgrad von Füller und Verschleißer: Kontrollgeräte und Füllmanagement-Systeme von HEUFT stellen beides sicher. Bewährte Funktionen zur Vollbehälterkontrolle und -inspektion sichern die Produktqualität. Serienfehlererkennung und kontinuierliches Monitoring decken Leistungseinbußen von Füll- und Verschleißmaschine auf, bevor die Effizienz und Produktivität der gesamten Abfülllinie leidet.

### Volle Produktqualität

Sichere Identifikation und Ausschleusung unter- und überfüllter, unverschlossener und unetikettierter Behälter.

### Volle Produktivität

Direkte Lokalisierung von Stör- und Fehlerquellen zur frühzeitigen präventiven Wartung.

### Volle Produktionsqualität

Kontinuierliche Produktverfolgung, sicheres Quantifying, gezieltes Sampling.

### Volle Verfügbarkeit

Sicher und einfach zu handhabende HEUFT-Systeme.



**VOLLE QUALITÄT, VOLLE PRODUKTIVITÄT:**  
Füllmengen- und Verschlussfehler zuverlässig finden und ihre Verursacher rechtzeitig lokalisieren.





## HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup> VX

Füllmanagement auf HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Basis.



### Mehr Wirkungsgrad und Produktivität

Sichere Erkennung von Unter- und Überfüllungen, Verschluss- und Etikettierfehlern.

### Präventive Wartung für höchste Produktivität

Frühzeitige Erkennung von Leistungseinbußen und Fehlerquellen durch konsequentes Monitoring der Füllventile und Verschleißköpfe.

### Auswertung und Verteilung

Füllwertstatistiken, Sampling, Behälterdistribution auf bis zu sieben Bahnen.

### Überlegene Betriebssicherheit

Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-System mit selbsterklärender HEUFT NaVi-Benutzerführung.

## HEUFT PRIME

Vollbehälterkontrolle der neuen Generation.



### Multifunktionale Qualitätskontrollen

Zuverlässige Detektion von unter- bzw. überfüllten, undicht verschlossenen und unetikettierten Food-Behältern. Bis zu zwei einfach integrierbare Smart-Sensokameras zur noch umfangreicheren Verschlussinspektion, Etiketteninspektion und Kennzeichnungsverifikation. Zahlreiche optionale Zusatzfunktionen u.a. zur Behälterkonturprüfung, Füllröhrenerkennung und vollautomatischen Probenentnahme.

### Mehr Linieneffizienz

Maschinenanbindung, Stillstands- und Serienfehlererkennung sowie rechtzeitige Lokalisierung fehlerhafter Füllventile und Verschleißköpfe.

### Keine Rückrufe

Zuverlässige Ausleitung von Vollbehältern mit Qualitätsmängeln.

### Einfacher Betrieb

Automatische Sortenwechsel, intuitiv verständliche HEUFT NaVi-Benutzerführung.



Mehr entdecken

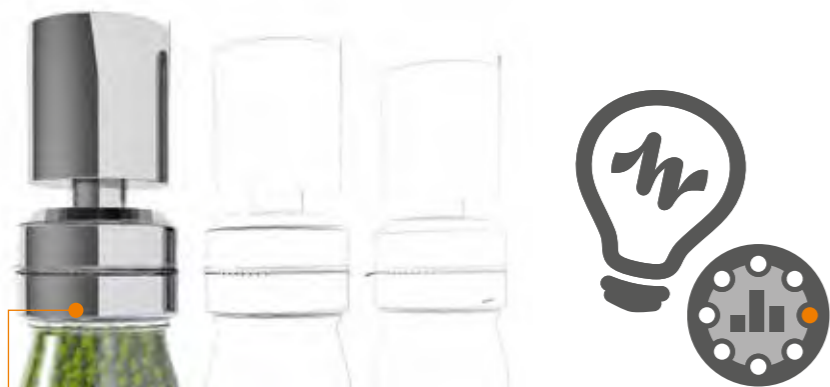
bis zu  
**1.650**  
Behälter pro Minute



bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute



Mehr entdecken



Locator, Quantifying, Füllmanagement

## HOHE PRODUKTQUALITÄT, HOHER OUTPUT!

Füllstands- und Verschlussfehler noch innerhalb der Food-Linie zu finden, ist gut. Das schützt vor Reklamationen und teuren Produktrückrufen. Noch besser ist es, frühzeitig die Verursacher solcher Qualitätsmängel zu entlarven.

**Das verhindert Serienfehler, Liniestillstände und kostspielige Produktivitätseinbußen.**

Mit HEUFT schaffen Sie beides! Schon die Geräte zur Vollbehälterkontrolle verfügen über eine Locator-Funktion. Sie ordnet detektierte Fehler den entsprechenden Füllventilen und Verschleißerköpfen zu. Überschreitet deren Anzahl einen individuell definierbaren Schwellenwert, wird ein Abschaltimpuls ausgelöst. So lassen sich Störungen rechtzeitig beheben.

Füllmanagement-Systeme wie der HEUFT SPECTRUM " VX gehen noch einen Schritt weiter – mit einem umfassenden Füller- und Verschleißermanagement: Sämtliche Füllventile und Verschleißerköpfe werden permanent überwacht. Ihre jeweilige Performance wird statistisch ausgewertet.

**Die Verursacher von Füllmengenabweichungen und Verschlussfehlern sind damit schon lange vor ihrem Totalausfall bekannt.**

Das gibt Ihnen Zeit zur präventiven Wartung, bevor es zu hohen Ausleitraten und Produktionsausfällen kommt.

ENLIGHTENMENT



## HEUFT ONE

Kompaktes Einstiegsgerät zur Qualitätskontrolle oder Verteilung befüllter Lebensmittel-Behälter auf HEUFT-Niveau.

### ONE for all!

Schlankes Gerät zur Verwirklichung einer eventuell auch komplexeren Inline-Qualitätskontrolle kleiner oder größerer Vollbehälter.

### Volle Qualitätskontrolle, präzise Verteilung

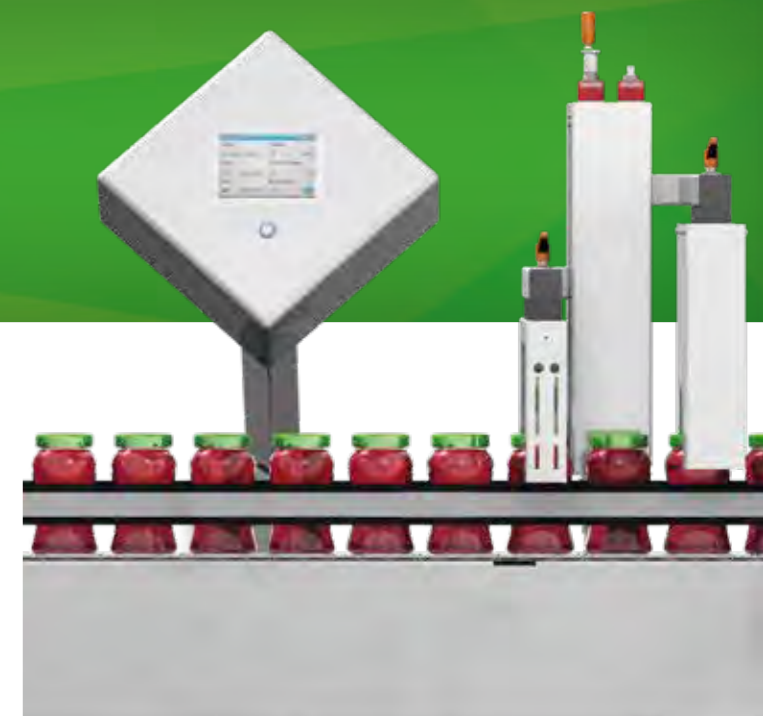
Detektion unter- und überfüllter Behälter oder Verschluss- oder Etiketteninspektion bzw. Codeverifizierung inklusive Überwachung hochfrequenter Eingangssignale und präziser Kamerabild-Analyse im  $\mu$ -Sekundenbereich. Dennoch genug Rechenkapazität zur Kombination solcher Inspektionstechnologien mit sensorbasierter Etiketten- oder Verschlussauswertung. Alternative Module z.B. zur Innendruckmessung oder Füllröhrenerkennung. Optionaler Einsatz zur Behälterverteilung auf zwei Bahnen.

### Direktverbindung zur Leitmaschine

Leitmaschinenanbindung, Maschinentaktübernahme ohne zusätzlichen Bandbereich, Serienfehlererkennung und Locator-Funktion zur rechtzeitigen Identifikation der Fehlerverursacher. Random Sampling zur internen Qualitätssicherung.

### Platzsparende Konstruktion, einfache Handhabung

Einfach zu integrierendes Stand-alone-System. Flexible Erkennungen direkt am Transportband, angebunden an kompaktes, beliebig positionierbares Steuergerät. Online-Anbindung zur Betriebsdatenerfassung und HEUFT TeleService-Fernwartung.



bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute



Mehr entdecken



# Unsere Geräte zur Fremdkörpererkennung

Von der Metall- bis zur Glas-in-Glas-Detektion.



## Kontamination drin. Erzeugnis raus.

Glassplitter, Metallteilchen, Steine: Fremdkörperkontamination zählt zu den häufigsten Ursachen von Produkt-rückrufen. Für den Endkonsumenten bedeutet sie eine ernsthafte Gesundheitsgefahr. Mit HEUFT stellen Sie sie ab. Noch innerhalb der Linie werden belastete Produkte und Verpackungen zuverlässig identifiziert. Unsere einzigartige gepulste Röntgentechnologie realisiert das unerreicht schonend und präzise. Selbst mit bloßem Auge kaum wahrnehmbare, hinter Produkt- und Verpackungsstrukturen verborgene Fehler entgehen der Inspektion nicht. Das schafft maximale Produktsicherheit.

### Sichere Produkte

Präzise Identifikation gesundheitsgefährdender Fremdkörper.

### Schutz vor Produktrückrufen

Rechtzeitige Ausleitung belasteter Erzeugnisse.

### Smarte Abgrenzung

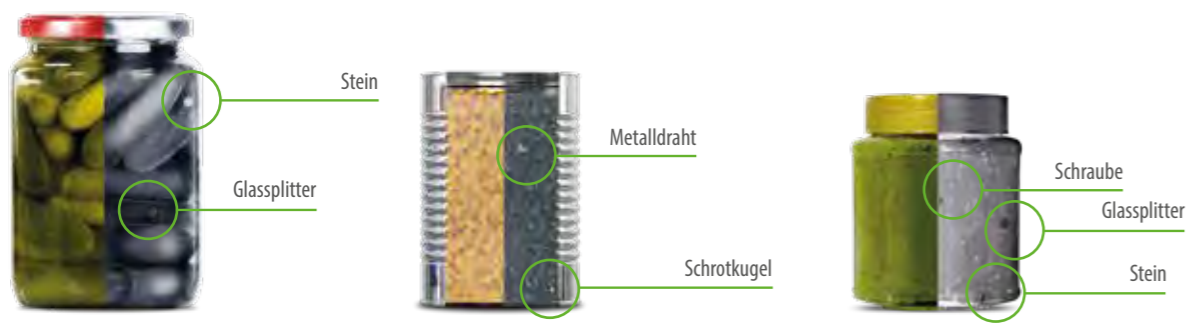
Niedrigste Fehlalarmrate dank klarer Unterscheidung echter und vermeintlicher Fehler.

### Voller Durchblick

Einzigartige Röntgenblitzer zur sicheren Identifikation gefährlicher Fremdobjekte bei minimaler Strahlung.

**UNSICHTBARES SICHTBAR MACHEN:**  
Gefährliche Fremdkörper einfach sicher identifizieren.





## HEUFT eXaminer<sup>II</sup> XAC

Vollbehälter-Inspektion mit gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Basis.

### Vermeidung von Rückrufen und Haftungsfällen

Lückenlose Komplettinspektion des gesamten Behältervolumens zur sicheren Inline-Identifikation gefährlicher Fremdkörper wie Metallteilchen oder Glassplitter.

### Höchste Erkennungssicherheit

Scharfe, hochauflösende Röntgenaufnahmen bei minimaler Strahlung.

### Hundertprozentige Untersuchung großformatiger Behälter

Volle Abdeckung dank besonders großer sensibler Detektionsfläche.

### Selbsterklärend und einfach einfach

Fehlerfreier Betrieb dank maximal automatisierter HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Plattform und selbsterklärender audiovisueller Benutzerführung.



## HEUFT eXaminer<sup>II</sup> XS

Platzsparendes End-of-Line-Röntgensystem der neuen Generation zur komplett abdeckenden Seitenwandinspektion.

### Fremdkörperdetektion auf HEUFT-Niveau

Maximale Lebensmittelsicherheit dank einzigartiger gepulster Röntgentechnologie zur schonenden und präzisen Identifikation von Fremdobjekten hoher Dichte in frisch befüllten Konservendosen, Squeeze-Flaschen, Standbodenbeuteln und Doypacks.

### Volle Abdeckung auf engstem Raum

Optimal angeordnete Röntgenblitzer, sicher eingehaust in einem besonders platzsparendem Gehäuse direkt am Transportband, für volle Erkennungssicherheit ohne blinde Bereiche vom Behälterboden bis zur Fülllinie.

### Weniger Fehlaußschleusungen

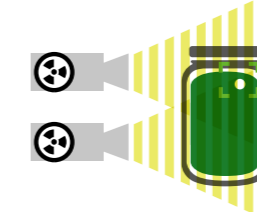
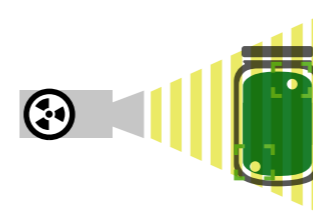
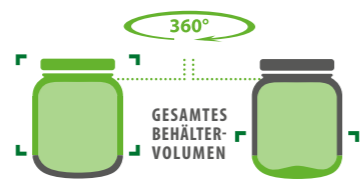
Hochpräzise Produktverfolgung und lernfähige Echtzeit-Bildverarbeitung HEUFT reflex<sup>2</sup> zur klaren Unterscheidung zwischen echten und vermeintlichen Sicherheitsrisiken.

### Volle Betriebs- und Manipulationssicherheit

Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-System mit selbsterklärender HEUFT NaVi-Benutzerführung für einen sicheren, fehlerfreien Betrieb.



bis zu **1.200** Behälter pro Minute



bis zu **1.200** Behälter pro Minute







Gepulste Röntgentechnologie

## MAXIMALE PRÄZISION, MINIMALE STRAHLUNG!

Röntgensysteme von HEUFT identifizieren Fremdkörper, Produktfehler und Verpackungsdefekte präzise und schonend zugleich. Im Gegensatz zum herkömmlichen Zeilenscan emittiert ihre einzigartige gepulste Röntgentechnologie nur in dem Moment Strahlung, in dem sich tatsächlich ein zu untersuchendes Erzeugnis im Inspektionsbereich befindet. Und das als Röntgenblitz, der gerade einmal eine Tausendstelsekunde andauert.

**Die extrem kurze Belichtungszeit verhindert Bewegungsunschärfen und reduziert die reflektierte Röntgenstrahlung um den Faktor 1.000.**

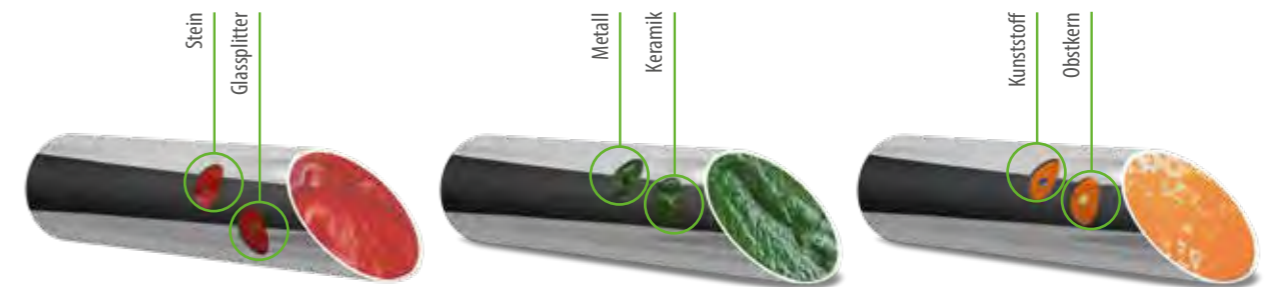
Kein Produkt bekommt eine höhere Dosis ab als unbedingt notwendig. Bei der Inspektion von 36.000 Behältern pro Stunde, gibt so ein Röntgenblitzer stündlich nur 36 Sekunden lang Strahlung aus. In 99 Prozent der Zeit gibt es also keinerlei Emission. Konventionelle Röntgenscanner strahlen hingegen volle 60 Minuten lang durch. Schon das macht die gepulste Röntgentechnologie einzigartig.

**Kombiniert mit neuartigen Vollfeld-Bildwandlern erreicht sie eine bislang unerreichte Dimension an Bandbreite, Geschwindigkeit und Erkennungsgenauigkeit.**

Die Größe der sicher zu identifizierenden Fremdobjekte halbiert sich!



ENLIGHTENMENT



## HEUFT eXaminer<sup>II</sup> XT

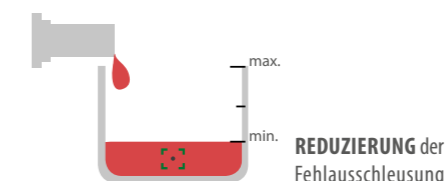
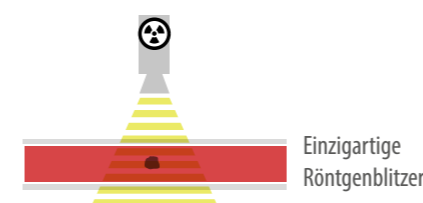
Rohrleitungsinspektion zur sicheren Erkennung gefährlicher Fremdkörper in flüssiger oder pastöser Produktmasse auf HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Basis.

**Sorgfältige Untersuchung schon vor dem Verpacken**  
Präzise Rohrleitungs-Röntgeninspektion von Saucen, Konfitüren, Streichkäse, Wurstbrät und anderen unverpackten Produkten.

**Zuverlässige Fremdkörperdetektion**  
Einzigartige Röntgenblitzer und neuartige Bildwandlertechnologie zur schonenden, geschwindigkeitsunabhängigen Identifikation kleinster Objekte hoher Dichte aus Glas, Stein, Metall oder Kunststoffen. Klare Unterscheidung zwischen kritischen Fehlern und harmlosen Produktstrukturen.

**Einfach noch mehr Präzision**  
Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Plattform mit audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung für deutlich mehr Präzision bei der Produktverfolgung, Fremdkörpererkennung und Fehlerausschleussung. Vollautomatische Produktwechsel ohne Neukalibrierung.

**Volle Sicherheit dank optimierter Bauart**  
Neue kompakte, leicht zugängliche Konstruktion im hygiene- und wartungsoptimierten HEUFT CleanDesign. Jetzt auch mit vertikaler Rohrleitung und Ablaufventil zur noch sichereren Ausschleussung der kontaminierten Teilmenge.



**2,3 m/s**  
Fließgeschwindigkeit





## HEUFT eXaminer<sup>II</sup> XB

Top-Down-Inspektion mit gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Basis.

**Wirkungsvolle Verletzungs- und Rückruf-Prävention**  
Zuverlässige Fremdkörperdetektion bei der Komplettinspektion befüllter Primär-, Sekundär-, Tertiärverpackungen und stückiger Produkte.

**Zuverlässige Integritätsprüfung**  
Sichere Detektion von Produkt- und Verpackungsunvollständigkeiten sowie Defekten.

**Überlegene Technologien, maximale Automatisierung**  
Optimierte gepulste Röntgentechnologie für maximale Erkennungsgenauigkeit bei minimaler Strahlung. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Plattform mit selbsterklärender Benutzerführung.

**Flexibler Ausbau für noch mehr Performance**  
Mehrfach-Blitz-Option zur Komplettinspektion größerer Erzeugnisse. Aufteilung des Transporteurs zur Parallelinspektion zweier kleinerer Produkte zugleich.



## HEUFT eXaminer<sup>II</sup> XBL

Noch mehr Abdeckung bei der Top-Down-Inspektion mit weiterentwickelter gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Basis.

**Wirkungsvolle Verletzungs- und Rückruf-Prävention**  
Zuverlässige Fremdkörperdetektion bei der Komplettinspektion befüllter Primär-, Sekundär- und Tertiärverpackungen wie Joghurt-Trays, Pouches und Pizzakartons sowie stückiger Food-Produkte in Übergrößen.

**Zuverlässige Integritätsprüfung**  
Sichere Detektion von Produkt- und Verpackungsunvollständigkeiten sowie Fehlfüllungen.

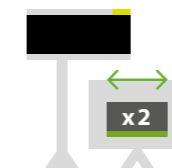
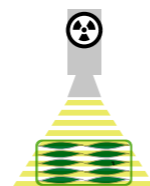
**Überlegene Technologien, maximale Automatisierung**  
Lifetime-optimierte gepulste Röntgentechnologie für maximale Erkennungsgenauigkeit bei minimaler Strahlung. Neuartige Bildwandlertechnologie für volle Abdeckung bei der Top-Down-Inspektion übergrößer Erzeugnisse wie Tiefkühlpizzas oder kompletter Joghurt-Trays. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM<sup>II</sup>-Plattform mit selbsterklärender HEUFT NaVi-Benutzerführung.

**Flexibler Ausbau für noch mehr Performance**  
Modulares, flexibel ausstattbares End-of-Line-System für unterschiedlichste Anwendungsfälle. CE-konforme Kombination mehrerer Erkennungseinheiten und Ausleitsysteme auf engstem Raum. Einfache Integration in bestehende Abfüll- und Verpackungsanlagen.



Mehr entdecken  
**1.200**  
Produkte pro Minute

ideal für  
**LEICHT-  
GEWICHTE**



Mehr entdecken  
**1.200**  
Behälter pro Minute





## Unsere Lösungen zur Dichtigkeitskontrolle

Von der Behälterinnendruckmessung bis zur Identifikation von Mikrolecks.



### Leck erkannt. Gefahr gebannt.

Lecks, Stresscracks, Mikrorisse: In frisch befüllten Food-Behältern aus Kunststoffen wie PET oder HDPE haben solche Undichtigkeiten nichts zu suchen. Sie bedrohen nicht nur die Integrität und Stabilität der Verpackung, sondern auch die mikrobielle Reinheit und damit die Genieß- und Haltbarkeit des enthaltenen Produkts. Mit HEUFT *squeezer* II-Dichtigkeitskontrollen der HEUFT entlarven Sie undichte Primärpackmittel inline und leiten sie sicher aus, bevor sie in den Handel gelangen und zur Gefahr für den Endkonsumenten werden.

#### Hohe Verpackungsqualität, hohe Produktsicherheit

Nachhaltige Sicherung der Behälterstabilität, wirksamer Schutz vor mikrobiell verunreinigten Lebensmitteln.

#### Sauberes Umfeld

Keine klebrigen Verschmutzungen in der Linie, beim Transport und am Point-of-Sale durch unerwünschten Produktaustritt.

#### Volle Haltbarkeit für vollen Genuss

Effektive Verhinderung eines vorzeitigen Produktverderbs.

#### Maximale Produktqualität

Korrekte Nennfüllmenge, hohe Verschlussintegrität.



**ALLES DICHT, ALLES SICHER:**  
Undichtigkeiten und Leckagen  
rechtzeitig aufdecken.



## HEUFT squeezer II

Flexible Dichtigkeitskontrolle auf hochautomatisierter HEUFT SPECTRUM II-Basis.

### Dichte Verpackung, reiner Inhalt

Sichere Erkennung kleinster Leckagen in Vollbehältern aus PET, PE oder HDPE zur Sicherung der Verpackungsintegrität für keimfreie, mikrobiell reine Endprodukte.

### Hohe Stabilität

Präzise Behälterinnendruckmessung für dichtes, standfestes, optimal transportier- und lagerbares Vollgut.

### Herausragende Erkennungssicherheit

Vergleichende Füllstandskontrolle im drucklosen und druckbelasteten Zustand. Quantifying-Druckanalyse und Füllmanagement zur frühzeitigen Diagnose von Funktionsstörungen der Füllventile und Verschleißerköpfen.

### Maximale Erkennungsgenauigkeit

Individuell verlängerbarer Inspektionsweg zur noch präziseren Erkennung von Mikrolecks.

### Volle Verschlussicherheit

Direkt integrierte HEUFT FinalView II CAP-Module zur detaillierten Rundum-Verschlussinspektion. Sichere Erkennung undichter Folienverschlüsse.

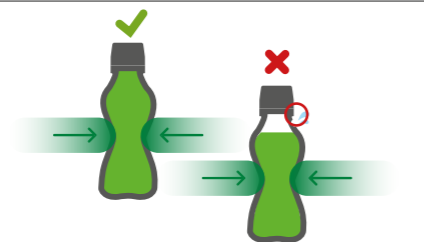
### Sicherer und einfacher Betrieb

Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM II-System mit selbsterklärender audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung. Vollautomatische Anpassung aller Transport- und Erkennungseinheiten bei Sorten- und Programmwechseln.



Mehr entdecken

bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute



4x MODULE





# Unsere Geräte zur Ausstattungsprüfung

Von der Etiketten- bis zur Verschlussinspektion.



## Einwandfrei etikettiert. Sicher verschlossen.

Babyfood-Gläser, Snack-Dosen, Ketchup-Flaschen: Am Point-of-Sale (PoS) kommt es auf eine attraktive Ausstattung voller Lebensmittelbehälter genauso an wie auf deren absolute Integrität. Fehlende, falsche oder sortenfremde Labels und Designs beeinträchtigen das Erscheinungsbild der Verpackung und zugleich die Sicherheit des Endprodukts. Verschlussdefekte bedrohen die mikrobielle Reinheit und bedenkenlose Konsumierbarkeit sensibler Nahrungsmittel. Mit HEUFT *FinalView II*-Lösungen zur umfassenden Etiketten-, Gestaltungs- und Verschlussinspektion finden Sie solche Fehler, bevor der Kunde sie findet.

### Attraktive Optik

Umfassende Endprüfung für fehlerfreie Labels und ein unwiderstehliches Verpackungsdesign am PoS.

### Hoher Informationswert

Lückenlose Runduminspektion zur rechtzeitigen Identifikation sortenfremder, fehlpositionierter oder defekter Etiketten und Designs sowie Rücklesung und Verifizierung aufgebracht Beschriftungen und Produktcodierungen.

### Volle Verschlussicherheit

Sorgfältige Komplettinspektion zur präzisen Erkennung fehlender, schief sitzender, sortenfremder sowie defekter Verschlüsse und Sicherheitselemente.

### Flexible Lösungen für maximale Produktqualität

Vom vollausgestatteten Komplettsystem bis zum kompakten Stand-alone-Modul am Band: unterschiedliche Varianten für spezifische Anforderungen.

### FEHLERFREI AUSGESTATTET:

Labels, Designs, Kennzeichnungen und Verschlüsse sorgfältig überprüfen.





## HEUFT FinalView II CAP

Detaillierte Verschlussinspektion auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

**Volle Verschlussicherheit, maximale Produktintegrität**  
Lückenlose Rundum-Inspektion von Behälterverschlüssen und ihren Sicherheitselementen.

### Überlegene Erkennungsgenauigkeit

Sichere Identifikation sortenfremder, schiefsitzender, defekter, undichter und fehlpositionierter Verschlüsse; klare Erkennung von Gewindefehlern, defekten Erstöffnungsgarantielaschen und beschädigten Sicherheits- und Tragringen.

### Individuell und flexibel

Unterschiedliche Erkennungsmodulare für spezifische Anforderungen von der Anwesenheitskontrolle über die Farblogoinspektion bis hin zur millimetergenauen Überprüfung der Verschlussausrichtung.

### Hochautomatisiert und selbsterklärend

Maximale Automatisierung und audiovisuelle Schritt-für-Schritt-Assistenz für höchste Betriebssicherheit.



## HEUFT FinalView II LBL

Detaillierte Etiketteninspektion auf hochautomatisierter HEUFT SPECTRUM II-Basis für perfekt ausgestattete Endprodukte.

### Fehlerfreie Ausstattung

Lückenlose Komplettinspektion aller Labels und Designelemente, sichere Identifikation und Ausleitung fehlerhaft ausgestatteter Behälter.

### Höchste Erkennungssicherheit

Zuverlässige Detektion schiefsitzender, sortenfremder, zerknitterter und eingerissener Labels sowie klare Identifikation von Designfehlern dank überlegener optischer Technologien und HEUFT *reflex*<sup>2</sup>-Bildverarbeitung mit Einlernassistent.

### Optimale Anpassung

Adaptive LED-Beleuchtung für schatten- und reflexionsfreie Erkennungsbilder und optionale Zusatzkameras für unterschiedlichste Behältertypen und -formate.

### Volle Automatisierung, maximale Betriebssicherheit

Hochautomatisierte, netzwerkfähige HEUFT SPECTRUM II-Plattform für einfache Sortenwechsel ohne manuellen Aufwand und einfach mehr Performance bei der präzisen Behälterverfolgung, Inspektion und Ausleitung. Audiovisuelle HEUFT *NaVi*-Benutzerführung für einen fehlerfreien, manipulationssicheren Betrieb.



Mehr entdecken   **bis zu 1.650** Behälter pro Minute  **1,4x** mehr Leistung  **1,5x** max. Höhenunterschied  **1,2x** breitere Verschlussdurchmesser **6x** höhere Auflösung 

         **bis zu 1.200** Behälter pro Minute  Mehr entdecken





Echtzeit-Produktverfolgung und Ausleitüberwachung

## PRÄZISES MONITORING FÜR VOLLE ERKENNUNGSSICHERHEIT!

Wo ist das Produkt? Das sollte man wissen. Jederzeit muss bekannt sein, wo genau in der Linie sich ein bestimmter Behälter aktuell befindet. Nur so gelingt eine zuverlässige Inspektion und Fehlerausschleusung.

Dazu wird die zurückgelegte Strecke und Position jeder einzelnen Food-Verpackung auf dem Transportband immer wieder getriggert und exakt verfolgt.

**Das präzise Echtzeit-Monitoring ist der Garant für volle Erkennungssicherheit.**

Millimetergenau lokalisiert es permanent den exakten Standort sämtlicher Behälter. So ist gewährleistet, dass wirklich jeder einzelne von ihnen überprüft und jeder fehlerhafte tatsächlich aus dem Verkehr gezogen wird.

**Die permanente Produktverfolgung garantiert ein Maximum an Treffsicherheit bei der Fehlerausleitung.**

Raus kommen nur genau die Gläser, Dosen und Food-Produkte, die auch wirklich raus müssen. Das Monitoring geht sogar noch einen Schritt weiter: Die integrierte Ausleitüberwachung registriert sofort, wenn ein auszuschleusender Fehler doch nicht aus der Linie hinaus befördert worden ist.

ENLIGHTENMENT



PERFEKT AUSGESTATTET & ECHT ATTRAKTIV

Ausrichten, aufbringen, auffallen – Food-Behälter  
akkurat und sauber etikettieren.



## Unsere Etikettiermaschinen der neuen Generation.

Von der Nassleim- bis zur Rundum-Etikettierung.

### Fehlerfreie Ausstattung. Optimale Optik.

Ausrichten, aufbringen, auffallen: Etikettiermaschinen der HEUFT *TORNADO* II-Reihe machen's möglich! Mit noch mehr Performance, Dynamik und Flexibilität verwirklichen sie auf engstem Raum eine saubere, passgenaue Ausstattung befüllter Behälter mit attraktiven Nassleim-, Heißeim-, Rundum- und Selbklebe-Etiketten. Die Labeller auf Basis der netzwerkfähigen, hochautomatisierten HEUFT *SPECTRUM* II-Plattform lassen sich flexibel mit mehreren unterschiedlichen Etikettierstationen ausstatten, teils besonders schnell und unkompliziert umrüsten und sogar mit der Sprache steuern! Einfach zu integrierende Zusatzmodule erledigen darüber hinaus im gleichen Arbeitsgang eine Qualitätskontrolle der frisch etikettierten Vollbehälter.

#### Volle Information

Sichere, optimal lesbare Angaben zum enthaltenen Produkt dank sortenreiner, fehlerfreier Etikettierung.

#### Perfekter Look

Attraktive Behälter-Ausstattung für hohen Wiedererkennungswert am PoS und nachhaltigen Markenschutz.

#### Hochpräzise Applikation

Extrem exakte Etikettierung ohne Falten, Blasen und Versatz dank flex-Technologie zur präzisen servogesteuerten Flaschen-Fein-ausrichtung und neuer HEUFT *SPECTRUM* II-Performance.

#### Vielseitige Verfahren

Akkurate Nassleim-, Heißeim-, Selbklebe- und Rundum-Etikettierung unterschiedlichster Behälterformate und -areale.



**SAUBER UND AKKURAT ETIKETTERT:**  
Labels passgenau und fehlerfrei applizieren.







## HEUFT *TORNADO II dynamic*

Tischlose, dynamisch aus- und umrüstbare Etikettiermaschine der neuen Generation (mit integrierter Hands-off-Sprachsteuerung).

### Einfach mehr Dynamik und Flexibilität

Erste tischlose, gut zugängliche HEUFT-Kompaktlösung zur einfacheren, flexibleren Aus- und Umrüstung mit bis zu vier beliebigen Nassleim-, Rundum- und Selbstklebe-Etikettierstationen.

### Akkurate Applikation, integrierte Qualitätsinspektion

Integrierte Erkennungsmodule zur kamerabasierten, servogesteuerten HEUFT *TORNADO II flex*-Behälterfeinausrichtung für besonders akkurate Etikettierergebnisse sowie u.a. zur direkten Etiketten-, Füllstands- und Verschlusskontrolle, MHD- und Code-Verifikation.

### Unkomplizierte Sorten- und Programmwechsel

Werkzeugloser Austausch von Formateilen, automatische Verstellung von Maschinenkopf und Erkennungsmodulen sowie sortenabhängig programmierbare Drehkurve. Einfachere Integration zusätzlicher Aggregate und Verfahren für mehr Flexibilität in der Behälterausstattung mit unterschiedlichen Labeltypen.

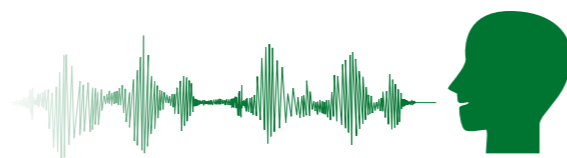
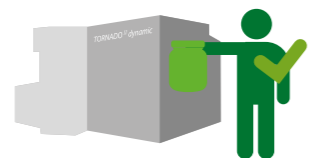
### Echt ansprechende Performance

Hochautomatisierte HEUFT *SPECTRUM II*-Geräteplattform für deutlich mehr Performance bei der Behälterverfolgung, Etikettierung, Fehleridentifikation und -ausleitung. Audiovisuelle HEUFT *NaVi*-Benutzerführung und neuartige Dialogfunktion zur Sprachsteuerung der Maschine.



Mehr entdecken

bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute



## HEUFT *TORNADO II classic*

Vielseitige Etikettiermaschine auf HEUFT *SPECTRUM II*-Basis.

### Perfekte Ausstattung

Akkurate Aufbringung von Rumpf-, Brust-, Rücken-, Halsring- und Verschlusslabels mit bis zu drei fest montierten Nassleim-, Selbstklebe- bzw. Rundum-Etikettierstationen. Optional mit HEUFT *TORNADO II flex*-Servotechnologie zur präzisen kamerabasierten Behälter-Feinausrichtung für einfach perfekt sitzende Etiketten.

### Integrierte Kontrolle

Überprüfung der Labelanwesenheit im selben Arbeitsgang. Unkomplizierte Integration weiterer Erkennungsmodule unter anderem zur Füllstands-, Verschluss- und Kennzeichnungskontrolle.

### Unaufwändige Sortenwechsel

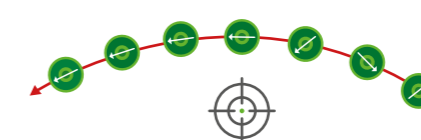
Werkzeugloser Austausch von Formateilen, automatische Verstellung von Maschinenkopf und Erkennungsmodulen sowie sortenabhängig programmierbare, jederzeit reproduzierbare Drehkurve.

### Langlebige Konstruktion auf neuer Plattform

Niedriger Wartungsaufwand dank bewährter robuster Konstruktion im HEUFT *CleanDesign*. Hochautomatisierte HEUFT *SPECTRUM II*-Plattform mit audiovisueller HEUFT *NaVi*-Benutzerführung und optionaler Hands-off-Sprachsteuerung für einfach mehr Etikettier-Performance und Betriebssicherheit.



Nassleim-Aggregate nicht elektrisch, sondern mechanisch gekoppelt für den parallelen Einsatz mehrerer Stationen in einer Maschine.

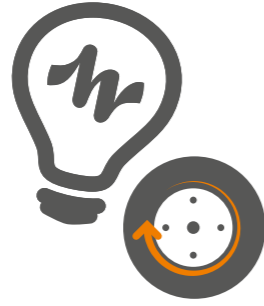


bis zu  
**1.200**  
Behälter pro Minute



Mehr entdecken





HEUFT *TORNADO flex*-Servotechnologie

## EXTREM EXAKT, EXTREM EFFIZIENT!

Erstklassige Etikettierergebnisse, besonders einfache Sortenwechsel und deutlich weniger Verschleiß: Servo-Etikettiermaschinen der HEUFT *TORNADO flex*-Reihe realisieren ein Höchstmaß an Präzision, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit bei der Label-Applikation.

Die Servotechnologie realisiert eine millimetergenaue Behälter-Feinausrichtung. Typische Charakteristika wie Verschlüsse, Embossings und sogar haarfeine Pressnähte werden dazu kamera-basiert detektiert und als Justiermarken genutzt.

### So landen Labels ganz genau dort, wo sie hingehören.

Zusätzlich sichern die Servos zur sauberen und faltenfreien Etikettierung eine spezifische, reproduzierbare Drehkurve für jedes einzelne Behälterformat. Der aufwendige mechanische Austausch der einzelnen Kurvenssegmente entfällt.

### Sorten- und Programmwechsel sind in kürzester Zeit erledigt!

Dasselbe gilt für das Hinzufügen neuer Ausstattungsvarianten.

Ohne Getriebe und mit lebenszeitgeschmierten Lagern sind die Servos selbst praktisch verschleißfrei. Das macht ihren Einsatz in HEUFT-Etikettierern äußerst wirtschaftlich.

ENLIGHTENMENT



**Nassleim-  
Etikettieraggregate**  
Saubere Applikation.

**Selbstklebe-  
Etikettieraggregate**  
Einfach von der Rolle.

**Rundum-  
Etikettieraggregate**  
Regelbare Rotation.

Alle Etikettierer der **HEUFT TORNADO "**-Reihe lassen sich mit mehreren kompakten, elektrisch gekoppelten Nassleim-Stationen u.a. zur Rumpf-, Brust- oder Halsetikettierung ausstatten. An ihnen werden die Behälter vorbeigeführt, nachdem sie an das Karussell übergeben und von den Zentrierelementen fixiert worden sind. Die integrierten Leimpaletten werden zugleich mit einer exakt einstellbaren Menge an Klebstoff benetzt, so dass jede einzelne im Vorbeilauf genau ein Etikett aufnimmt.

Ein Greiferzylinder zieht es dann ab und drückt es sanft mit der belemten Seite an den präzise ausgerichteten Behälter an. Ein Schwamm sorgt dabei für eine homogene Aufbringung. Teller mit eigenem Getriebe versetzen den Behälter in Rotation, so dass die Nassleim-Labels stets sauber appliziert und faltenfrei angebürstet werden. Die optional erhältliche Automatische Magazinbestückung (AMB) stellt sicher, dass ihr Vorrat nicht zu schnell ausgeht und Produktionsstopps ausbleiben.

Unkompliziert in **HEUFT TORNADO "**-Etikettiermaschinen integrierbare Selbstklebe-Stationen applizieren Haftetiketten passgenau und flächig anliegend.

Ist der Stopperstern, der den Produktionsstrom im Störfall anhält, entriegelt, laufen die Behälter in den Etikettierer ein. Die Einlaufschnecke sorgt dabei für den richtigen Abstand zwischen ihnen, bevor sie vom Einlaufstern übernommen und dem Maschinenkarussell übergeben werden.

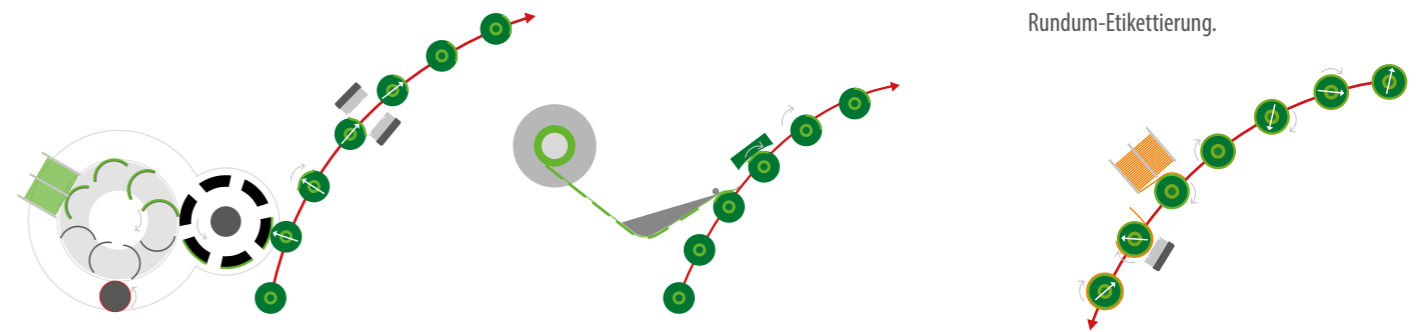
Genau hier werden die Selbstklebe-Etiketten aufgebracht. Dazu legt man die Rolle, auf der sie sich befinden, in das Etikettieraggregat ein. So können sie an der Ablösekannte abgestreift und mittels spezieller Pads auf die passierenden Behälter appliziert werden. Die sind dazu fest eingespannt – und zwar zentrisch zwischen Drehteller und Zentrierglocke. So kann nichts verrutschen und die Etiketten bleiben genau dort haften, wo sie hingehören.

Zur Rundum-Etikettierung sind spezielle Aggregate einfach und flexibel in **HEUFT TORNADO "**-Maschinen integrierbar – mit einzeln ansteuerbaren Düsen, die feine Klebepunkte wohltdosiert und ganz exakt auf die mit Zentriertulpen in Tellern fixierten Behälter aufbringen.

Damit die Labels sie rundum vollständig und passgenau umschlingen können, versetzt ein servogesteuerter Riementrieb die Behälter harmonisch, mit einer für unterschiedliche Formate spezifisch regelbaren Geschwindigkeit, in Rotation. Die aufgetragenen Klebepunkte ziehen die Etiketten aus dem Magazin.

Zugleich trägt eine spezielle Düse einen dünnen Klebstoffstreifen zur finalen Beilemung am Etikettenende auf, so dass die Überlappung präzise, praktisch ohne Versatz verklebt und sorgfältig angebürstet werden kann.

Ein geschlossenes Heißleimsystem hält den Klebstoffverbrauch gering und verhindert Verunreinigungen. Das senkt Unterhaltungskosten und erhöht die Betriebssicherheit bei der akkuraten Rundum-Etikettierung.



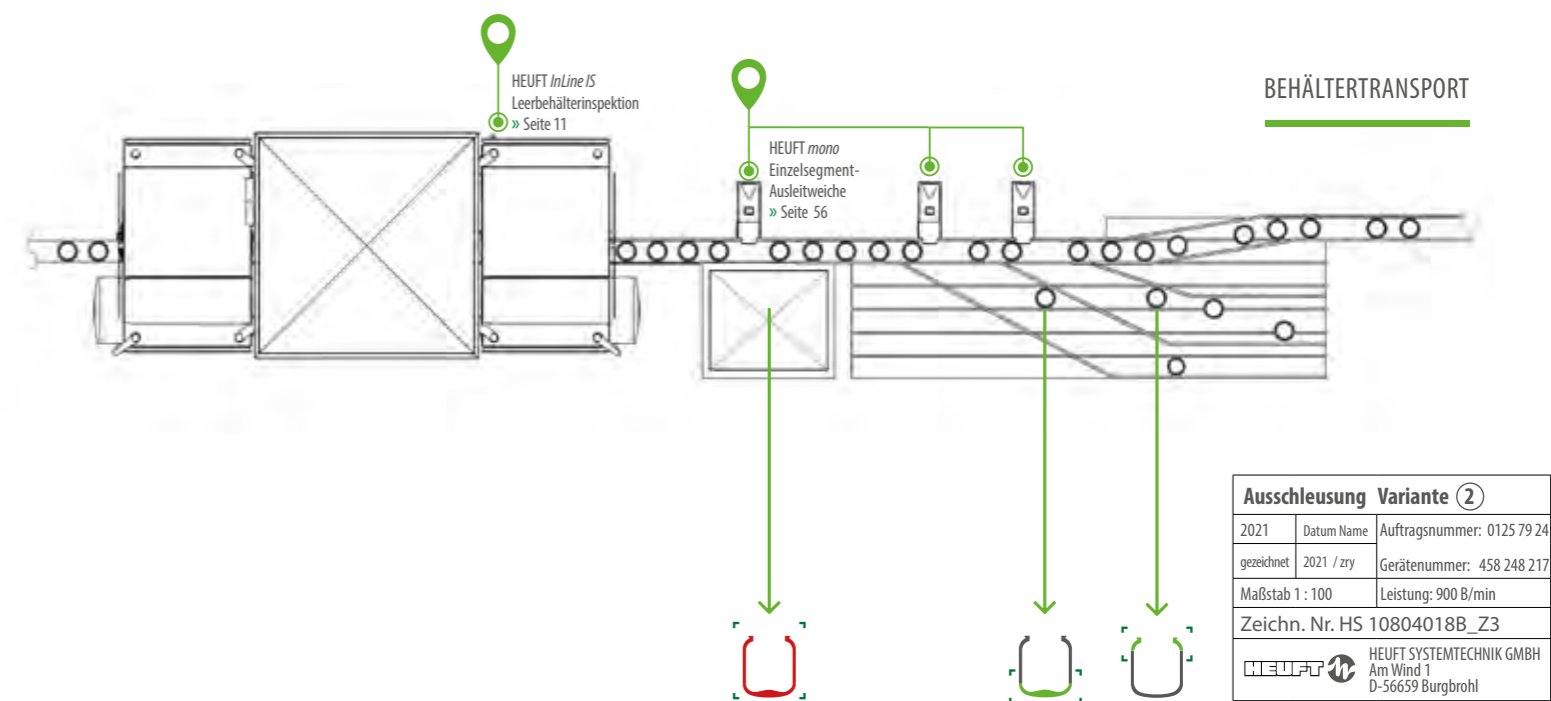
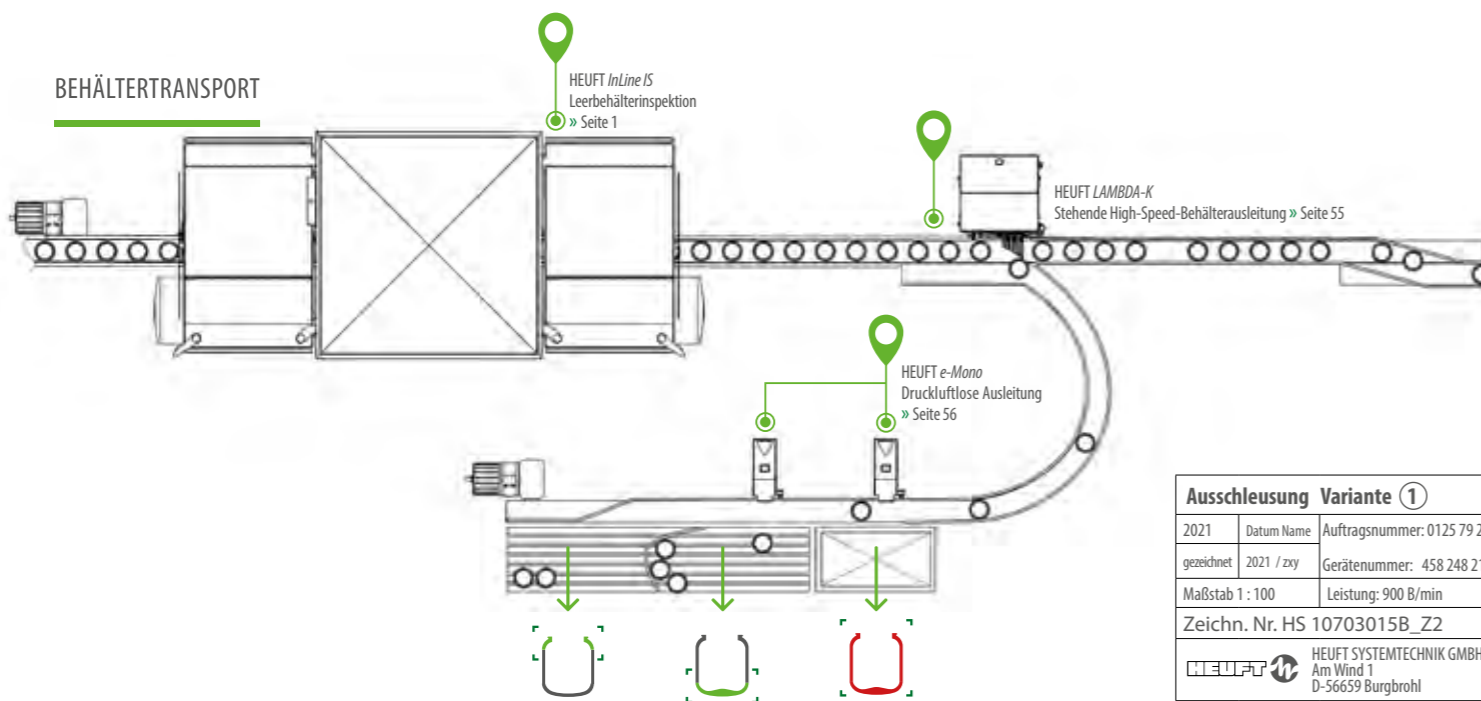


A close-up, shallow depth-of-field photograph of a factory conveyor belt. The focus is on several rows of identical glass jars filled with a yellow substance, each topped with a red cap. The jars are arranged in neat, parallel lines on a dark metal track. In the background, the factory environment is blurred, showing various mechanical components, pipes, and a white container. A blue mechanical arm is visible in the upper left corner. The overall scene conveys a sense of precision and automated production.

## BEHUTSAM & EFFIZIENT

Befördern, ausregeln – Lebensmittel und  
Verpackungen schnell, schonend und effizient durch  
die Anlage transportieren.





# Unsere Behältertransportlösungen

Vom Transporteur-Antrieb bis zur Fehlerausleitung.

# Alles im Fluss, alles in Ordnung!

## Kein Staudruck, keine Lücken. Volle Linieneffizienz.

Lückenlos, schonend, drucklos: Darauf kommt es an beim Behälterfluss durch Ihre Abfüll- und Verpackungslinie. Schließlich gilt es, Leitmaschinen kontinuierlich zu versorgen, Staus zu verhindern und alle Erzeugnisse schnell, sicher, sanft und geräuscharm zu befördern. Mit ein- und mehrbahnigen HEUFT *conveyor*-Systemen, Transporteuren und Bändersteuerungen von HEUFT realisieren Sie selbst im High-Speed-Bereich auf engstem Raum einen harmonischen, effizienten, störungs- und staudruckfreien Behälterfluss. Das schützt die Produkt- und Verpackungsqualität und steigert zugleich die Effizienz und Produktivität der ganzen Linie.

### Sichere Beförderung

Robuste HEUFT *conveyor*-Systeme aus hochwertigen Komponenten wie magnetstabilisierten Ketten, schlanken Geländern, behälterschonenden Kunststoffprofilen und stabilen Bandstützen.

### Behutsamer Transport

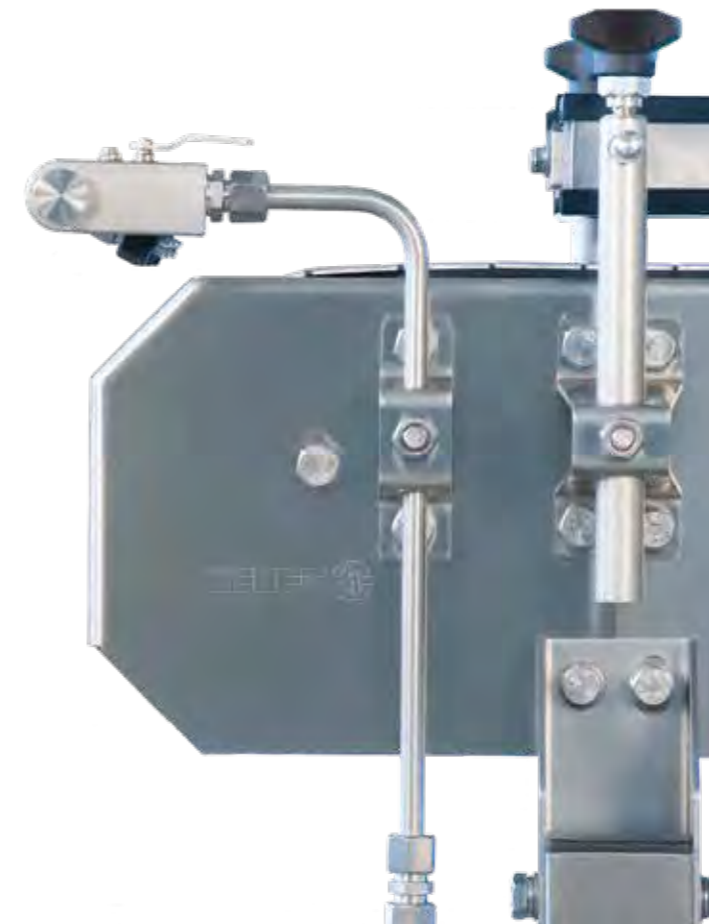
Maßgeschneiderte ein- und mehrbahnige Transporteure.

### Intelligente Regelung

Vorausschauende Bändersteuerung für einen harmonischen, lückenlosen und staudruckfreien Behältertransport.

### Hohe Flexibilität

Spezifische Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen bei der Linienoptimierung.



Vom einbahnigen bis zum mehrbahnigen Transport, von der Primärausleitung bis zur fehlerspezifischen Sekundärausschleusung: Mit Antrieben, Bändern, Transporteuregelungen, Ausleitsystemen, Puffertischen, individuell angepassten Layouts und einzigartigen Komplettlösungen von HEUFT realisieren Sie auf engstem Raum einen schonenden und effizienten Produkt- und Behälterfluss!

## Platzsparend, flexibel und individuell

Ausführliche Linienanalysen, intensive Beratung und eine exakte Planung durch kompetente HEUFT-Experten lassen kompakte Lösungen entstehen, die auch Ihren spezifischen Anforderungen vollauf gerecht werden! Fehlerfreie Erzeugnisse werden damit so behutsam durch die Anlage befördert, dass sie fehlerfrei bleiben. Fehlerhafte werden gezielt und sicher aus dem Verkehr gezogen – entweder mittels Primärausleitung direkt aus dem Hauptstrom und anschließender fehlerspezifischer Sekundärausschleusung ① oder nach und nach an verschiedenen Stellen ② hinter dem Inspektor.





## HEUFT conveyor

Leistungsstarke Transporteure für einen sicheren Behältertransport.

### Optimale Beförderung

Schneller, sicherer und behutsamer Transport leerer und voller Food-Behälter auf einer oder mehreren Bahnen.

### Problemlose Integration

Passgenaue Anpassung an individuelle Platzverhältnisse und Anforderungen dank flexibler Kombination unterschiedlichster Standardmodule und Kurvenradien.

### Wartungs- und reinigungsoptimierte Konstruktion

Robuste Komponenten, werkzeuglose Umstellung, keine „Dreiecken“, kaum Angriffsfläche für Keime.

### Ausführliche Beratung und Planung

Volle HEUFT-Expertise von der Situationsanalyse bis zur gezielten Umsetzung individueller Transportlösungen und nachhaltig optimierter Linienlayouts.

## HEUFT synchron <sup>11</sup> BS

Transporteurregelung zur lückenlosen Versorgung von Leitmaschinen.

### Intelligente Steuerung

Platzsparendes Modul zur harmonischen und präzisen Ausregelung der kritischen einbahnigen Bandbereiche – von der Vereinzelung, über ein optional einzubindendes HEUFT-Inspektionssystem bis hin zum Einlauf der Leitmaschine.

### Staudruckfreier Lückenschluss

Sanftes Schließen von Lücken im Behälterstrom ohne Staudruck und harte, lärmende Aufpraller zur kontinuierlichen Versorgung der Leitmaschine. Vorausschauende Vermeidung von Rückstaus.

### Ausgeregelter Transport

Exakt angepasste Bandgeschwindigkeiten zur sanften Beschleunigung bzw. behutsamen Verlangsamung des Behälterflusses für eine drucklose Zusammenführung und einen effizienten, staufreien Transport.

### Einfache Integration

Kostenoptimiertes Modul zur dezentralen Montage direkt am Band mit kompaktem, flexibel positionierbarem HEUFT ONE-Steuerterminal. Unkomplizierte Integration in bestehende Abfüll- und Verpackungslinien. Auf Wunsch liefert HEUFT auch die komplette dazugehörige Leistungselektronik.

## HEUFT synchron TXI

Bändersteuerung für einen harmonisch ausgeregelten, effizienten Behälterfluss.

### Mehr Wirkungsgrad

Sanfter, staudruckfreier Lückenschluss, vorausschauende Verhinderung von Staus, Blockaden und Linienstillständen.

### Kontinuierliche Versorgung

Einbahnige Verblockung von Leitmaschinen für maximalen Wirkungsgrad.

### Harmonischer Massentransport

Behutsame Steuerung der mehrbahnigen Transporteure, drucklose Ausregelung der Pufferbereiche, sichere Behälterverteilung.

### Stressfreier Strom

Keine Glasdefekte durch harte Aufpraller und Staudruck, weniger Scuffing, deutlich reduzierter Lärm.



HIGH SPEED  
BEHÄLTER  
TRANSPORT

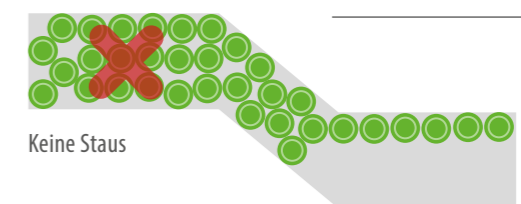


Mehr entdecken

Sanfter Lückenschluss



Keine Staus



Mehr entdecken



## HEUFT LAMBDA-K

Stehende Highspeed-Behälterausleitung auf engstem Raum.

### Schlanke Alternative zu herkömmlichen Weichen mit klobigen Ausleittischen

Neuartiges, besonders kompaktes Komplettsystem aus spezieller Bändermechanik, intelligenter Bändersteuerung und modifizierter HEUFT DELTA-K-Mehrsegment-Ausleitweiche.

### Sichere Ausleitung ohne Umfaller

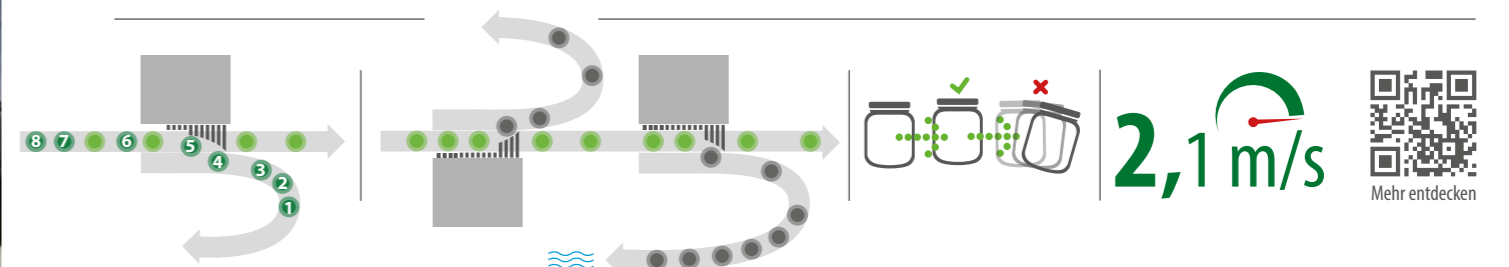
Schonende stehende Ausleitung fehlerhafter bzw. sortenfremder Food-Verpackungen dank spezieller Segmentkurve für minimalen Behälterwiderstand.

### Kompakter Transporteur statt voluminöser Puffertisch

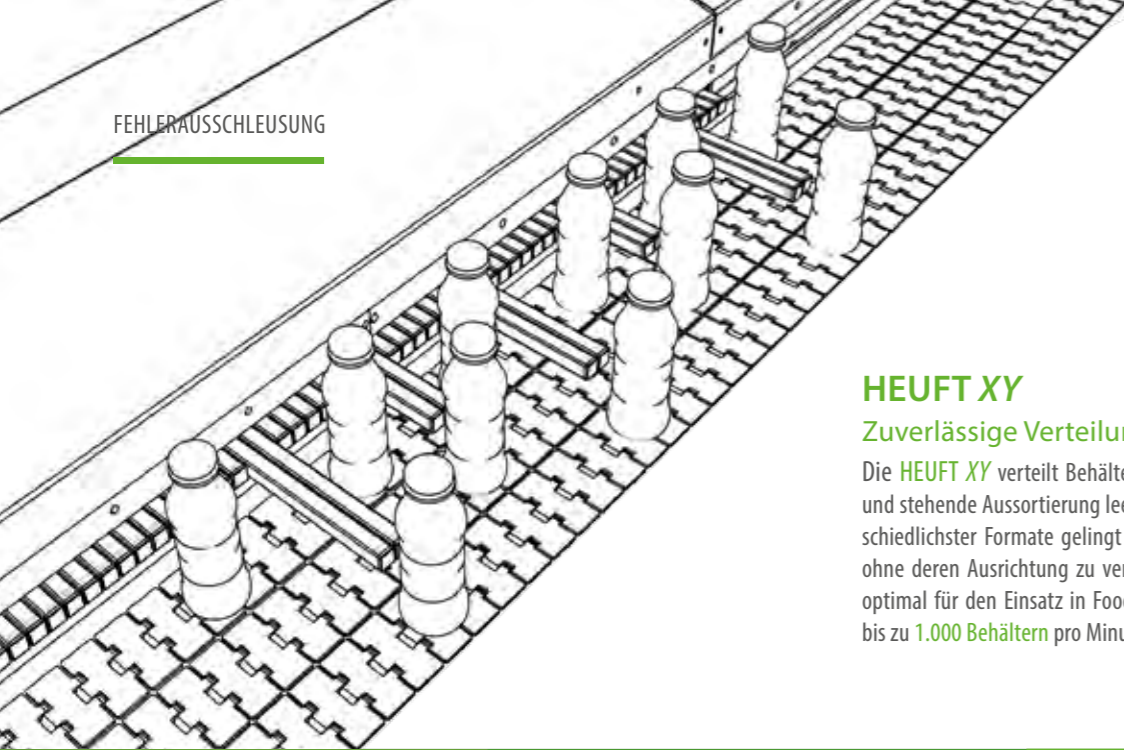
Behutsame Umlenkung von Fehlerbehältern auf platzsparendes einbahniges Ausleitband.

### Problemlose Umstellung, schnelle Sortenwechsel

Einfache Justierung, präzise Höhen- und Querverstellung mit Digitalanzeige.







### HEUFT XY

#### Zuverlässige Verteilung

Die **HEUFT XY** verteilt Behälter auf bis zu vier Bahnen. Die Sortierung und stehende Aussortierung leerer und voller Food-Verpackungen unterschiedlichster Formate gelingt dank **servogesteuerter Ausleitsegmente**, ohne deren Ausrichtung zu verändern. Damit eignet sich die **HEUFT XY** optimal für den Einsatz in Food-Linien mit einem Leistungsbereich von bis zu **1.000 Behältern** pro Minute.



### HEUFT pusher

Kompakter Ausstoßer.

### HEUFT mono

Schonende Weiche.

### HEUFT e-Mono

Druckluftlose  
Highspeed-Weiche.

### HEUFT flip

Sanfte Ausleitung.

### HEUFT DELTA-FW

Dynamische Ausleitkurve.

### HEUFT DELTA-K

Behutsame Klappweiche.

Der **HEUFT pusher** befördert fehlerhafte Vollbehälter mit einem wohl-dosierten Stoß dahin, wo sie hingehören: in den Abfall. Selbst in High-Speed-Linien mit Bandgeschwindigkeiten von bis zu 2,5 Metern pro Sekunde und einem maximalen Output von über **2.100 Behältern** pro Minute arbeitet das **Einzelsegment-Ausleitsystem** präzise und zuverlässig. Seine wahren Qualitäten zeigt der kompakte **HEUFT pusher** in Dosen-Linien.

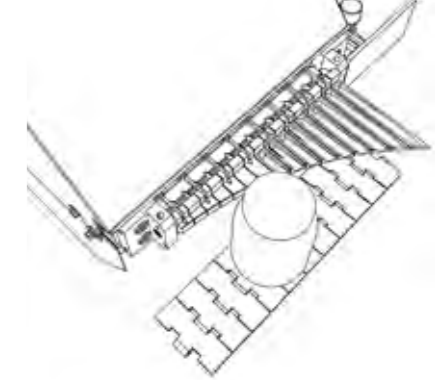
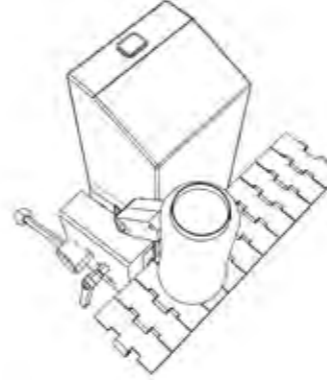
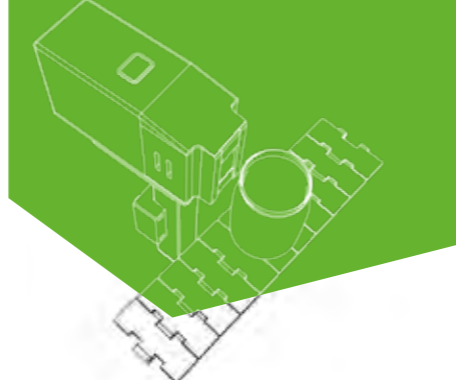
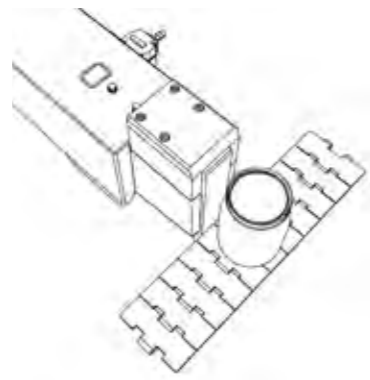
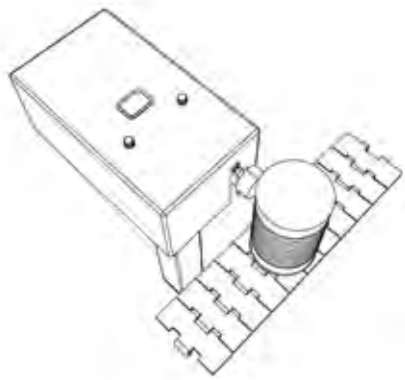
Der **HEUFT mono** zieht Voll- und Leerbehälter mit Sicherheits- und Qualitätsmängeln sicher aus dem Verkehr. Und zwar schonend. Ein Spezialgeländer an der **Einzelsegment-Weiche** hebt dazu die Haftreibung der Behälter auf. So lassen sich Vollbehälter mit einer minimalen Segmentbewegung sogar stehend, ohne Umfaller ausleiten. Der preisgünstige Allrounder **HEUFT mono** eignet sich für Linienleistungen von bis zu **1.200 Behältern** pro Minute.

Der **HEUFT e-Mono** eignet sich optimal zur Ausschleusung von Fehlerbehältern auf ein paralleles Transportband oder direkt in einen Abfallbehälter. Dazu braucht das nahezu verschleißfreie System keine teure, unhygienische Druckluft – und Strom nur während des Ausleitvorgangs. Die Anpassung seiner Vorschubkraft an das jeweilige Gewicht realisiert eine jeweils gleich weite Ausleitung unterschiedlich stark befüllter Packmittel. Und das bei Anlagenleistungen von bis zu **3.000 Behältern** pro Minute!

Der **HEUFT flip** befördert Leer- und Vollbehälter aller Formate sanft aus der Verpackungslinie heraus. Dank einer ausgeklügelten Gelenkkonstruktion ist die mechanische Belastung des Hubzylinders, der das Ausleitsegment in Bewegung versetzt, unerreicht niedrig. Bei Anlagenleistungen von bis zu **1.000 Behältern** pro Minute eignet sich der **kompakte HEUFT flip** optimal zur stehenden Ausleitung leichter zylindrischer Food-Verpackungen.

Die **HEUFT DELTA-FW** realisiert eine stehende Ausleitung und Verteilung befüllter Gläser und Dosen. Bis zu 16 Segmente bilden eine Ausleitkurve, an der sie sanft entlanggeführt werden. Folgt auf einen fehlerhaften Behälter ein guter, so wird nur der erste berührt. Mit dauerhaft ausgefahrenen Segmenten realisiert das System die sichere **Ausleitung ganzer Serien**. Und das bei Linienleistungen von bis zu **2.500 Behältern** pro Minute.

Die **HEUFT DELTA-K** eignet sich ideal zur stehenden Aussortierung leerer, zur Verteilung leerer und befüllter Behälter wie auch zur Ausleitung ganzer Serien. Ihre bis zu 16 Segmente lassen sich so **schnell einzeln ausklappen**, dass ungeeignete Behälter problemlos ausgeleitet werden können, ohne vorausgehende oder nachfolgende zu berühren. Bei Linienleistungen von bis zu **1.200 Behältern** pro Minute leitet sie nur das aus, was auch raus muss.







---

## KOMPLETT BESTÜCKT & SICHER VERPACKT

Checken, vermessen, überprüfen – die Qualität und Funktionalität von Kartons, Trays und anderen Umverpackungen inline sicherstellen.

---



# Unsere Geräte zur Gebindeinspektion

Von der Kontrolle der Produktvollständigkeit bis zur Komplettspektion von Sekundärpackmitteln.



## Für Sekundärpackmittel in Top-Form. Komplet, attraktiv und zweckgerecht.

Umverpackungen müssen komplett bestückt sein. Und zusätzlich optisch ansprechend, problemlos stapel-, transportier- und auspackbar. Ob das wirklich der Fall ist, finden HEUFT-Systeme zur Qualitätskontrolle und -inspektion von Vollgebinden noch innerhalb der Verpackungslinie heraus. Verzogene, nicht korrekt verschlossene oder kontaminierte Sekundärverpackungen ziehen spezielle Gebindeausleitungen dann zuverlässig aus dem Verkehr. So gelangen nur Sekundärpackmittel in Top-Form in den Handel.

### Alles drin

Zuverlässige Überprüfung der Vollständigkeit von Food-Produkten im Gebinde.

### Volle Integrität

Rechtzeitige Detektion von Sicherheitsrisiken wie Fremdoobjekten im Gebinde.

### Volle Funktionalität

Nachhaltige Sicherung der Transport- und Auspackbarkeit von Umverpackungen.

### Für alle Fälle

Maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Anforderungen.

**VOLLSTÄNDIG UND FEHLERFREI VERPACKT:**  
Sekundärpackmittel präzise überprüfen.





# HEUFT GX

Vollgebindeinspektion für Umverpackungen in Top-Form.

### Umfassende Qualitätssicherung

Detaillierte Überprüfung befüllter Kästen, Kartons und Trays.

### Volle Auspack- und Transportierbarkeit

Sichere Erkennung verzogener und nicht korrekt verschlossener Vollgebinde.

### Vollständig verpackt, voll auf der Höhe

Zuverlässige Überprüfung der Vollständigkeit der Behälter im Gebinde und Kontrolle des Höhenprofils zur Identifikation verzogener und kontaminierter Gefache sowie defekter Behälter.

### Gezielte Fehlerausleitung

Konsequente Entfernung unvollständig verpackter, defekter und nicht transportfähiger Vollgebinde aus dem Produktionsstrom.



# HEUFT logic

Kompakte Vollgebindekontrolle für komplett bestückte Sekundärpackmittel.

### Lückenlose Verpackungsqualität

Zuverlässige Überprüfung der Behältervollständigkeit in Kästen, Kartons und Trays mit optischen und elektromagnetischen Verfahren.

### Präzise Erkennung

Sichere Identifikation unvollständig bepackter Vollgebinde dank vollständiger Abdeckung von bis zu acht Gefachreihen und -spalten.

### Gezielte Aussortierung fehlerhafter Gebinde

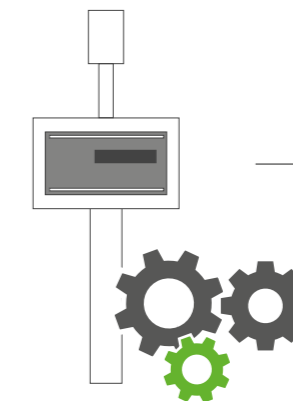
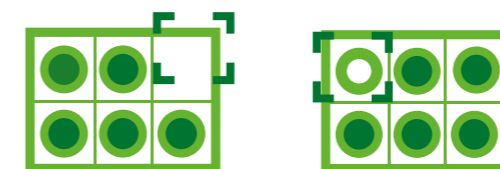
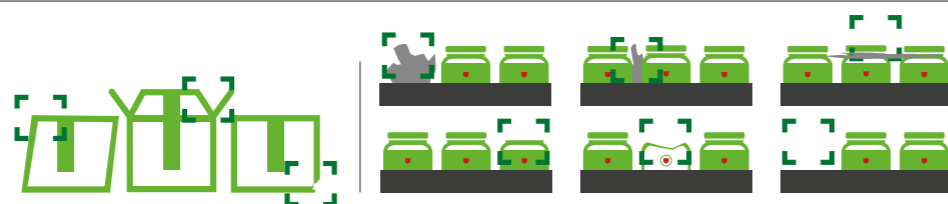
Bandstoppsignal bzw. direkte Ansteuerung einer HEUFT-Gebindeausleitung.

### Flexible Anpassung

Höhenverstellbare Erkennungseinheiten für unterschiedliche Gebindegrößen, bis zu vier Sorten vorprogrammierbar.



bis zu  
**120**  
Einheiten pro Minute



**1,0 m/s**

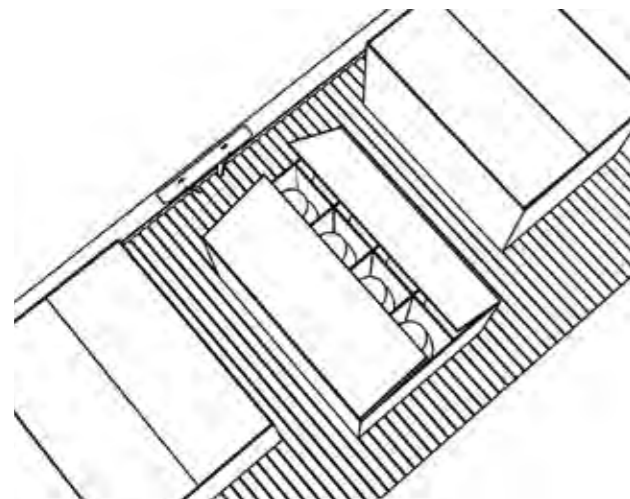




**HEUFT *xcase***

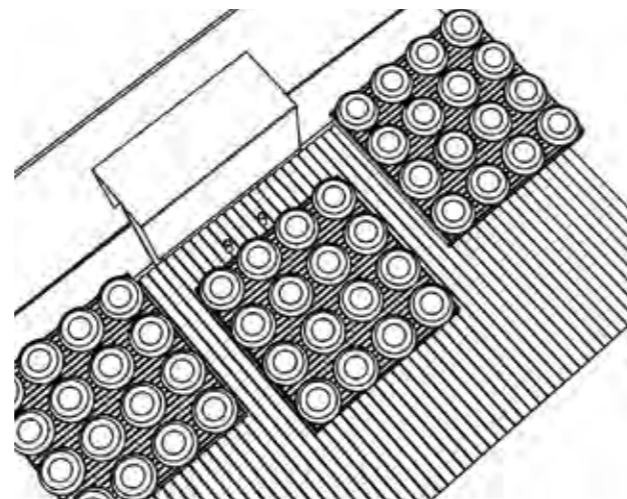
Anpassungsfähiger Ausleitstoß.

Der **HEUFT *xcase*** schafft Sortenreinheit und Qualität in der Linie. Fremde oder fehlerhafte Umverpackungen befördert seine lastabhängige Steuerung, die die Kraft des Ausleitstoßes an das Gewicht jedes einzelnen Gebindes anpasst, sanft aus der Abfülllinie heraus. Unterschiedlich schwere Kästen werden so jeweils gleich weit ausgeleitet.

**HEUFT *xtray***

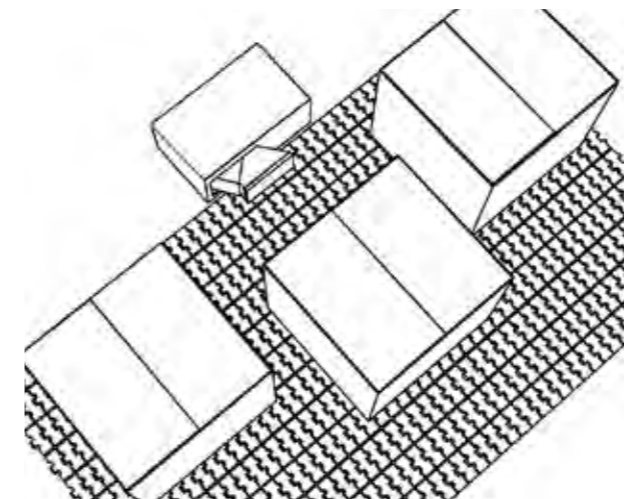
Intelligente Tray-Ausschleusung.

Der **HEUFT *xtray*** entfernt beschädigte oder fehlerhafte Volltrays aus der Linie. Dazu werden drei Ausleitfinger an einem unter der Rollenbahn montierten Schlitten ausgefahren. Reiht man mehrere dieser intelligenten Gebindeausleitungen aneinander, lassen sich Trays damit auch auf mehrere Bahnen verteilen.

**HEUFT *maxi-flip***

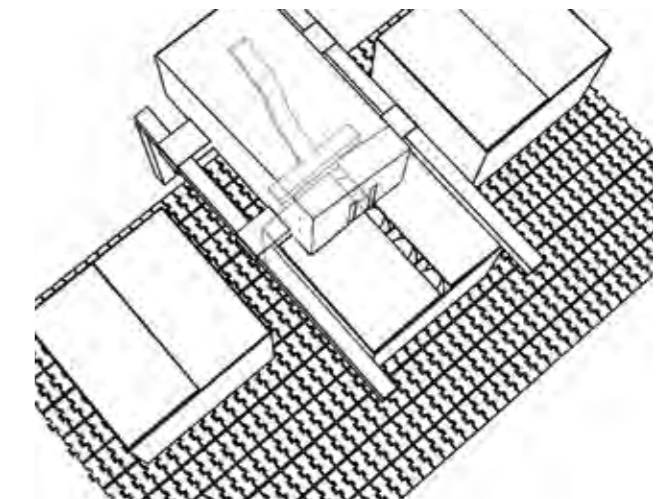
Flexible Ansteuerung.

Der **HEUFT *maxi-flip*** leitet leere, halbvolle oder komplett befüllte Gebinde jeweils gleich weit auf parallele Transportketten aus. Bei schweren Kästen oder Kartons wird sein Ausleitsegment länger angesteuert als bei leichteren. Eine aufwendige mechanische Umstellung auf verschiedene Gebindetypen ist nicht erforderlich.

**HEUFT *maxi-laner***

Kompakte Alternative.

Der **HEUFT *maxi-laner*** ist die platzsparende Alternative zum **HEUFT *maxi-flip***. Das direkt über dem Transportband angebrachte, kompakte System überzeugt ebenfalls mit einer lastabhängigen Ansteuerung bei der Ausleitung unterschiedlicher Gebinde. Außerdem möglich: eine sichere Verteilung auf bis zu drei Transportbahnen.

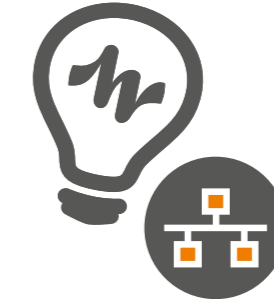






## ENG VERNETZT & IMMER UP TO DATE

Erfassen, übertragen, auswerten – wichtige Kennzahlen in Echtzeit generieren und analysieren; die Effizienz und Produktivität ganzer Abfülllinien gezielt sichern und nachhaltig optimieren.



**HEUFT** 

HEUFT-Netzwerktechnologien

### ALLES VERNETZT, ALLES IM BLICK!

Informationen übermitteln, Betriebsdaten erfassen, die Performance ganzer Verpackungslinien analysieren und eine gezielte Fernwartung verwirklichen. Damit das alles in Echtzeit funktioniert, sind HEUFT-Systeme mit zukunftssicheren Netzwerkschnittstellen ausgestattet.

**Offene, standardisierte und plattformübergreifende Protokolle generieren maximale Effizienz und Übersicht.**

Alle Geräte und Maschinen in der Anlage sprechen dieselbe Sprache und bilden ein Netzwerk, in das sich auch Office-Rechner problemlos einbinden lassen. Betriebs- und Produktionsdaten, Schichtprotokolle, Produktivitäts-, Fehler- und HACCP-Grenzwertanalysen stehen nicht nur an den HEUFT-Systemen selbst zur Verfügung, sondern zugleich auch überall im Netzwerk.

**Störungen, Sicherheitsrisiken, Qualitätsprobleme und Wirkungsgradeinbußen werden so sofort erkannt.**

Um sie frühzeitig abzustellen, realisiert eine firewallgeschützte Direktverbindung mit dem HEUFT *TeleService* rund um die Uhr eine kompetente Fernwartung.  
**Das Ergebnis:** Ein optimales Effizienz- und Qualitätsmanagement.

ENLIGHTENMENT





# HEUFT PROFILER-Familie

Betriebsdatenerfassung (BDE) und Linienanalyse in Echtzeit.



HEUFT STRATEGY 11 - Server für HEUFT PROFILER und HEUFT PROFILER advanced



HEUFT PROFILER elemental

### Permanente Performance-Analyse

Kontinuierliche Erfassung, nachhaltige Sicherung und gezielte Auswertung der Betriebs- und Qualitätsdaten von HEUFT-Systemen bzw. aller vernetzten Maschinen einer Verpackungslinie.

### Mehr Produktionsqualität, mehr Produktivität

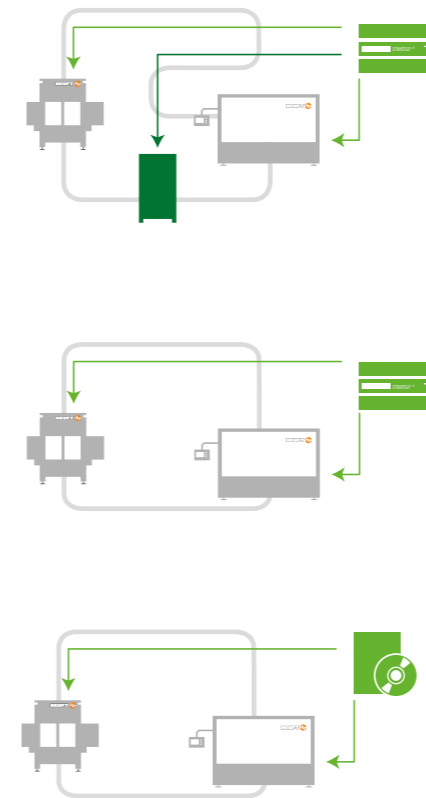
Frühzeitige Entlarfung von Fehlerquellen, Schwachstellen und Störungen zur präventiven Wartung.

### Exakte Kalkulation, übersichtliche Darstellung

Automatische Berechnung, tabellarische und grafische Aufbereitung sowie langfristige Archivierung wichtiger Kennzahlen.

### Verschiedene Varianten für unterschiedliche Anforderungen

Passgenaue, kundenspezifische Tools von der schlanken Software-Lösung fürs Wesentliche bis hin zur umfangreichen serverbasierten Komplett-Linienanalyse.



Extension

Upgrade

### HEUFT PROFILER advanced

Das Komplettpaket zur umfassenden Linienanalyse – serverbasiertes IT-Tool für HEUFT- und Fremdgeräte

### HEUFT PROFILER

Die BDE-Lösung mit Mehrwert – serverbasiertes IT-Tool für HEUFT-Geräte

### HEUFT PROFILER elemental

Softwarelösung für HEUFT-Geräte – das BDE-System fürs Wesentliche



## HEUFT RECIPER

Vernetztes Sorten- und Rezepturmanagement.

## HEUFT *picCollect*

Automatische Übertragung und Sicherung von Erkennungsbildern.

### Mehr Produktqualität, mehr Output

Serverbasierte Sorten- und Rezepturverwaltung in Echtzeit.

### Automatische Weitergabe von Rezepturen und Ausstattungsmerkmalen

Live-Auslieferung aller relevanten Daten und Parameter an vernetzte HEUFT-Systeme für eine optimale Qualitätssicherung.

### Zentrale Sortenumstellung

Direkt-Anbindung an übergreifende Produktionssysteme (MES) zur einfachen Initiierung von Programmwechseln und Echtzeit-Übertragung der geänderten Behälter- und Ausstattungscharakteristika an jedes HEUFT-Gerät im Netzwerk.

### Einfache Neu-Inbetriebnahme und Änderung

Unkompliziertes Hinzufügen neuer und rasche Adaption bestehender Rezepturen und Ausstattungsmerkmale.



HEUFT RECIPER

### Gezielte Produktionsüberwachung, nachhaltige Archivierung

Direkte Übertragung und langfristiges Back-Up der Kamera- und Röntgenbilder aller inspizierten oder aller ausgeleiteten Erzeugnisse zur lückenlosen Dokumentation der Erkennungsleistung von HEUFT-Systemen.

### Klare Markierung für volle Übersicht

Deutliche Kennzeichnung der auf den jpg-Bilddateien registrierten Fehler in roter Farbe.

### Einfache Integration

Schlankes Software-Tool zur unkomplizierten Installation auf Kundenservern und Office-PCs.

### Dauerhafte Verfügbarkeit

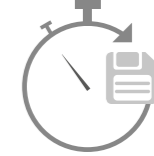
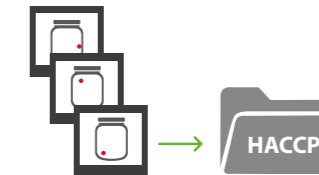
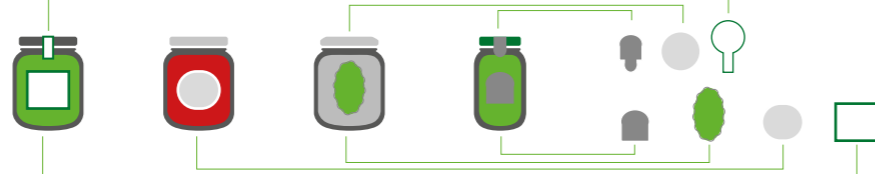
Beständiges Back-Up ohne Zeitbegrenzung.



HEUFT *picCollect*



Mehr entdecken



Mehr entdecken



## LIFE CYCLE PARTNERSHIP

Wer sich für HEUFT entscheidet, bekommt mehr als innovative Systeme, die Produktqualität und Linieneffizienz zuverlässig sichern. Mit HEUFT haben Sie einen starken Partner an Ihrer Seite, der Sie von Anfang an professionell begleitet.

Schon vor der Realisierung schlüsselfertiger Lösungen bringen wir unsere volle **Expertise** ein. Nach der Inbetriebnahme leisten wir jederzeit proaktiven **Support**. Einfach immer bieten wir seriöse **Aufklärung** über Möglichkeiten und Grenzen der Inline-Qualitätsinspektion. Das Ergebnis: Eine verlässliche Partnerschaft, die bereits vor dem Kauf beginnt, sich über den gesamten Lebenszyklus Ihrer HEUFT-Systeme hinweg erstreckt und deren volle **Performance** nachhaltig sicherstellt.







Das minimiert die Total Cost of Ownership (TCO) und generiert bei höchster Produktqualität einfach mehr Wertschöpfung, Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität!



# GLOBAL PLAYER

## GLOBAL SERVICE



-  HEUFT-STANDORTE
-  PARTNER
-  ZEITZONEN
-  HEUFT *TeleService* – Online- und Ferndiagnose  
HEUFT *PhoneService* – Telefonische Beratung
-  HEUFT *DirectService* – zeitnahe Vor-Ort-Einsätze
-  HEUFT *DeviceSupport* – Live-Überblick über den aktuellen Geräte-Status







## HEUFT *TeleService*

Online-Ferndiagnose und -wartung.

### Immer für Sie da!

24/7-Bereitschaftsdienst für ständige Verfügbarkeit im Störfall.

### Echte Fernwartung in Echtzeit

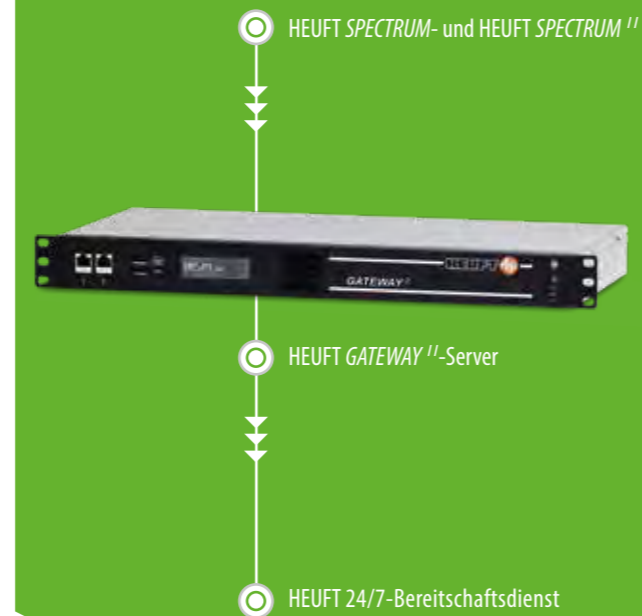
Stabile Online-Verbindung mit nächstem lokalen Servicetechniker im HEUFT-Netzwerk für direkten Zugriff aufs betroffene Gerät; zeitnahe Identifikation und Lösung von Problemen.

### Sicherer Tunnel

Ausschließlich vom Gerät auszulösende firewall- und passwortgeschützte, verschlüsselte VPN/IPSec-Punkt-zu-Punkt-Verbindung zu beliebigem Knoten im HEUFT-Netzwerk.

### Aktuelle Hardware, einfaches Handling

Neuer, kompakter HEUFT *GATEWAY* <sup>11</sup>-Server mit vereinfachter Netzwerkkonfiguration für alle HEUFT *SPECTRUM*- und HEUFT *SPECTRUM* <sup>11</sup>-Systeme. Unkomplizierte Inbetriebnahme und einfache webbasierte Administration durch Ihr eigenes IT-Team. Display für aktuelle Statusmeldungen. Automatische Sicherheitsupdates. Individuelle Lösungen mit kundenspezifischer Netzwerkkonfiguration möglich.



HEUFT *PhoneService*

### Hotline für schlagkräftigen Support.

Ständig erreichbar ist der HEUFT *PhoneService*. An sieben Tagen die Woche erreichen Sie unter der Service-Hotline für unsere Kunden rund um die Uhr qualifizierte, felderfahrene HEUFT-Techniker. Im Gegensatz zu ahnungslosen Call-Center-Agenten wissen die genau, was zu tun ist, und unterstützen Sie zum Inlands-Telefontarif umfassend mit gezielter Hilfe: Das jeweilige Problem wird sicher identifiziert und direkt gelöst. Sollte das aus der Ferne einmal nicht gelingen, wird sofort ein zeitnahe Vor-Ort-Einsatz eingeleitet.



HEUFT *DirectService*

### Schnelle und effektive Vor-Ort-Einsätze.

Sie benötigen einen Servicetechniker bei Ihnen vor Ort? Dann können Sie sich auf die schnellen Reaktionszeiten des HEUFT *DirectService* verlassen! Mit 14 internationalen Standorten und zusätzlichen Servicevertretungen in aller Welt ist die rasche Anreise kompetenter Experten stets sichergestellt. Gekonnt erledigen diese alles, was nötig ist, um die volle Verfügbarkeit und Betriebssicherheit Ihrer HEUFT-Systeme schnellstmöglich wiederherzustellen.



HEUFT *DeviceSupport*

### Online-Kundenportal für einfach mehr Übersicht und rasche Response.

Einen Überblick über den Status und die vollständige technische Dokumentation aller installierten HEUFT-Systeme inklusive verfügbarer Zählerständen, Meldungen und grundlegender Dokumente verschafft Ihnen der HEUFT *DeviceSupport*. Zusätzlich stellt das browserbasierte Online-Portal ein effektives Ersatzteil- und Servicemanagement sicher – mit stets aktueller, illustrierter Ersatzteilliste, virtuellem Einkaufswagen und Service-Einsatz-Kalender. Sicherheit, Übersicht und Aktualität schafft der HEUFT *DeviceSupport* mit benutzerbezogenen, passwortgeschützten Zugriffsrechten, personalisierbarem Desktop, individuell gruppierbaren Gerätelisten, frei wählbaren Alternativ-Gerätenamen und einfachem Download neuester Firm- und Software.



# BESUCHEN SIE UNS IN UNSEREM KUNDENZENTRUM



## SHOWROOM

Die komplette Palette an HEUFT-Lösungen in Aktion erleben: Auf fast 1.000 m<sup>2</sup> Ausstellungsfläche bietet Ihnen unsere Arena perfekte Voraussetzungen, sich von der überlegenen Performance unserer Inspektions- und Qualitätssicherungssysteme zu überzeugen – auf Anfrage sogar inklusive Live-Tests mit Produkten aus Ihrem eigenen Portfolio.

[Visit@heuft.com](mailto:Visit@heuft.com) | +49 2636 56 0



## TRAINING

Das richtige Know-how für einen sicheren Betrieb: Im HEUFT-Training Center vermitteln Ihnen erfahrene Experten alles, was Sie wissen müssen, um die Funktionalität und Verfügbarkeit Ihres HEUFT-Systems nachhaltig zu sichern – nicht nur theoretisch, sondern auch direkt am Gerät!

[Training@heuft.com](mailto:Training@heuft.com) | +49 2636 56 2671



## SERVICE

Schaltzentrale für einen proaktiven Kundendienst: Unsere Service-Leitstelle koordiniert von der Online-Fernwartung mit dem HEUFT *TeleService* über den HEUFT *PhoneService* bis hin zu HEUFT *DirectService*-Einsätzen bei Ihnen vor Ort sämtliche Dienstleistungen – für einen weltweiten 24/7-Support.

[Technical.Desk@heuft.com](mailto:Technical.Desk@heuft.com) | +49 2636 56 278



## CONFERENCES

Vom Seminarraum bis zum Auditorium für 199 Gäste: Kunden und Partnern stellen wir unsere mit modernstem Multimedia-Equipment ausgestatteten Räumlichkeiten gerne für Meetings und Events zur Verfügung – inklusive Betriebsführung, Fachvorträgen und praxisnahen Präsentationen!

[Welcome@heuft.com](mailto:Welcome@heuft.com) | +49 2636 56 0





## Technologische Meilensteine

### 1978 1979 1982 1988

Erste **HEUFT-Füllstandskontrolle** und weltweit erstes **Multisegment-Ausleitsystem** überhaupt.

Gründung der **HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH.**

Weltweit erstes Gerät zur **In-line-Qualitätskontrolle** mit Bedienerführung per **Monitor**.

Einführung der universellen **HEUFT SPECTRUM**-Plattform für modulare Inspektionssysteme.

### 1998 1999 2001 2002 2003

Markteinführung der ersten **HEUFT TORNADO**-Etikettiermaschine.

**HEUFT SPECTRUM TX** – netzwerkfähige Plattform für modulare Inspektionssysteme mit grafischer Benutzeroberfläche **HEUFT PILOT**.

**HEUFT InLine** – Leerbehälterinspektion auf nur einem Quadratmeter Grundfläche.

**HEUFT squeezer** zur Dichtigkeitskontrolle befüllter Kunststoffbehälter.

Selbstentwickelte Bildverarbeitung **HEUFT reflexx** mit gezielter Objekterkennung.

**HEUFT PROFILER** – Betriebsdatenerfassung und Linienanalyse.

**HEUFT eXaminer** – einzigartige gepulste Röntgentechnologie zur schonenden und präzisen Fremdkörperdetektion.

## Technologische Meilensteine

### 2010

**HEUFT reflex<sup>2</sup>** – Echtzeit-Bildverarbeitung mit gezielter Objekterkennung und -klassifikation.

### 2013

**HEUFT SPECTRUM II** – neueste Generation der universellen Geräteplattform für unterschiedlichste Inspektionsaufgaben mit deutlichem Plus an Leistung und Automatisierung sowie selbsterklärender audiovisueller Benutzerführung **HEUFT NaVi**.

### 2014

**HEUFT InLine II IXS** – erster Leerbehälterinspektor mit gepulster Röntgentechnologie auf **HEUFT SPECTRUM II**-Basis.

### 2015

Optimierte **HEUFT eXaminer** – Technologie mit Röntgenblitzern und Vollfeld-Bildwandlern auf **HEUFT SPECTRUM II**-Basis für noch mehr Erkennungsgenauigkeit bei der Fremdkörperdetektion.

### 2016

**HEUFT RECIPER** – Sorten- und Rezepturverwaltung.

**HEUFT LAMBDA-K** – Komplettsystem aus Bändermechanik, Transporteurregelung und Multisegment-Ausleitung zur schonenden stehenden Behälterausleitung auf engstem Raum.

### 2017

**HEUFT ONE** – neue Geräteklasse zum preiswerten Einstieg in die Vollgutkontrolle auf HEUFT-Niveau.

**HEUFT InLine II IS** – der neue Standard der vollautomatischen optischen Leerbehälterinspektion.

### 2018

**40 Jahre**  
HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

### 2019

**HEUFT eXaminer II** – Geräte mit optimierten Röntgenkomponenten für einfach mehr Lifetime und Erkennungsgenauigkeit bei der Fremdkörpererkennung.

### 2020

neue Röntgenmessbrücke zur Erkennung von Unter- sowie Überfüllungen in ein und demselben Arbeitsgang.

### 2021

**HEUFT TeleService** Fern-Audits, Fern-Abnahmen und Fern-Inbetriebnahmen



# GLOBAL PLAYER

● HEUFT-Standorte    ● HEUFT-Partner



V3\_2021-1

**HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH**

Am Wind 1 · 56659 Burgbrohl · Germany · [heuft.com](http://heuft.com) · [info@heuft.com](mailto:info@heuft.com)